CHARMEX S.A.

TECNOLOGÍA PARA EL CONTROL AMBIENTAL

- Deshumidificadores
- Humidificadores
- Tratamientos del agua
- Climatización
- Bombas de condensados
- Bombas de calor
- Regulación y control
- Estructuras y soportes

Soluciones para el **control ambiental** desde 1986

CHARMEX, S.A. se constituyó en 1986 con el objetivo de aportar al mercado **soluciones para el control ambiental.**

Desde sus inicios, el objetivo ha sido el de ofrecer productos innovadores, proporcionando soluciones a las necesidades de los diferentes sectores.

Todo ello con el mejor servicio asociado y con la finalidad de alcanzar la mayor satisfacción por parte de los usuarios.

Por todo ello, **CHARMEX S.A.** se ha especializado en el control de humedad, con una gama de productos específicos para deshumidificación, humidificación, tratamiento del agua, bombas de calor para piscina, big foot (sistemas de soportación), ventilación, aire acondicionado portátil, bombas de condensados, aire acondicionado portátil, cortinas de aire y canaletas.

Ponemos a disposición del mercado todo nuestro conocimiento y experiencia adquirida con el fin de asesorar en la selección del producto más adecuado según las necesidades establecidas, así como también un asesoramiento en el cálculo de necesidades de humectación y deshumectación.

Representamos y distribuimos marcas punteras de todo el mundo especializadas en cada uno de nuestros principales sectores de actuación, aportando tecnología, cuidado del medio ambiente y eficiencia energética.

Ser cercanos al mercado y al cliente, con presencia de nuestro departamento comercial, aportando soluciones mediante nuestro **departamento técnico,** resolviendo dudas mediante nuestro **SAT** y gracias a nuestra gran capacidad de almacenaje para entregas inmediatas a las solicitudes de nuestros clientes, nos hace ser un referente en los sectores presentes.

Compromiso con el mercado y el cliente ofreciendo un trato cercano para resolver cada una de sus necesidades.

Trabajar con seriedad y rigor para aportar soluciones a través de cada uno de nuestros departamentos.

Buscar innovar por medio del desarrollo y alta tecnología priorizando el cuidado del medio ambiente y la eficiencia energética.

Ser un referente en cada sector donde actuamos gracias a nuestra óptima relación calidad–precio y la capacidad de almacenaje para entregas inmediatas.

OFICINAS

Barcelona (Oficinas Centrales, almacén y Gestión SAT).
Madrid (Oficinas)

RED DE SERVICIOS

Disponemos de una red de servicio en asistencia técnica para atender sus necesidades.

COBERTURA

Ofrecemos una amplia cobertura a toda la Península, Baleares y archipiélago canario.

Charmex.info

No dude en visitar nuestra página web para ver las últimas incorporaciones.

Índice

CHARMEX S.A.

Deshumidificadores 02

Portátiles....04
Para obras....06
Residenciales por conductos....08
Industriales....12
Para piscinas | Consolas....16
Para piscinas | Conductos....22
Para piscinas | Conductos altas prestaciones....32
De adsorción....36

Humidificadores 40

Isotérmicos | Vapor por electrodos....42
Isotérmicos | Vapor por resistencias....44
Isotérmicos | Vapor por gas....46
Adiabáticos | Ultrasonidos....48
Adiabáticos | Alta Presión....52
Adiabáticos | Centrífugos....54
Adiabáticos | Evaporativos....56

Tratamientos del agua 58

Descalcificadores....60
Ósmosis Inversa....61

Bombas de calor para piscinas 62

Inverter....64

Climatización 68

Compactos control del clima....70
Aires acondicionados portátiles....72
Cortinas de aire centrífugas....74
Cortinas de aire tangenciales....76
Cortinas de aire industriales....79

Bombas de condensados y Canaletas 80

Mini bombas de condensados....82
Mini bombas centrífugas de condensados....86
Mini bombas para calderas....87
Guía de selección....88
Bombas de condensados | Aspen Pumps Group....89
Canaletas y accesorios....90

Regulación y Control 92

Sondas y controladores | Temperatura y humedad....94
Sondas y controladores | Ozono....95
Sondas y controladores | CO2....95
Sondas y controladores | Combinadas C02 + Tª + HR....96
Sondas y controladores | Compuestos orgánicos volátiles - VOC....97
Transductores de Presión Diferencial con salida analógica 01 – V/ 4.20 mA....97
Panales Indicadores....97

Estructuras y Soportes 98

Bancadas....100
Soportes de suelo....101
Pies de apoyo....102
Soportes....103

Aplicaciones y condiciones 104

Psicométrico....105

Deshumidificadores

Equipos para reducir la humedad ambiental

Los **deshumidificadores** eliminan la humedad del aire para reducir los niveles de humedad en un espacio determinado, lo que puede mejorar la salud y el bienestar de las personas, así como prolongar la vida útil de los equipos.

Su funcionamiento consiste en pasar el caudal del aire por un evaporador, el cual está a una temperatura por debajo del punto de rocío, provocando que la humedad ambiental se condense enviando el agua a un depósito o un desagüe.

Después de ser secado y enfriado el aire pasa por el condensador, con lo que recupera la temperatura y disminuye aún más su humedad relativa.

El contenido de humedad en el ambiente se mide como Humedad Relativa (%HR), que es el porcentaje de agua en el aire a una determinada temperatura, comparado con esa masa de agua cuando está saturado (100%HR).

- Mejora de la calidad del aire interior.
- Prevención de la proliferación de moho.
- Protege equipos y material técnico.
- Mejora el confort dentro del espacio.
- Mejora la eficiencia energética.
- Reduce los olores por la humedad.

Tipos de deshumidificadores

Deshumidificadores frigoríficos

Basados en el principio de condensación, permiten eliminar grandes cargas de humedad a temperatura de confort.

Deshumidificadores de adsorción

Un rotor desecante de silicagel permite reducir la humedad del aire por debajo del 40% y con cualquier rango de temperatura.

APTOS PARA:

- Hogares
- Suelo refrescante
- Comercios
- Procesos de producción
- Secado de productos
- Farmacéutica
- Industriales
- Bibliotecas
- Cámaras frigoríficas
- Piscinas cubiertas
- Spas
- Hoteles
- Secado en obras
- Almacenes
- Maquinaria alquiler

Deshumidificadores **Portátiles**

Serie DH – NR | Serie FDC | Serie FD | Serie HORIZON

Los **deshumidificadores portátiles** cubren las necesidades de secado en aplicaciones residenciales y comerciales, ofreciendo un rendimiento óptimo a temperaturas de confort.

Incluyen un filtro lavable, control autónomo con sensor de humedad incorporado y alarma de depósito lleno.

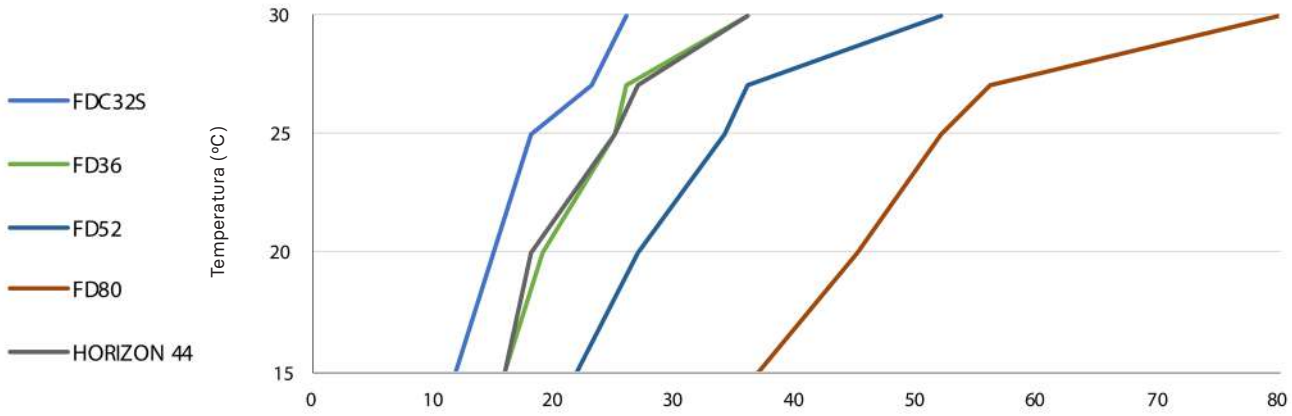
Seleccionables con depósito y/o conexión a desagüe fijo.

APTOS PARA:

· Hogares
· Secaderos
· Cámaras frigoríficas

- Capacidad de extracción 12 – 105L/24H.
- Caudal de aire hasta 1100 m3/h.
- Función auto restart.
- Ruedas de transporte reforzadas.

CAPACIDADES DE EXTRACCIÓN POR MODELO



Capacidad de extracción (l/24h) a 30ºC y 80% HR

ESPECIFICACIONES	DH12 – NR	DH716E - NR	DH720E - NR	DH730E-NR	DH755E-NR	DH9105
Capacidad de extracción*	12L/24h	16L/24H	20L/24H	30 L/24h	50 L/24h	105 L/24h
Caudal de aire	100M3/H	145M3/H	155M3/H	180 m3/h	350 m3/h	500 m3/h
Potencia nominal*	265 W	520 W	420 W	495 W	760 W	1160 W
Temperatura operativa	5 - 32 ºC	5 - 32 ºC	5 - 32 ºC	5 - 32 ºC	5 - 32 ºC	5 - 32 ºC
Alimentación	230 V/I/50Hz	230 V/I/50Hz	230 V/I/50Hz	230 V/I/50Hz	230 V/I/50Hz	230 V/I/50Hz
Nivel sonoro	35 dB (A)	37 dB (A)	38 dB (A)	39 dB (A)	50 dB (A)	56 dB (A)
Refrigerante	R290	R290	R290	R290	R290	R410a
Capacidad del depósito	2 Litros	4 Litros	4 Litros	5 Litros	7 Litros	Sin depósito
Dimensiones Al x An x Fon	494x357x210 mm	582x362x270 mm	582x362x270 mm	545x340x250 mm	600x388x282 mm	990x540x410 mm
Peso	9,9 kg	12,9 kg	13 kg	15kg	20 kg	50 kg

*** (30ºC y 80%HR)**

Conexión a desagüe fijo | Depósito. | Baja temperatura. | Control digital. | Control mecánico.

DH12 – NR

DH716E - NR | DH720E - NR

DH730E - NR

DH755E - NR

FDC32S

DH9105

FD32 | FD62 | FD80

HORIZON 44 | 110

ESPECIFICACIONES	FDC32S	FD32	FD62	FD80	HORIZON 44	HORIZON 110
Capacidad de extracción*	32L/24h	36L/24H	52L/24H	80 L/24h	36 L/24h	96 L/24h
Caudal de aire	380M3/H	450M3/H	550M3/H	1000 m3/h	450 m3/h	1100 m3/h
Potencia nominal*	580 W	690 W	890 W	1200 W	780 W	1550 W
Temperatura operativa	1 – 35 ºC	1 – 35 ºC	1 – 35 ºC	1 – 35 ºC	1 – 35 ºC	1 – 35 ºC
Alimentación	230 V/I/50Hz	230 V/I/50Hz	230 V/I/50Hz	230 V/I/50Hz	230 V/I/50Hz	230 V/I/50Hz
Nivel sonoro	43 dB (A)	46 dB (A)	50 dB (A)	52 dB (A)	51 dB (A)	52 dB (A)
Refrigerante	R134a	R1234yf	R1234yf	R134a	R410a	R410a
Capacidad del depósito	5,5 Litros	8 Litros	14 Litros	14 Litros	Sin depósito	Sin depósito
Dimensiones Al x An x Fon	660x335x320 mm	720x350x380 mm	770x435x410 mm	900x545x420 mm	420x580x350 mm	516x656x516 mm
Peso	26 kg	39 kg	42 kg	56 kg	34 kg	48 kg

*** (30ºC y 80%HR)**

Deshumidificadores **para obras**

SUPERDRYER62 | FDP96

La reducción de la humedad en el aire en áreas de construcción o renovación de edificios ayuda a prevenir la acumulación de moho, la oxidación y otros problemas relacionados con el exceso de humedad.

Para ello, los **deshumidificadores para obras** son los equipos destinados para la extracción del exceso de humedad del aire reduciendo el tiempo de secado de los materiales de construcción como el cemento, la madera o el yeso.

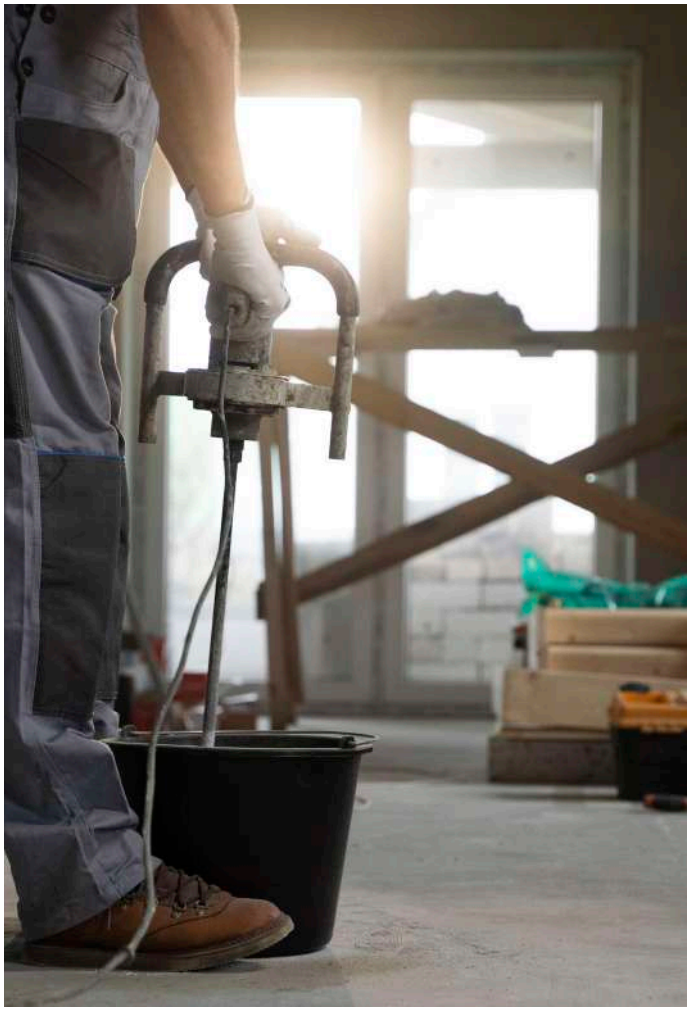
Los **deshumidificadores para obras TRAU** están diseñados especialmente para el secado de obras e instalaciones industriales.

Estos equipos incorporan ruedas reforzadas de alta resistencia, chasis en acero galvanizado, control autónomo y depósito con posibilidad de conexión a desagüe fijo.

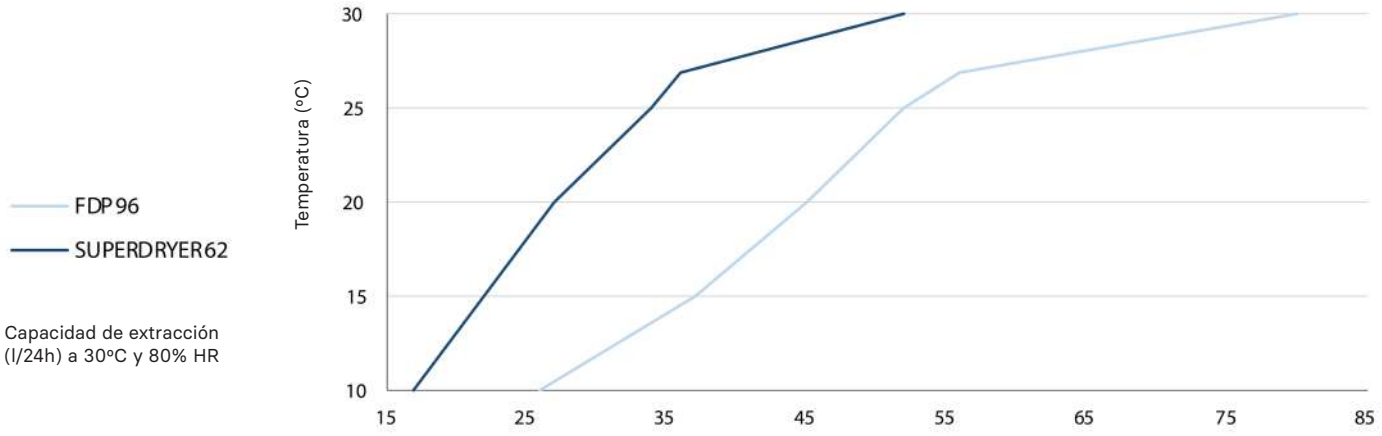
APTOS PARA:

· Almacenes
· Construcción
· Secado de obras
· Maquinaria alquiler

- Capacidad de extracción 52 – 80 L/24H.
- Caudal de aire hasta 1000 M3/H.
- Función auto restart.
- Ruedas de transporte reforzadas.



CAPACIDADES DE EXTRACIÓN POR MODELO



Capacidad de extracción (l/24h) a 30ºC y 80% HR

ESPECIFICACIONES	SUPERDRYER62	FDP96
Capacidad de extracción*	52L/24h	80L/24H
Caudal de aire	550M3/H	1000M3/H
Potencia nominal*	850 W	1280 W
Temperatura operativa	1 – 35 ºC	1 – 35 ºC
Alimentación	230 V/I/50Hz	230 V/I/50Hz
Nivel sonoro	51 dB (A)	52 dB (A)
Refrigerante	R1234yf	R1234yf
Capacidad del depósito	14 litros	14 litros
Dimensiones Al x An x Fon	930x560x720 mm	1000x650x570 mm
Peso	45 kg	56 kg

*** (30ºC y 80%HR)**

Depósito. Baja temperatura. Control digital.

SUPERDRYER 62

FDP96

Deshumidificadores **residenciales por conductos**

Serie RSO | Serie RSE

La gama residencial por conductos RSO y RSE están diseñados para su uso en entornos residenciales y comerciales con alta carga de humedad donde se requiere un funcionamiento las 24 horas.

Estos equipos están preparados especialmente para edificios donde la refrigeración del ambiente se realiza por sistemas radiantes como suelos, paredes o techos.

Toda la gama se puede conectar y controlar vía protocolo de comunicación RS485*.

* Las unidades RSO y RSE 020, 035 y 050 utilizan gas refrigerante R-513a

* Las unidades RSE 100 utilizan gas refrigerante R - 410.

APTOS PARA:

· Hogares
· Comercios
· Residencias
· Espacios con suelo refrescante

Capacidad de extracción 20 – 100 L/24H.

Caudal de aire hasta 1000 M3/H.

Batería pre + post enfriamiento.

Perfil de baja silueta.

La gama RSO y RSE consta de 2 versiones: A – IA =

Versión aire neutro: La letra "A" representa el deshumidificador isotérmico de aire neutro con condensación por aire, que se suministra con baterías de pre y post enfriamiento como estándar.

El aire de salida tiene la misma temperatura que el aire de entrada.

I = Versión con integración de frío: La letra "I" representa el deshumidificador que puede agregar energía de frío al sistema radiante.

Gracias a un condensador de placas, los modelos "I" enfrían el aire cuando es necesario, como un aire acondicionado normal.

Los modelos "I" siempre deben recibir agua del sistema radiante para poder operar.

ESPECIFICACIONES	RSO 020 A	RSO 020 I	RSO 035 A	RSO 035 I	RSE 020 A	RSE 020 I
Capacidad de extracción	20 L/24h	20 L/24h	28 L/24h	28 L/24h	20 L/24h	20 L/24h
Caudal de aire	250 m3/h	250 m3/h	350 m3/h	350 m3/h	250 m3/h	250 m3/h
Potencia frigorífica	-	1240 W	-	1740 W	-	1240 W
Nivel sonoro	38 dB (A)	38 dB (A)	39 dB (A)	39 dB (A)	39 dB (A)	39 dB (A)
Presión disponible	40 Pa	40 Pa	30 Pa	30 Pa	180 Pa	180 Pa
Refrigerante	R513a	R513a	R513a	R513a	R513a	R513a
Temperatura operativa	20 – 35 °C	20 – 35 °C	20 – 35 °C	20 – 35 °C	20 – 35 °C	20 – 35 °C
Alimentación	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/III/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	530x242x600 mm	530x242x600 mm	680x242x600 mm	680x242x600 mm	530x242x600 mm	530x242x600 mm

Todos los valores se refieren a las siguientes condiciones: Temperatura del aire 26°C, Humedad relativa 65%, Temperatura del agua 15°C

Los deshumidificadores RSO están provistos de ventiladores centrífugos de 3 velocidades para lograr el menor nivel de ruido. En caso de ser necesaria una mayor presión disponible, los modelos RSE cuentan con ventilador electrónico EC.

RSO | RSE

De serie

· Controlador de tiempo
· Caudal de aire con varias velocidades
· Ventiladores electrónicos
· Función Boost para caudal de aire
· Control de temperatura de impulsión
· Display integrado
· Señalización temporizada para el control del filtro

Opcionales

· Higrostato mecánico para pared
· Higrostato electrónico
· Higrostato electrónico de doble etapa
· Puerto Modbus RS485
· Filtros de alta eficiencia
· Kit de gomas anti vibratorias
· Plenum de impulsión
· Crono - termo – higrostato verano / invierno

ESPECIFICACIONES	RSE 035 A	RSE 035 I	RSE 050 A	RSE 050 I	RSE 100 A	RSE 100 I
Capacidad de extracción	28 L/24h	28 L/24h	48 L/24h	48 L/24h	100 L/24h	100 L/24h
Caudal de aire	350 m3/h	350 m3/h	250 m3/h	600 m3/h	1000 m3/h	1000 m3/h
Potencia frigorífica	-	1740 W	-	3360 W	-	6800 W
Nivel sonoro	40 dB (A)	40 dB (A)	43 dB (A)	43 dB (A)	46 dB (A)	46 dB (A)
Presión disponible	180 Pa	180 Pa	150 Pa	150 Pa	150 Pa	150 Pa
Refrigerante	R513a	R513a	R513a	R513a	R410a	R410a
Temperatura operativa	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC
Alimentación	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/III/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	680x242x600 mm	680x242x600 mm	760x350x650 mm	760x350x650 mm	1000x450x600mm	1000x450x600 mm

Todos los valores se refieren a las siguientes condiciones: Temperatura del aire 26°C, Humedad relativa 65%, Temperatura del agua 15°C

Deshumidificadores **residenciales por conductos**

Serie DHCG | Serie DRCC

Los deshumidificadores residenciales por conductos se instalan en los sistemas de ventilación y aire acondicionado de hogares, residencias o incluso en comercios para reducir la humedad del aire interior extrayendo su exceso mediante los conductos de ventilación.

Los equipos de **deshumidificación residencial TRAU** están diseñados para aplicaciones domésticas y comerciales.

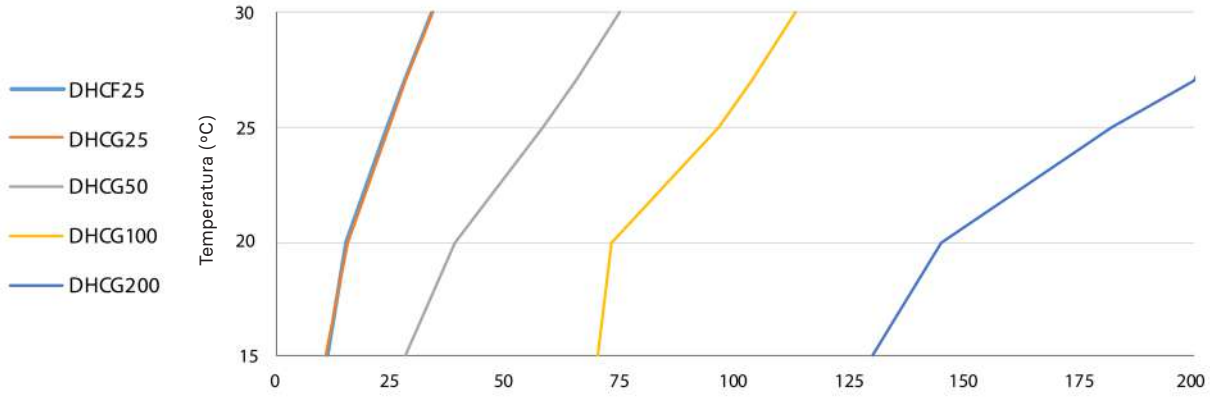
Su perfil de baja silueta permite que se instalen en falso techo para conducirse a los distintos recintos. Al incorporar baterías de agua para controlar la temperatura y humedad, pueden trabajar en instalaciones de suelo radiante o refrescante.

APTOS PARA:

· Hogares
· Comercios
· Residencias
· Espacios con suelo refrescante

- Capacidad de extracción 31,5 – 207 L/24H.
- Caudal de aire hasta 1850 M3/H.
- Batería pre + post enfriamiento
- Perfil de baja silueta.

CAPACIDADES DE EXTRACIÓN POR MODELO



Capacidad de extracción (l/24h) a 30ºC y 80% HR

ESPECIFICACIONES	DHCG25	DHCG50	DHCG100	DHCG200
Capacidad de extracción*	34L/24h	75L/24H	113L/24H	207L/24h
Capacidad de extracción**	18L/24h	64L/24h	77L/24h	150L/24h
Caudal de aire	250 m3/h	600 m3/h	1000 m3/h	1850 m3/h
Caudal de agua	150 m3/h	500 m3/h	600 m3/h	900 m3/h
Potencia nominal *	420 W	830 W	1690 W	2890 W
Temperatura operativa	15 - 30 ºC	15 - 30 ºC	15 - 30 ºC	15 - 30 ºC
Presión disponible	43 Pa	60 Pa	75 Pa	120 Pa
Refrigerante	R134a	R407c	R407c	R407c
Nivel sonoro	35 dB (A)	42 dB (A)	49 dB (A)	56 dB (A)
Alimentación	230 V/I/50Hz	230 V/I/50Hz	230 V/I/50Hz	230 V/I/50Hz
Dimensiones Al x An x Fon	257x582x582 mm	342x582x582 mm	392x800x730 mm	464x888x930 mm
Peso	35 kg	52 kg	87 kg	115 kg

* (30ºC y 80%HR) Con entrada de agua a 15ºC ** (30ºC y 80%HR) Sin entrada de agua.

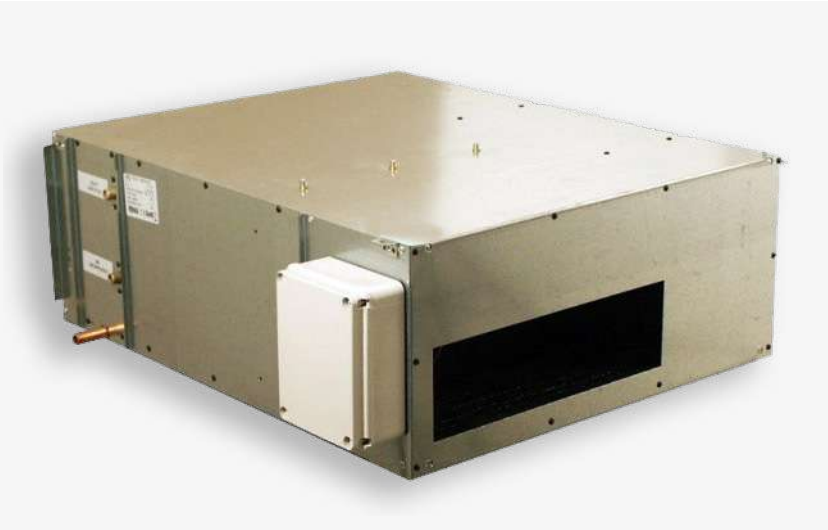
DHCG

Accesorios

· Controlador de humedad y temperatura AR247

Opcionales

· Version WZ (2º Condensador con agua para mayor rendimiento.



DRCC

Accesorios

· Controlador de humedad y temperatura AR247

Opcionales

· Version DC (2º Condensador con agua para mayor rendimiento.

Más información en Anexo Técnico (pág. 43)

ESPECIFICACIONES	DRCC33	DRCC66	DRCC100
Capacidad de extracción*	31,5L/24h	64,5L/24H	100L/24H
Capacidad de extracción**	25L/24h	51L/24h	79L/24h
Caudal de aire	300 m3/h	550 m3/h	1000 m3/h
Caudal de agua	175 L/24H	360 l/24h	550 l/24H
Potencia nominal *	400 W	850 W	1200 W
Temperatura operativa	15 - 33 ºC	15 - 33 ºC	15 - 33 ºC
Presión disponible	40 Pa	50 Pa	50 Pa
Refrigerante	R134a	R134a	R410a
Nivel sonoro	38 dB (A)	42 dB (A)	46 dB (A)
Alimentación	230 V/I/50Hz	230 V/I/50Hz	230 V/I/50Hz
Dimensiones Al x An x Fon	260x662x652 mm	309x858x706 mm	364x1173x656 mm
Peso	33 kg	52 kg	60 kg

* (30ºC y 80%HR) Con entrada de agua a 15ºC. ** (30ºC y 80%HR) Sin entrada de agua.

CHARMEX S.A.

Deshumidificadores **Industriales**

Serie ID | Serie IT

Los deshumidificadores de la serie ID están diseñados para su uso en entornos con una alta carga latente donde se requiere un funcionamiento las 24 horas del día.

Su instalación típica es en ambientes como queserías, cuartos subterráneos, cuartos de plancha, cuartos de curado de fiambres y quesos, almacenes y en general en todos aquellos ambientes donde el no control de la humedad puede causar daños a la estructura o al producto.

Gracias a la función de control de temperatura, a través de un condensador externo remoto, estas unidades garantizan el control no solo de la humedad, sino también de la temperatura ambiente.

APTOS PARA:

· Comercios
· Entornos industriales
· Espacios institucionales
· Cámaras de conservación

Capacidad de extracción de 100 – 4650 L/24H

Caudal de aire hasta 35000 m3/h

Condensador remoto externo (solo para modelos IT)

ESPECIFICACIONES	ID – IT 0100	ID – IT 0130	ID – IT 0160	ID – IT 0190	ID – IT 0210
Capacidad de extracción (1)	100 L/24h	128 L/24h	157 L/24h	190 L/24h	210 L/24h
Caudal de aire	900 m3/h	1.200 m3/h	1.600 m3/h	1600 m3/h	2000 m3/h
Potencia nominal (2)	2,2 kW	2,5 kW	3,6 kW	5,3 kW	5,5 kW
Batería de agua caliente (3)	5,5 kW	9,8 kW	9,8 kW	9,8 kW	16,5 kW
Refrigerante	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a
Alimentación	230V/I/50 Hz	230V/I/50 H	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	400V/III/50 Hz
Capacidad frigorífica (4)	4,9 kW	6,5 kW	8,0 kW	10,0 kW	11,0 kW
Dimensiones (ID). Al x An x Fon	900 x 550 x 700 mm	900 x 550 x 700 mm	900 x 550 x 700 mm	900 x 550 x 700 mm	900 x 850 x 700 mm
Dimensiones (IT). Al x An x Fon	1100 x 550 x 700 mm	1100 x 550 x 700 mm	1100 x 550 x 700 mm	1100 x 550 x 700 mm	1100 x 850 x 700 mm
Peso	100 kg	100 kg	105 kg	110 kg	120 kg

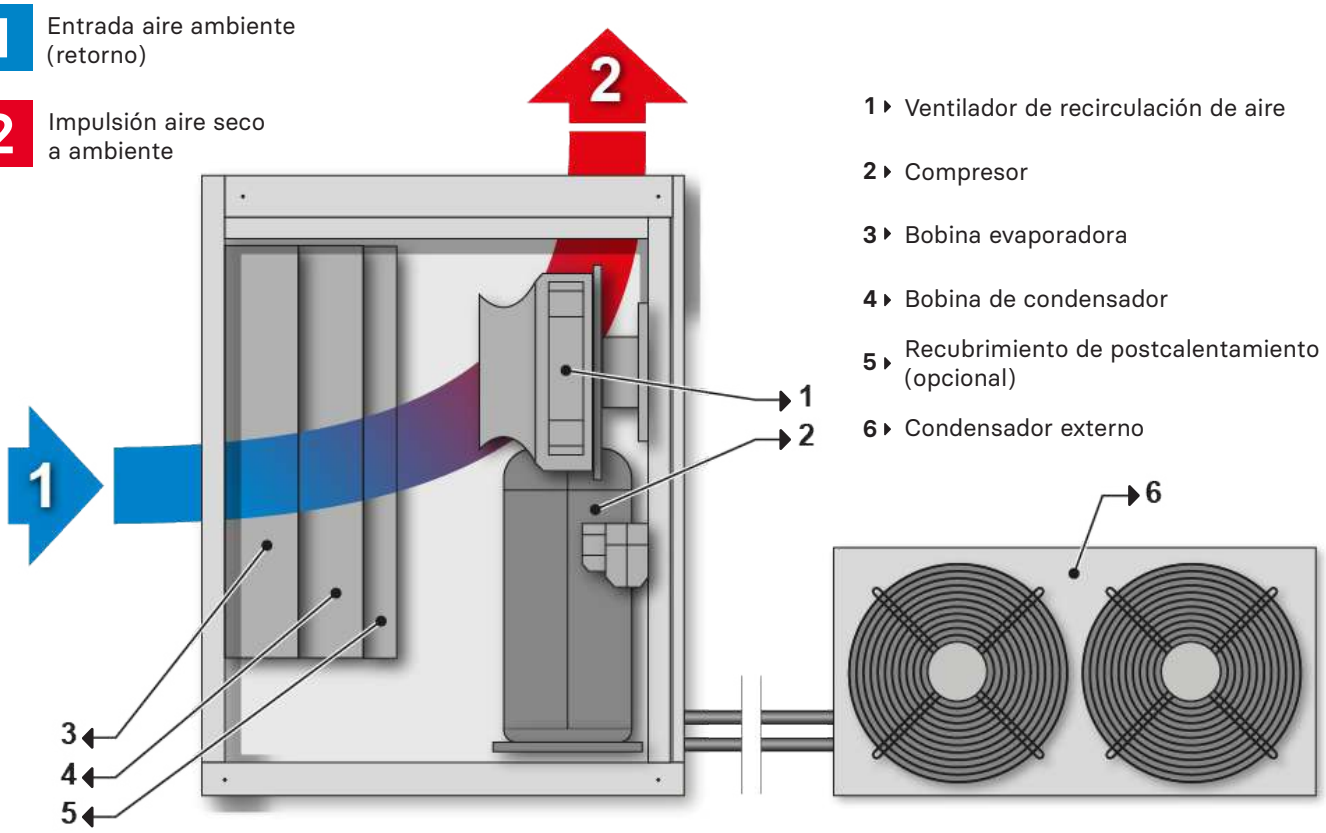
ESPECIFICACIONES	ID – IT 0260	ID – IT 0300	ID – IT 0350	ID – IT 0450	ID – IT 0580
Capacidad de extracción (1)	268 L/24h	302 L/24h	358 L/24h	452 L/24h	581 L/24h
Caudal de aire	2.800 m3/h	2.800 m3/h	3.800 m3/h	4.000 m3/h	4.800 m3/h
Potencia nominal (2)	6,8 kW	7,0 kW	8,5 kW	10,0 kW	13,4 kW
Batería de agua caliente (3)	17,0 kW	17,0 kW	26,5 kW	26,5 kW	27,0 kW
Refrigerante	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a
Alimentación	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz
Capacidad frigorífica (4)	15,0 kW	16,0 kW	19,0 kW	23,0 kW	30,0 kW
Dimensiones (ID). Al x An x Fon	900 x 850 x 700 mm	900 x 850 x 700 mm	1350 x 850 x 830 mm	1350 x 850 x 830 mm	1350 x 850 x 830 mm
Dimensiones (IT). Al x An x Fon	1100 x 850 x 700 mm	1100 x 850 x 700 mm	1600 x 850 x 830 mm	1600 x 850 x 830 mm	1600 x 850 x 830 mm
Peso	130 kg	140 kg	220 kg	230 kg	240 kg

1 - La capacidad de deshumidificación se mide en condiciones de 30°C / 80% HR.
2 - La potencia nominal se mide en condiciones de 30°C / 80% HR y al caudal.
3 - La potencia de la batería de agua caliente se mide en condiciones de ambiente a 30°C y agua en entrada 80°C y salida 70°C.
4 - Modelos IT. La capacidad frigorífica se mide en condiciones de aire ambiente 30°C / 80% HR y aire exterior 30°C / 50% HR.

ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO ID | IT

1 Entrada aire ambiente (retorno)

2 Impulsión aire seco a ambiente



1 ▸ Ventilador de recirculación de aire

2 ▸ Compresor

3 ▸ Bobina evaporadora

4 ▸ Bobina de condensador

5 ▸ Recubrimiento de postcalentamiento (opcional)

6 ▸ Condensador externo

ESPECIFICACIONES	ID – IT 0750	ID – IT 0950	ID – IT 1100	ID – IT 1400	ID – IT 1500
Capacidad de extracción (1)	760 L/24h	955 L/24h	1.120 L/24h	1.350 L/24h	1.480 L/24h
Caudal de aire	7.000 m3/h	8.200 m3/h	11.000 m3/h	12.500 m3/h	13.000 m3/h
Potencia nominal (2)	16,3 kW	20,0 kW	23,0 kW	26,6 kW	29,0 kW
Batería de agua caliente (3)	48,0 kW	55,0 kW	76,0 kW	83,0 kW	98,0 kW
Refrigerante	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a
Alimentación	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz
Capacidad frigorífica (4)	38,0 kW	50,0 kW	56,0 kW	66,0 kW	75,0 kW
Dimensiones (ID). Al x An x Fon	1350 x 1000 x 1400 mm	1350 x 1000 x 1400 mm	1640 x 1000 x 1950 mm	1640 x 1000 x 1950 mm	1640 x 1000 x 2500 mm
Dimensiones (IT). Al x An x Fon	1600 x 1400 x 1000 mm	1600 x 1400 x 1000 mm	1900 x 1950 x 1000 mm	1900 x 1950 x 1000 mm	1900 x 2500 x 1000 mm
Peso	410 kg	430 kg	650 kg	720 kg	780 kg

ESPECIFICACIONES	ID – IT 1700	ID – IT 1900	ID – IT 2200	ID – IT 3000	ID – IT 4500
Capacidad de extracción (1)	1.710 L/24h	1.870 L/24h	2.180 L/24h	2.960 L/24h	4.650 L/24h
Caudal de aire	15.000 m3/h	15.000 m3/h	17.000 m3/h	25.000 m3/h	35.000 m3/h
Potencia nominal (2)	35,0 kW	38,0 kW	42,0 kW	62,0 kW	90,0 kW
Batería de agua caliente (3)	107,0 kW	107,0 kW	118,0 kW	168,0 kW	235,0 kW
Refrigerante	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a
Alimentación	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz
Capacidad frigorífica (4)	86,0 kW	96,0 kW	110,0 kW	148,0 kW	226,0 kW
Dimensiones (ID). Al x An x Fon	1640 x 1000 x 2500 mm	1640 x 1000 x 2500 mm	1640 x 1000 x 2500 mm	1640 x 1000 x 3395 mm	1640 x 1000 x 4430 mm
Dimensiones (IT). Al x An x Fon	1900 x 2500 x 1000 mm	1900 x 2500 x 1000 mm	1900 x 2500 x 1000 mm	1900 x 3395 x 1000 mm	1900 x 4430 x 1000 mm
Peso	840 kg	900 kg	950 kg	1.250 kg	1.550 kg

1 - La capacidad de deshumidificación se mide en condiciones de 30°C / 80% HR.
2 - La potencia nominal se mide en condiciones de 30°C / 80% HR y al caudal.
3 - La potencia de la batería de agua caliente se mide en condiciones de ambiente a 30°C y agua en entrada 80°C y salida 70°C.
4 - Modelos IT. La capacidad frigorífica se mide en condiciones de aire ambiente 30°C / 80% HR y aire exterior 30°C / 50% HR.

Deshumidificadores **Industriales**

Serie FD

Los **deshumidificadores industriales** son capaces de procesar grandes volúmenes de aire y de eliminar la humedad en entornos industriales, comerciales o institucionales mediante la circulación del aire a través de intercambiadores fríos, que condensan la humedad en el aire. Luego, el agua condensada se recoge en una bandeja o se elimina a través de un drenaje.

La **gama industrial de TRAU** son equipos de elevada robustez con aspiración y descarga de aire canalizable. La estructura está realizada con paneles de acero galvanizado con polvo epoxi, presentando una amplia resistencia a los agentes atmosféricos.

Disponen de un humidostato mecánico en la carcasa, indicador de alarma, filtro lavable y conexión a desagüe fijo.

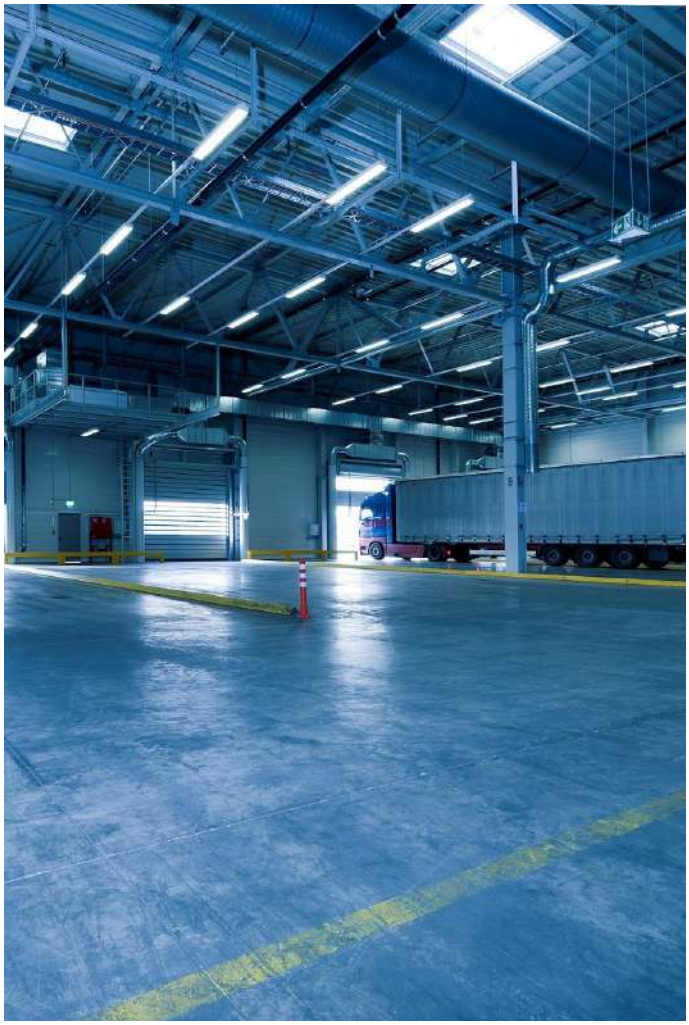
Las unidades TCR (Condensador remoto) están preparadas tanto para el control de la humedad como de la temperatura interior.

APTOS PARA:

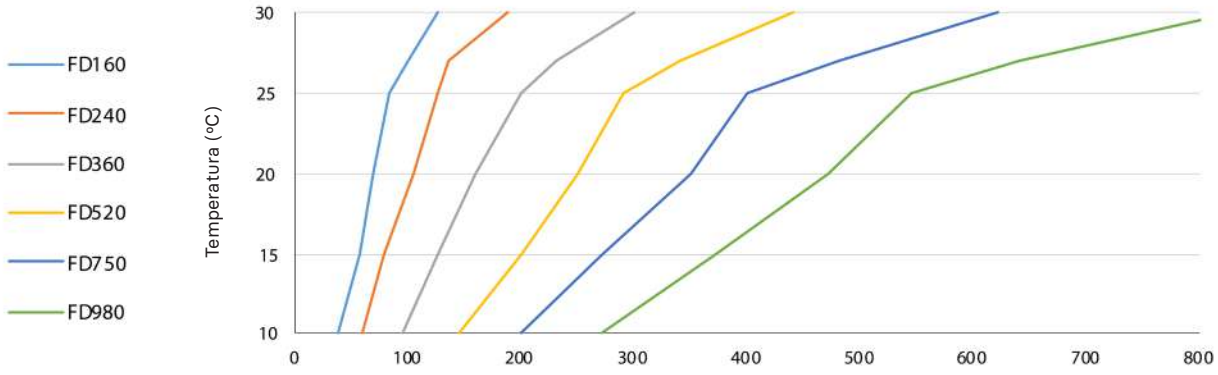
· Comercios
· Entornos industriales
· Espacios institucionales
· Cámaras de conservación

Capacidad de extracción de 126 – 2050 L/24H

Caudal de aire hasta 20000 m3/h



CAPACIDADES DE EXTRACIÓN POR MODELO



Capacidad de extracción (l/24h) a 30ºC y 80% HR

ESPECIFICACIONES	FD160	FD240	FD360
Capacidad de extracción*	126 L/24h	188L/24h	300L/24h
Caudal de aire	1400 m3/h	1800 m3/h	3000 m3/h
Presión disponible	125 Pa	125 Pa	125 Pa
Potencia nominal*	1800 W	3400 W	4960 W
Temperatura operativa	7 - 35ºC	7 - 35ºC	7 - 35ºC
Alimentación	230V/I/50 Hz	400 V/III/ 50 Hz	400 V/III/ 50 Hz
Nivel sonoro	52 dB (A)	56 dB (A)	61 dB (A)
Refrigerante	R407c	R410a	R407c
Dimensiones. Al x An x Fon	580x682x980 mm	580x682x980 mm	720x900x1180 mm
Peso	81,5 kg	111 kg	147 kg

*(30ºC y 80%HR)

Control mecánico.

FD160-FD240

FD360-FD520

FD750-FD3000

Accesorios

- Controlador humedad y temperatura AR247 y/o CX2000P – THK02.
- Serial RS485 Modbus

Opcionales

- Batería de agua caliente
- Kit válvula 3 vías
- Resistencia eléctrica
- Condensadora remota (TCR)
- Desescarche por gas caliente

Más información en Anexo Técnico (pág. 43)

FD520	FD750	FD980	FD1200	FD2000	FD3000
440 L/24h	620 L/24h	830 L/24h	1000 L/24h	1650 L/24h	2050 L/24h
4000 m3/h	5900 m3/h	8000 m3/h	8000 m3/h	15800 m3/h	20000 m3/h
125 Pa	125 Pa	125 Pa	240 Pa	240 Pa	240 Pa
6200 W	8840 W	11520 W	15000 W	24000 W	45000 W
7 – 35 ºC	7 – 35 ºC	7 – 35 ºC	7 – 35 ºC	7 – 35 ºC	7 – 35 ºC
400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz
65 dB (A)	67 dB (A)	70 dB (A)	71 dB (A)	82 dB (A)	85 dB (A)
R407c	R407c	R407c	R410a	R410a	R410a
920x900x1180 mm	920x900x1180 mm	1330x1460x1260 mm	1340x1640x1260 mm	1900x1800x1705 mm	2200 x 1980 x 2010 mm
165 kg	230 kg	320 kg	230 kg	660 kg	1050 kg

*(30ºC y 80%HR)

Deshumidificadores para piscinas | **Consolas**

Serie DDS | Serie DCS | Serie DVS

Las consolas TRAU están diseñadas para trabajar en piscinas gracias a su tamaño reducido que permite instalarlas en cualquier espacio, ya sea colgada en la pared o bien de pie sobre sus patas anti vibratorias.

Todos los equipos disponen de un control autónomo de la humedad relativa, a más de otras funciones dependiendo del modelo seleccionado.

APTOS PARA:

· Spas
· Gimnasios
· Piscinas cubiertas

Capacidad de extracción de 46 – 300 L/ 24h.

Caudal de aire hasta 2000 m3/h.

Control digital autónomo.

Display Opcional

DVS

Opcionales

· Batería de agua caliente con válvula 3 vías
· Resistencia eléctrica
· Tratamiento epoxi de baterías
· Versión silenciosa
· Puerto RS485
· DIsplay integrado

ESPECIFICACIONES	DVS 050	DVS 070	DVS 090	DVS 100	DVS 160	DVS 190	DVS 210	DVS 230
Capacidad de extracción (1)	52 L/24h	68 L/24h	92 L/24h	99 L/24h	161 L/24h	182 L/24h	213 L/24h	226 L/24h
Caudal de aire	450 m3/h	600 m3/h	700 m3/h	800 m3/h	1000 m3/h	1200 m3/h	1400 m3/h	1400 m3/h
Presión disponible	250 Pa	200 Pa	175 Pa	150 Pa	100 Pa	90 Pa	40 Pa	40 Pa
Potencia nominal (3)	1,2 kW	1,0 kW	1,5 W	1,66 W	2,4 kW	2,6 kW	3,8 kW	3,8 kW
Batería de agua caliente (2)	5,2 kW	6,1 kW	6,8 kW	7,5 kW	10,4 kW	11,9 kW	13,3 kW	13,3 kW
Resistencias eléctricas	1,5 kW	2,0 kW	2,0 kW	2,0 kW	4,0 kW	4,0 kW	4,0 kW	4,0 kW
Refrigerante	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a
Alimentación	230V/I/50 Hz					230V/I/50 Hz	400V/III/50 Hz	
Dimensiones. Al x An x Fon	1652 x550 x 330 mm					1652 x 750 x 330 mm		
Peso	80kg				140kg		160kg	

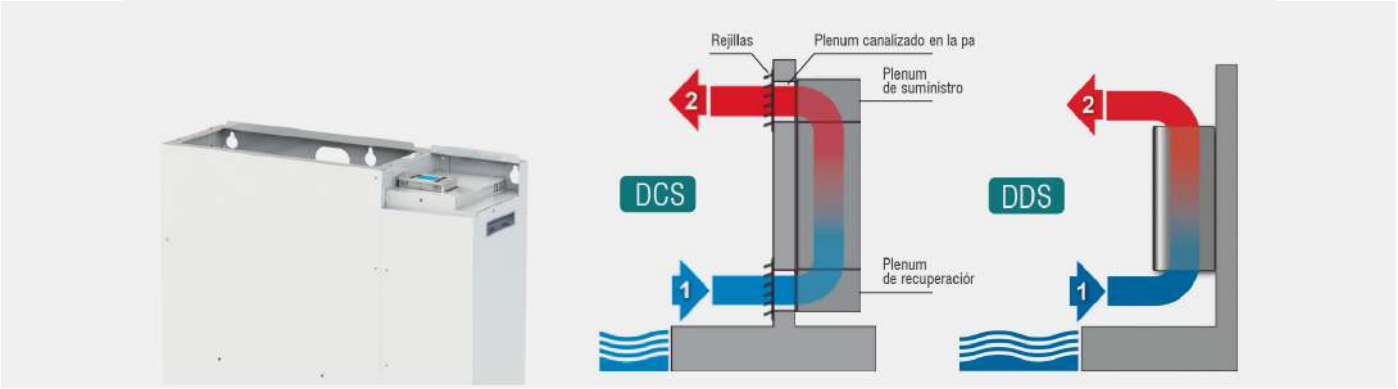
1.-La capacidad de extracción se mide en condiciones de 30°C / 80% HR.
2.-La potencia de la batería de agua caliente se mide en condiciones de 30°C y agua en entrada a 80°C y en salida a 70°C.
3.-La potencia nominal se mide en condiciones de 30°C / 80% HR.

DDS | DCS

Opcionales

· Batería de agua caliente con válvula 3 vías
· Resistencia eléctrica
· Tratamiento epoxi de baterías
· Kit para display remoto
· Versión silenciosa
· Puerto RS485
· Pies para montaje en suelo
· Versión DDS para montaje en pared
· Versión DCS para montaje empotrado (plenums opcionales).

EJEMPLO DE INSTALACIÓN EMPOTRADO (DCS) O EN PARED (DDS)



ESPECIFICACIONES	DDS | DCS 040	DDS | DCS 050	DDS | DCS 060	DDS | DCS 070	DDS | DCS 090
Capacidad de extracción (1)	46 L/24h	52 L/24h	61 L/24h	68 L/24h	92 L/24h
Caudal de aire	350 m3/h	450 m3/h	500 m3/h	600 m3/h	700 m3/h
Presión disponible	40 Pa	40 Pa	40 Pa	40 Pa	40 Pa
Potencia nominal (2)	0,9 kW	0,9 kW	1,0 kW	1,0 kW	1,7 kW
Batería de agua caliente (3)	3,7 kW	4,5 kW	4,5 kW	6,1 kW	6,8 kW
Resistencias calefacción	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	2,0 kW	3,6 kW
Refrigerante	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a
Alimentación	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	782x845x282 mm	782x845x282 mm	782x845x282 mm	782x1045x282 mm	782x1045x282 mm
Peso	46 KG	46 KG	46 KG	55 KG	55 KG

ESPECIFICACIONES	DDS | DCS 100	DDS | DCS 160	DDS | DCS 190	DDS | DCS 210	DDS | DCS 230	DDS | DCS 300
Capacidad de extracción (1)	99 L/24h	165 L/24h	186 L/24h	213 L/24h	226 L/24h	300 L/24h
Caudal de aire	800 m3/h	1000 m3/h	1200 m3/h	1500 m3/h	1500 m3/h	2000 m3/h
Presión disponible	40 Pa	40 Pa	40 Pa	40 Pa	40 Pa	40 Pa
Potencia nominal (2)	1,7 kW	2,6 kW	2,7 kW	3,6 kW	3,9 kW	3,9 kW
Batería de agua caliente (3)	7,5 kW	10,1 kW	11,5 kW	14,5 kW	14,5 kW	17,7 kW
Resistencias calefacción	3,6 kW	4,0 kW	4,0 kW	7,2 kW	7,2 kW	7,2 kW
Refrigerante	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a
Alimentación	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	782x1045x282 mm	852x1345x333 mm	852x1345x333 mm	852x1545x333 mm	852x1545x333 mm	852x1545x333 mm
Peso	55 KG	88 KG	88 KG	100 KG	100 KG	102 KG

1.-La capacidad de extracción se mide en condiciones de 30°C / 80% HR.
2.-La potencia de la batería de agua caliente se mide en condiciones de 30°C y agua en entrada a 80°C y en salida a 70°C.
3.-La potencia nominal se mide en condiciones de 30°C / 80% HR.

Deshumidificadores para piscinas | **Consolas**

Serie DS – NR | Serie DHC – NR | D950E

Las **consolas TRAU** están diseñados para trabajar en piscinas gracias a su tamaño reducido que permite instalarlas en cualquier espacio, ya sea colgada en la pared o bien de pie sobre sus patas anti vibratorias.

Todos los equipos disponen de un control autónomo de la humedad relativa, a más de otras funciones dependiendo del modelo seleccionado.

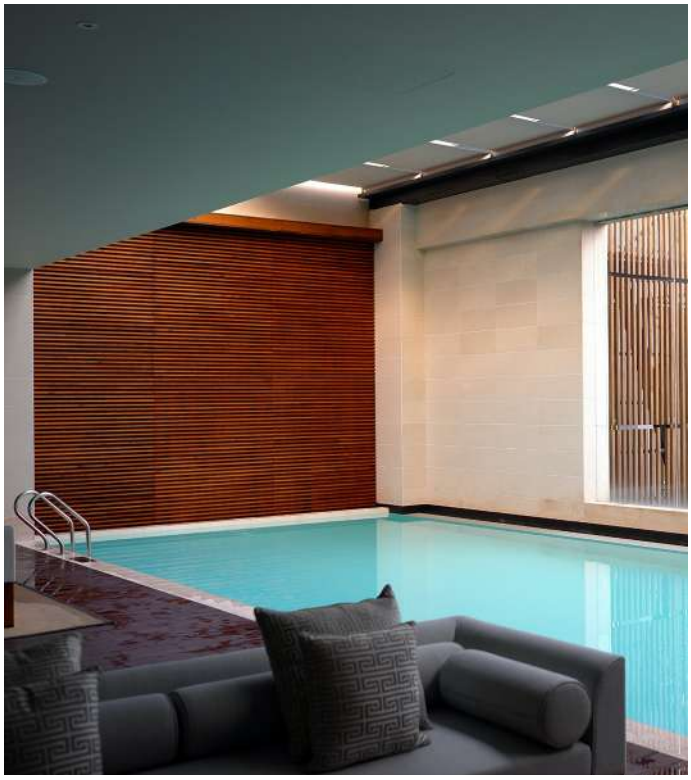
APTOS PARA:

· Spas
· Gimnasios
· Piscinas cubiertas

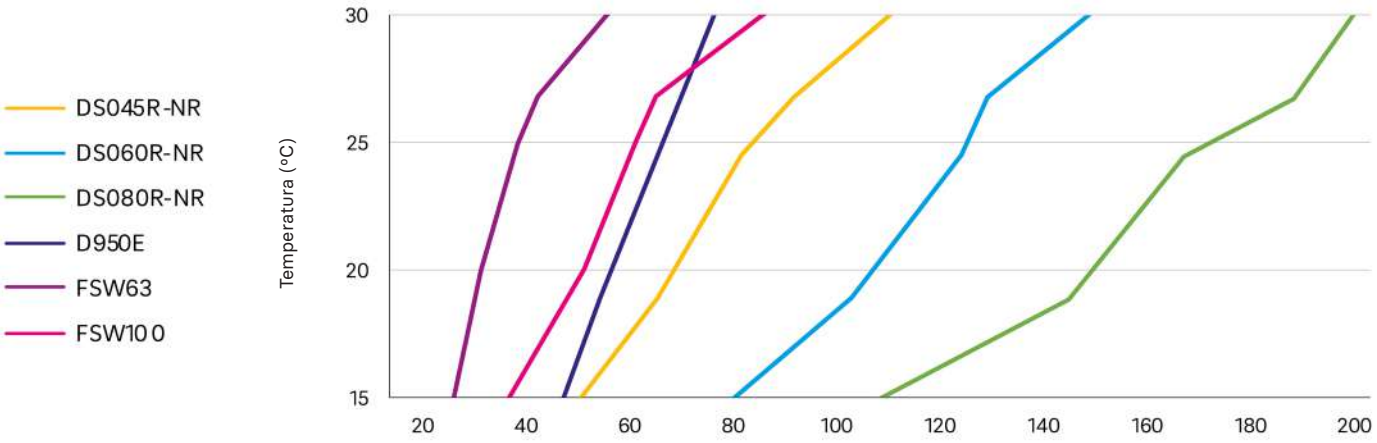
Capacidad de extracción de 62 – 196 L/ 24h.

Caudal de aire hasta 1150 m3/h

Control digital autónomo.



CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN POR MODELO



ESPECIFICACIONES	DS045R - NR	DS060R - NR	DS080R - NR
Capacidad de extracción*	108 L/24h	144 L/24h	196 L/24h
Caudal de aire	850 m3/h	850 m3/h	1150 m3/h
Potencia nominal*	1300 W	1650 W	2300 W
Nivel sonoro	47 dB (A)	48 dB (A)	53 dB (A)
Refrigerante	R32	R32	R32
Temperatura operativa	10 – 35 ºC	10 – 35 ºC	10 – 35 ºC
Alimentación	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	1753 x 485 x 410 mm	1753 x 485 x 410 mm	1753 x 485 x 410 mm
Peso	69 kg	70 kg	75 kg

*(30ºC y 80%HR)

Tratamiento anticorrosivo. Control digital.

D950E

DS-NR

DHC – NR

ESPECIFICACIONES	D950E	DHC50 - NR	DHC70 - NR	DHC100 - NR
Capacidad de extracción*	76 L/24h	62 L/24h	84 L/24h	94 L/24h
Caudal de aire	680 m3/h	500 m3/h	650 m3/h	800 m3/h
Potencia nominal*	1250 W	2,95 kW	3,15 kW	3,86 kW
Nivel sonoro	53 dB (A)	44 dB (A)	46 dB (A)	48 dB (A)
Refrigerante	R410A	R32	R32	R32
Temperatura operativa	10 – 35 ºC	15 – 35 ºC	15 – 35 ºC	15 – 35 ºC
Alimentación	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	750 x 660 x 345 mm	1295 x677 x 222 mm	1295 x677 x 222 mm	1295 x677 x 222 mm
Peso	39 kg	66 kg	78 kg	85 kg

*(30ºC y 80%HR)

Deshumidificadores para piscinas | **Consolas**

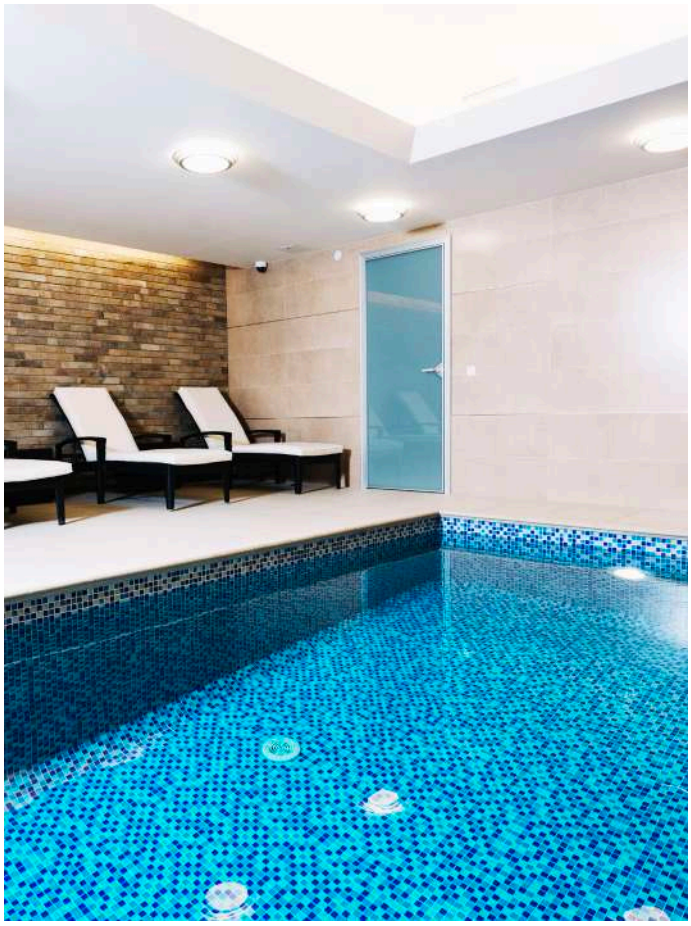
Serie DHCCP | Serie FSW

Las **consolas TRAU** son equipos diseñados para trabajar en piscinas.

Su diseño reducido permite instalarlas en cualquier tipo de piscina, ya sea colgada a la pared o bien de pie sobre sus propias anti vibratorias.

Todos los equipos disponen de un control autónomo de la humedad relativa, además de otras funciones dependiendo del modelo seleccionado.

Incorporan un tratamiento anticorrosivo (cataforesis) en las baterías evaporadoras que aumenta su resistencia ante los agentes corrosivos presentes en la mayoría de las piscinas.

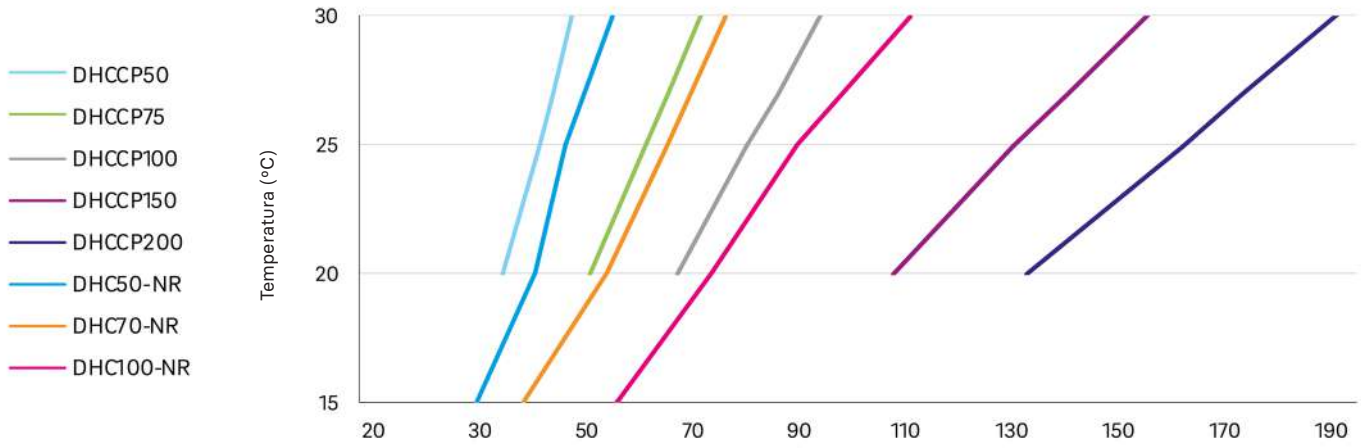


APTOS PARA:

· Spas
· Gimnasios
· Piscinas cubiertas

- Capacidad de extracción de 49 – 190L/ 24h
- Caudal de aire hasta 1650 m3/h
- Control digital autónomo.

CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN POR MODELO



ESPECIFICACIONES	FSW63	FSW100
Capacidad de extracción	52 L/24h	80 L/24h
Caudal de aire	600 m3/h	980 m3/h
Potencia nominal	825 W	1380 W
Nivel sonoro	49 dB (A)	52 dB (A)
Presión disponible	-	-
Refrigerante	-	-
Temperatura operativa	10 – 35 ºC	10 – 35 ºC
Alimentación	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	1010 x 605 x 232 mm	1200 x 730 x 264 mm
Peso	48 kg	70 kg

*(30ºC y 80%HR)

Tratamiento anticorrosivo. Control digital.

DHCCP

Accesorios

· Sensor humedad y temperatura RGDD – O5
· Panel de control remoto (PCRL)
· Serial RS485 Modbus

Opcionales

· Batería de agua caliente
· Kit válvula 3 vías
· Resistencia eléctrica
· Versiones: suelo (S) / empotrable (E)
· Plenums de impulsión y retorno
· Versión industrial

FSW

Accesorios

· Panel de control remoto

Opcionales

· Batería de agua caliente
· Kit válvula 3 vías
· Resistencia eléctrica

ESPECIFICACIONES	DHCCP50	DHCCP75	DHCCP100	DHCCP150	DHCCP200
Capacidad de extracción*	49 L/24h	73 L/24h	95 L/24h	155 L/24h	190 L/24h
Caudal de aire	500 m3/h	800 m3/h	1000 m3/h	1400 m3/h	1650 m3/h
Potencia nominal*	1,2 kW	1,5 kW	2 kW	2,3 kW	3,1 kW
Nivel sonoro	47 dB (A)	50 dB (A)	50 dB (A)	52 dB (A)	54 dB (A)
Presión disponible	40 Pa	40 Pa	40 Pa	40 Pa	40 Pa
Refrigerante	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a
Temperatura operativa	20 – 35 °C	20 – 35 °C	20 – 35 °C	20 – 35 °C	20 – 35 °C
Alimentación	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	750 x 760 x 260 mm	750 x 1060 x 260 mm	750 x 1060 x 260 mm	836 x 1310 x 310 mm	836 x 1310 x 310 mm
Peso	50 kg	64 kg	68 kg	99 kg	102 kg

*(30ºC y 80%HR)

Deshumidificadores para piscinas | **conductos**

Serie DOS | Serie SP | Serie ST

Los **deshumidificadores para piscinas TRAU** disponen de la gama más completa y adaptada a todo tipo de instalaciones. Destacan por su elevada calidad constructiva.

Opcionalmente pueden incorporar baterías de agua caliente para climatizar el aire de la piscina.

El controlador es digital, y permite la gestión de las consignas, parámetros de funcionamiento y alarmas.

APTOS PARA:

· Spas
· Gimnasios
· Piscinas cubiertas

Caudal de aire hasta 35000 m3/h

Capacidad de extracción de 52 – 4650 L/ 24h

DOS

Opcionales

· Filtro alta eficiencia G4
· Batería de agua caliente con válvula 3 vías
· Resistencia eléctrica
· Versión silenciosa
· Puerto RS485

· *Display integrado*

ESPECIFICACIONES	DOS 050	DOS 070	DOS 090	DOS 100	DOS 160	DOS 190	DOS 210	DOS 230
Capacidad de extracción (1)	52 L/24h	68 L/24h	92 L/24h	99 L/24h	165 L/24h	186 L/24h	213 L/24h	226 L/24h
Caudal de aire	450 m3/h	600 m3/h	700 m3/h	800 m3/h	1000 m3/h	1200 m3/h	1500 m3/h	1500 m3/h
Potencia nominal (2)	1,2 kW	1,0 kW	1,5 kW	1,6 kW	2,4 kW	2,6 kW	3,8 kW	3,8 kW
Nivel sonoro (4)	45 dB (A)	46 dB (A)	47 dB (A)	48 dB (A)	50 dB (A)	52 dB (A)	53 dB (A)	54 dB (A)
Presión disponible	250 Pa	200 Pa	175 Pa	150 Pa	230 Pa	200 Pa	150 Pa	130 Pa
Refrigerante	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a
Batería de agua caliente (3)	5,2 kW	6,1 kW	6,8 kW	7,5 kW	10,4 kW	11,9 kW	13,3 kW	13,3 kW
Alimentación	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	410 x 1105 x 800 mm					510 x 1105 x 1050 mm		
Peso	84 kg	84 kg	84 kg	84 kg	147 kg	147 kg	168 kg	168 kg

1 - La capacidad de deshumidificación se mide en condiciones de 30°C / 80% HR.
2 - La potencia nominal se mide en condiciones del 30°C / 80% HR.
3 - La potencia de la batería de agua caliente se mide en condiciones de a 30°C y agua en entrada a 80°C y en salida a 70°C.
4 - El nivel de sonido se mide a 1 metro en campo libre.

SP | ST

Opcionales

- Filtro alta eficiencia G4
- Batería de agua caliente con válvula 3 vías
- Resistencia eléctrica
- Versión silenciosa
- Puerto RS485
- **Versión ST:** con condensador remoto (control temperatura y humedad)

Control básico

ESQUEMA FUNCIONAMIENTO SP

1 Entrada aire de piscina (retorno)

2 Impulsión aire seco a piscina

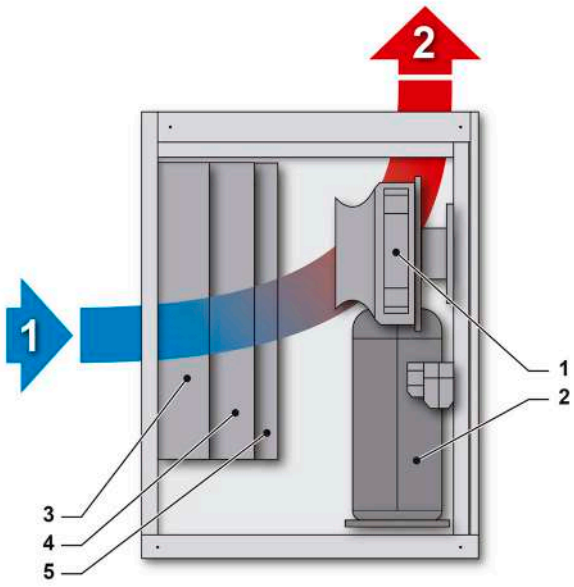
1 Ventilador

2 Compresor frigorífico

3 Bobina evaporadora

4 Batería condensadora

5 Batería agua caliente (opcional)



ESPECIFICACIONES	SP | ST 0100	SP | ST 00130	SP | ST 0160	SP | ST 0190	SP | ST 0210	SP | ST 0260	SP | ST 0300	SP | ST 0350	SP | ST 0450	SP | ST 0580
Capacidad de extracción (1)	100 L/24h	128 L/24h	157 L/24h	190 L/24h	210 L/24h	268 L/24h	302 L/24h	358 L/24h	452 L/24h	581 L/24h
Caudal de aire	900 m3/h	1200 m3/h	1600 m3/h	1600 m3/h	2000 m3/h	2800 m3/h	2800 m3/h	3800 m3/h	4000 m3/h	4800 m3/h
Potencia frigorífica (solo IT) (2)	4,9 kW	6,5 kW	8 kW	10 kW	11 kW	15 kW	16 kW	19 kW	23 kW	30 kW
Batería de agua caliente (3)	5,5 kW	9,8 kW	9,8 kW	9,8 kW	16,5 kW	17 kW	17 kW	26,5 kW	26,5 kW	27 kW
Alimentación	230V/I/50 Hz				400V/III/50 Hz					
Dimensiones. Al x An x Fon	900 x 700 x 550 mm				900 x 700 x 850 mm			1350 x 830 x 850 mm		
Peso	100 kg	100 kg	105 kg	110 kg	120 kg	130 kg	140 kg	220 kg	230 kg	240 kg

ESPECIFICACIONES	SP | ST 0750	SP | ST 0950	SP | ST 1100	SP | ST 1400	SP | ST 1500	SP | ST 1700	SP | ST 1900	SP | ST 2200	SP | ST 3000	SP | ST 4500
Capacidad de extracción (1)	760 L/24h	955 L/24h	1120 L/24h	1350 L/24h	1480 L/24h	1710 L/24h	1870 L/24h	2180 L/24h	2960 L/24h	4650 L/24h
Caudal de aire	7000 m3/h	8200 m3/h	11000 m3/h	12500 m3/h	13000 m3/h	15000 m3/h	15000 m3/h	17000 m3/h	25000 m3/h	35000 m3/h
Potencia frigorífica (solo IT) (2)	38 kW	50 kW	56 kW	66 kW	75 kW	86 kW	96 kW	110 kW	148 kW	226,0 kW
Batería de agua caliente (3)	48 kW	55 kW	76 kW	83 kW	98 kW	107 kW	107 kW	118 kW	168 kW	235 kW
Alimentación	400V/III/50 Hz									
Dimensiones. Al x An x Fon	1400 x 1000 x 1350 mm		1950 x 1000 x 1640 mm		2500 x 1000 x 1640 mm				3390 x 1000 x 1640 mm	4430 x 1000 x 1640mm
Peso	410 kg	430 kg	650 kg	720 kg	780 kg	840 kg	900 kg	950 kg	1250 kg	1550 kg

1 - La capacidad de deshumidificación se mide en condiciones de 30°C / 80% HR.
2 - Modelo ST. La capacidad frigorífica se mide en condiciones de aire ambiente 30°C / 80% HR y aire exterior 30°C / 50% HR.
3 - La potencia de la batería de agua caliente se mide en condiciones de aire ambiente a 30°C y agua en entrada 80°C y salida 70°C.
4 - ST 4500: dos condensadores remotos de un solo circuito; datos referentes a una unidad

Deshumidificadores para piscinas | **conductos**

Serie FD - POOL

Los **deshumidificadores para piscinas FD – POOL** son la gama más robusta de nuestro catálogo.

Diseñadas especialmente para ambientes agresivos gracias al tratamiento anticorrosivo mediante resinas epoxi en las baterías frigoríficas, son equipos que pueden controlar el grado de humedad relativa por debajo del 60%.

Incorporan un cuadro de control externo IP55 y tratamiento de los elementos electrónicos. Para instalaciones más exigentes, llevan instalados un controlador avanzado con gestión de la humedad relativa, temperatura, alarmas y pasarela Modbus.

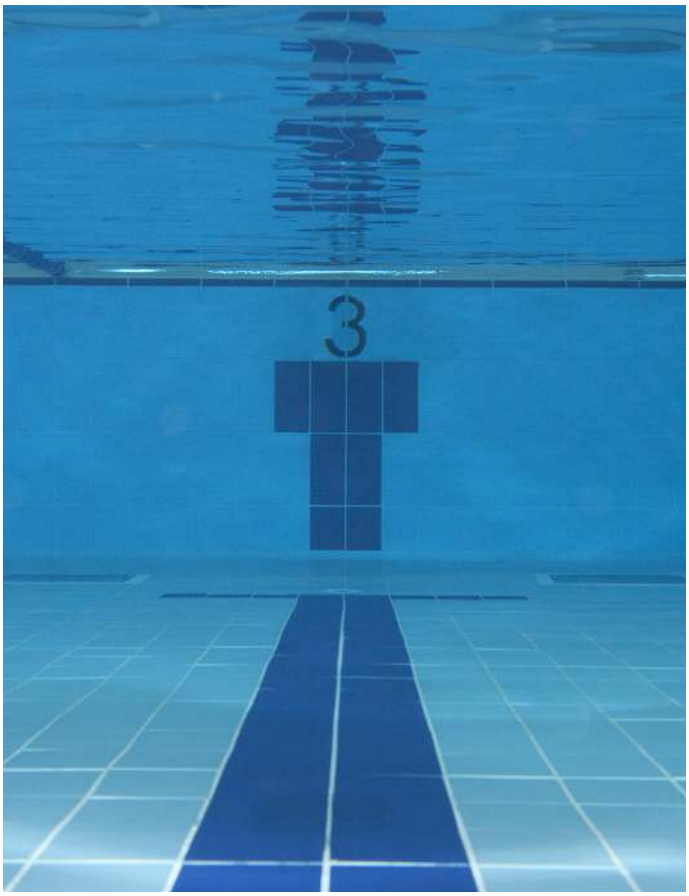
APTOS PARA:

· Spas
· Gimnasios
· Piscinas cubiertas

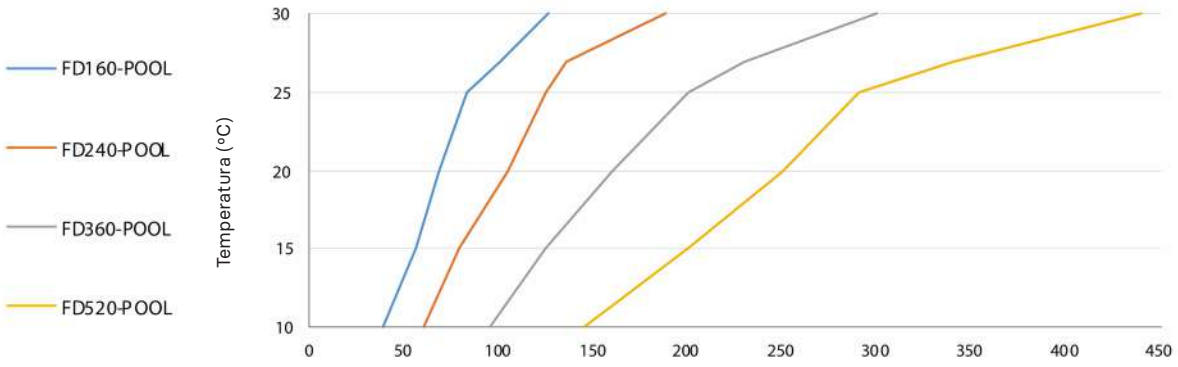
Capacidad de extracción de 126 – 2050L/ 24h

Caudal de aire hasta 20000 m3/h

Falso techo



CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN POR MODELO



Capacidad de extracción (l/24h) a 80% HR

ESPECIFICACIONES	FD160 - POOL	FD240 - POOL	FD360 - POOL	FD520 - POOL
Capacidad de extracción*	126 L/24h	188 L/24h	300 L/24h	440 L/24h
Caudal de aire	1400 m3/h	1800 m3/h	3000 m3/h	4000 m3/h
Potencia nominal*	1,8 kW	3,4 kW	4,96 kW	6,2 kW
Presión disponible	125 Pa	125 Pa	125 Pa	125 Pa
Nivel sonoro	52 dB (A)	56 dB (A)	61 dB (A)	65 dB (A)
Refrigerante	R407c	R410a	R407c	R407c
Temperatura operativa	7 – 35 ºC	7 – 35 ºC	7 – 35 ºC	7 – 35 ºC
Alimentación	230V/I/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	580 x 682 x 980 mm	580 x 682 x 980 mm	720 x 900 x 1180 mm	920 x 900 x 1180 mm
Peso	81,5 kg	111 kg	147 kg	165 kg

*30°C - 80% HR

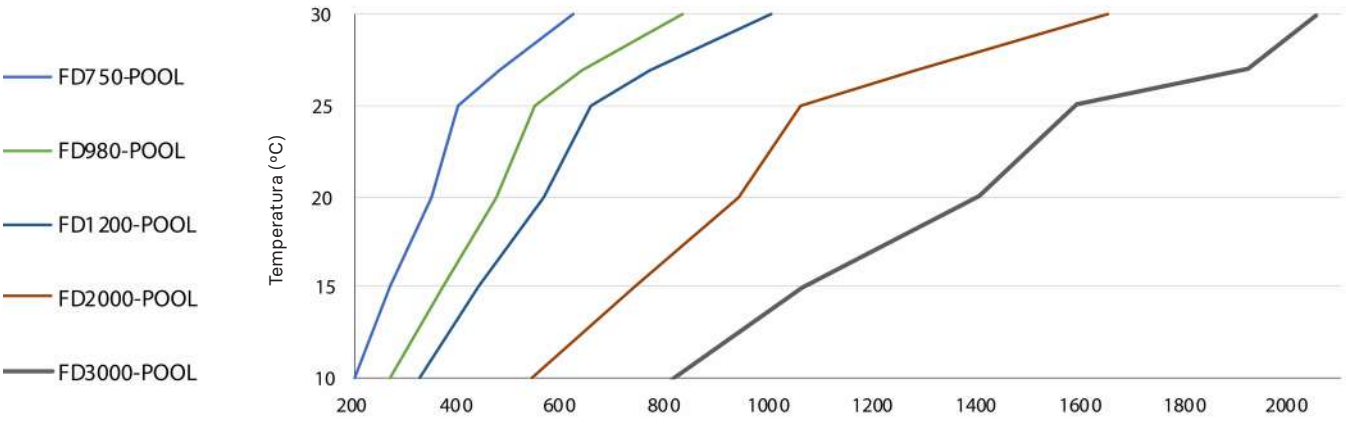
Tratamiento anticorrosivo. Control mecánico.

FD-POOL

Opcionales

- Batería de agua caliente
- Kit válvulas 3 vías
- Resistencias eléctricas para calefacción
- Presión disp. Hasta 300Pa
- Humidostato / termostato digital remoto AR247
- Serial RS485 Modbus

CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN POR MODELO



ESPECIFICACIONES	FD750 - POOL	FD980 - POOL	FD1200 - POOL	FD2000 - POOL	FD3000 - POOL
Capacidad de extracción*	620 L/24h	830 L/24h	1000 L/24h	1650 L/24h	2050 L/24h
Caudal de aire	5900 m3/h	8000 m3/h	8000 m3/h	15800 m3/h	20000 m3/h
Potencia nominal*	8,84 kW	11,52 kW	15 kW	24 kW	45 kW
Presión disponible	125 Pa	125 Pa	240 Pa	240 Pa	240 Pa
Nivel sonoro	67 dB (A)	70 dB (A)	71 dB (A)	82 dB (A)	85 dB (A)
Refrigerante	R407c	R407c	R410a	R410a	R410a
Temperatura operativa	7 – 35 °C	7 – 35 °C	7 – 35 °C	7 – 35 °C	7 – 35 °C
Alimentación	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	920 x 900 x 1180 mm	1330 x 1460 x 1260 mm	1340 x 1640 x 1260 mm	1900 x 1800 x 1750 mm	2200 x 1980 x 2010 mm
Peso	230 kg	320 kg	230 kg	660 kg	1050 kg

*30°C - 80% HR

Deshumidificadores para piscinas | **conductos**

Serie DHCHP

La serie DHCHP ofrece unas dimensiones reducidas que lo hacen ideal para su instalación en falso techo.

Son equipos diseñados exclusivamente para piscinas que destacan por su elevada resistencia a la corrosión.

Disponen de diversos opcionales, desde baterías de agua para calentar el arie de la piscina, hasta un recuperador de placas integrado que permite recuperar el exceso de energía para calentar el vaso de agua de la piscina, mejorando la eficiencia del sistema.

El controlador es digital, y permite la gestión de las consignas, parámetros de funcionamiento, alarmas y pasarela Modbus.

APTOS PARA:

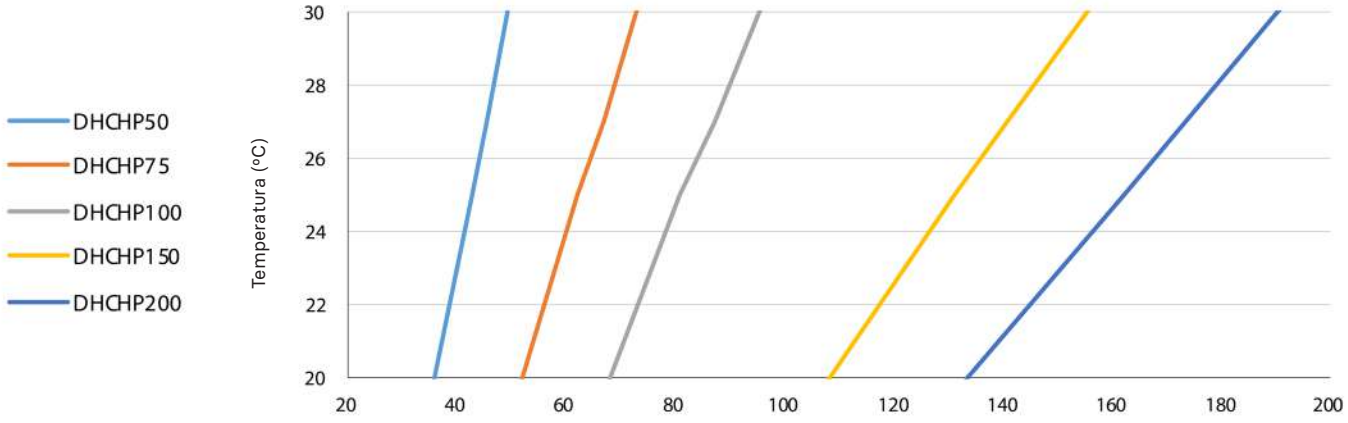
· Spas
· Gimnasios
· Piscinas cubiertas

Capacidad de extracción de 49- 190L/ 24h

Caudal de aire hasta 1650 m3/h

Falso techo

CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN POR MODELO

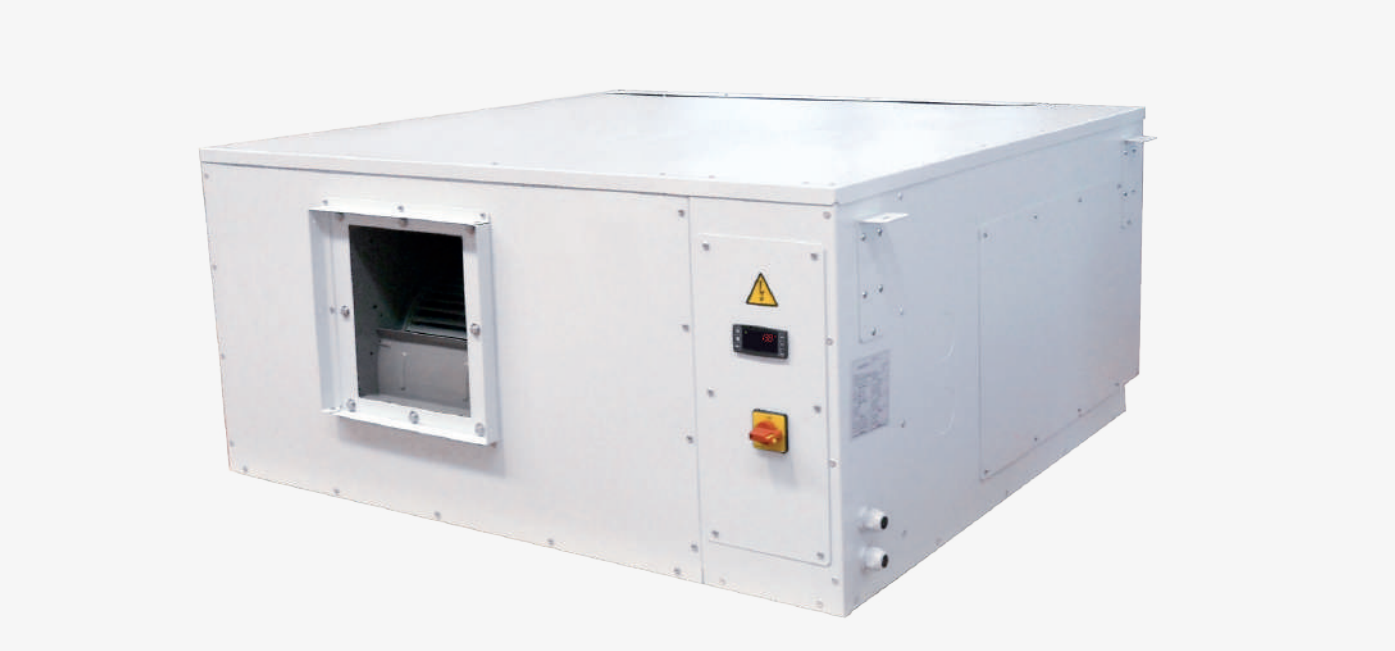


Capacidad de extracción (l/24h) a 30ºC y 80% HR

ESPECIFICACIONES	DHCHP50	DHCHP75	DHCHP100	DHCHP150	DHCHP200
Capacidad de extracción*	49 L/24h	73 L/24h	95 L/24h	155 L/24h	190 L/24h
Caudal de aire	500 m3/h	800 m3/h	1000 m3/h	1400 m3/h	1650 m3/h
Potencia nominal*	1,2 kW	1,5 kW	2 kW	2,3 kW	3,1 kW
Presión disponible	50 - 150 Pa	50 - 150 Pa	50 - 150 Pa	50 - 150 Pa	50 - 150 Pa
Nivel sonoro	47 dB (A)	50 dB (A)	50 dB (A)	52 dB (A)	54 dB (A)
Refrigerante	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a
Temperatura operativa	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC
Alimentación	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/III/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	360x700x710 mm	460x980x900 mm	460x980x900 mm	530x1160x1050 mm	530x1160x1050 mm
Peso	63 kg	95 kg	122 kg	131 kg	140 kg

*30ºC - 80% HR

Tratamiento anticorrosivo. Control digital.



DHCHP

Accesorios

· Sensor de humedad y temperatura RGDD05.
· Panel de control remoto PCRL.
· Serial RS485 Modbus.

Opcionales

· Batería de agua caliente.
· Kit válvula 3 vías.
· Resistencia eléctrica
· Recuperador de calor al agua
· Ventilador E.C potenciado
· Versión de acero inoxidable
· Versión industrial

Deshumidificadores para piscinas | **conductos**

Serie DHCVP

La serie DHCVP es la gama más completa de deshumidificadores para piscinas. Destacan por su elevada resistencia a la corrosión y su amplio grado de personalización.

Disponen de diversos opcionales, desde baterías de agua para calentar el aire de la piscina, recuperador de plagas integrado que permite recuperar el exceso de energía para calentar el vaso de agua de la piscina, hasta un módulo FreeCooling de 3 compuertas con recuperador de calor de flujos cruzados.

El controlador es digital, y permite la gestión de las consignas, parámetros de funcionamiento, alarmas y pasarela Modbus.

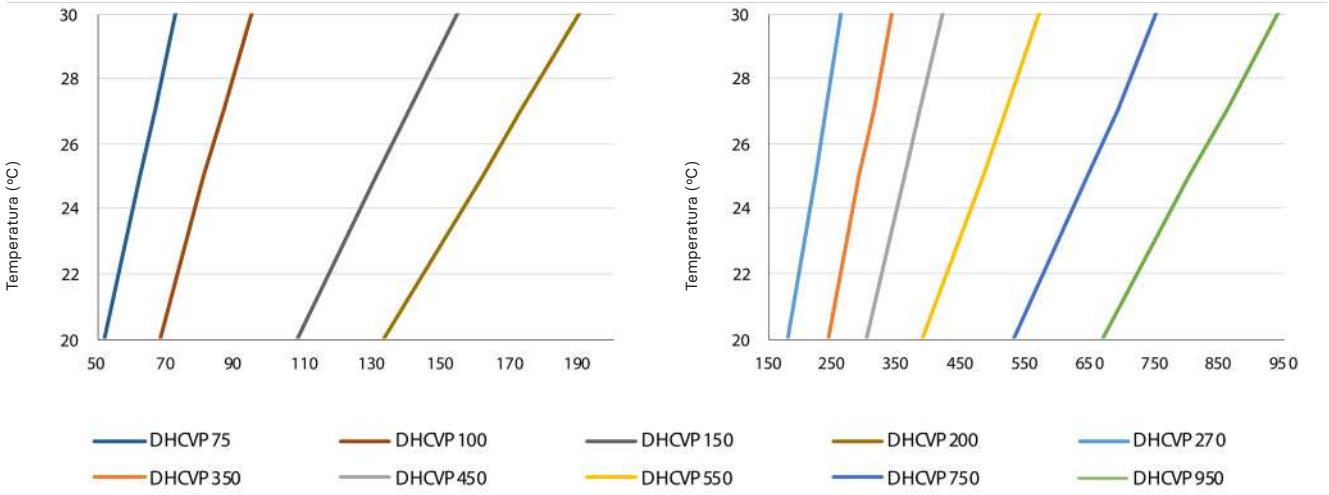
APTOS PARA:

· Spas
· Gimnasios
· Piscinas cubiertas

Caudal de aire hasta 8500 m3/h

Capacidad de extracción de 73 - 939L/ 24h

CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN POR MODELO



Capacidad de extracción (l/24h) a 30ºC y 80% HR

ESPECIFICACIONES	DHCVP75	DHCVP 100	DHCVP 150	DHCVP 200	DHCVP 270
Capacidad de extracción*	73 L/24h	95,2 L/24h	157,1 L/24h	194,3 L/24h	263,1 L/24h
Caudal de aire	800 m3/h	1000 m3/h	1500 m3/h	1800 m3/h	3500 m3/h
Potencia nominal*	1,59 kW	2,05 kW	2,68 kW	3,44 kW	6,60 kW
Presión disponible	50 - 150 Pa	50 - 150 Pa	50 - 150 Pa	50 - 150 Pa	50 - 150 Pa
Nivel sonoro	52 dB (A)	54 dB (A)	60 dB (A)	62 dB (A)	63 dB (A)
Refrigerante	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a
Temperatura operativa	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC
Alimentación	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/III/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	800x800x400 mm	800x800x400 mm	1000x1060x550 mm	1000x1060x550 mm	1378x704x1154 mm
Peso	85 kg	90 kg	130 kg	135 kg	207 kg

*30°C - 80% HR

Tratamiento anticorrosivo. Control digital.

DHCVP (270-950)

Accesorios

· Sensor humedad y temperatura RGDD05.
· Panel de control remoto PCRL.
· Serial RS485.

Opcionales

· Batería de agua caliente
· Kit válvula 3 vías
· Resistencia eléctrica
· Recuperador de calor al agua
· Ventiladores potenciados
· Módulo Freecoling con recuperador de calor.
· Versión de acero inoxidable
· Versión industrial

ESPECIFICACIONES	DHCVP 350	DHCVP 450	DHCVP 550	DHCVP 750	DHCVP 950
Capacidad de extracción*	340,2 L/24h	418,8 L/24h	566,8 L/24h	751,1 L/24h	939,3 L/24h
Caudal de aire	4200 m3/h	4200 m3/h	5500 m3/h	7000 m3/h	8500 m3/h
Potencia nominal*	7,99 kW	9,85 kW	13 kW	16 kW	21 kW
Presión disponible	50 - 150 Pa	50 - 150 Pa	50 - 150 Pa	50 - 150 Pa	50 - 150 Pa
Nivel sonoro	64 dB (A)	64 dB (A)	66 dB (A)	66 dB (A)	66 dB (A)
Refrigerante	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a
Temperatura operativa	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC
Alimentación	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	1378x704x1154 mm	1378x704x1154 mm	1750x854x1504 mm	1750x854x1504 mm	1750x854x1504 mm
Peso	211 kg	215 kg	415 kg	423 kg	430 kg

*30°C - 80% HR

Deshumidificadores para piscinas | **conductos**

Serie DHCVP

Estos equipos destacan por su elevada resistencia a la corrosión y su amplio grado de personalización.

Disponen de diversos opcionales, desde baterías de agua para calentar el aire de la piscina, recuperador de placas integrado que permite recuperar el exceso de energía para calentar el vaso de agua de la piscina, hasta un módulo FreeCooling de 3 compuertas con recuperador de calor de flujos cruzados.

El controlador es digital, y permite la gestión de las consignas, parámetros de funcionamiento, alarmas y pasarela Modbus.

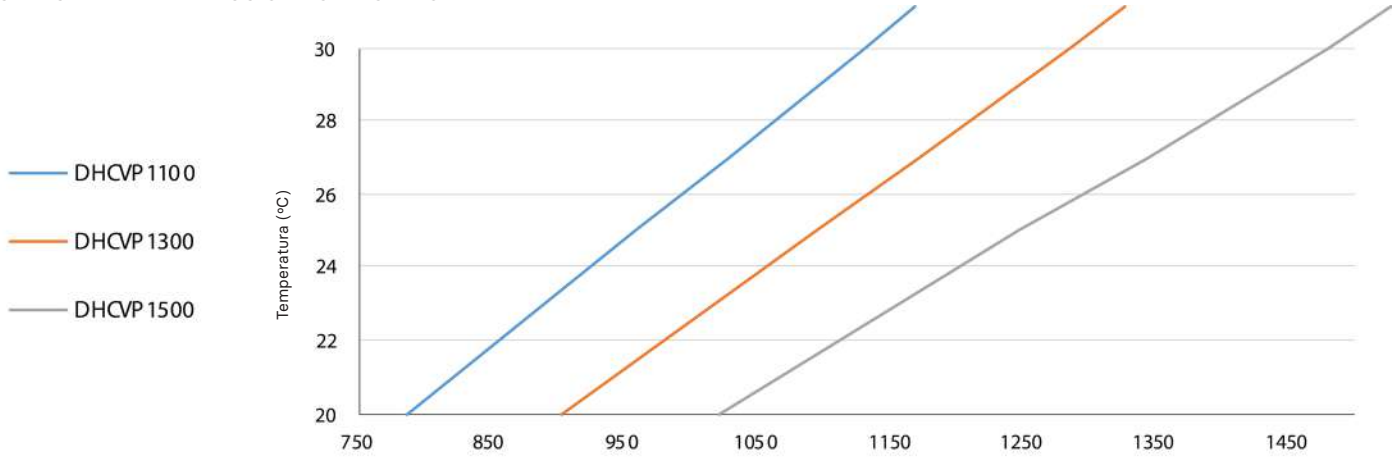
APTOS PARA:

· Spas
· Gimnasios
· Piscinas cubiertas

Capacidad de extracción de 1130 - 3050L/ 24h

Caudal de aire hasta 25000 m3/h

CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN POR MODELO



Capacidad de extracción (l/24h) a 30ºC y 80% HR

ESPECIFICACIONES	DHCVP 1100	DHCVP 1300	DHCVP 1500
Capacidad de extracción*	1130 L/24h	1285 L/24h	1480 L/24h
Caudal de aire	9500 m3/h	10500 m3/h	13000 m3/h
Potencia nominal*	14,1 kW	16,5 kW	19,3 kW
Nivel sonoro	250 Pa	250 Pa	250 Pa
Presión disponible	69 dB (A)	70 dB (A)	72 dB (A)
Refrigerante	R410a	R410a	R410a
Temperatura operativa	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC
Alimentación	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	1250x1870x850 mm	1250x1870x850 mm	1566x2608x1105 mm
Peso	580 kg	710 kg	770 kg

*30°C - 80% HR

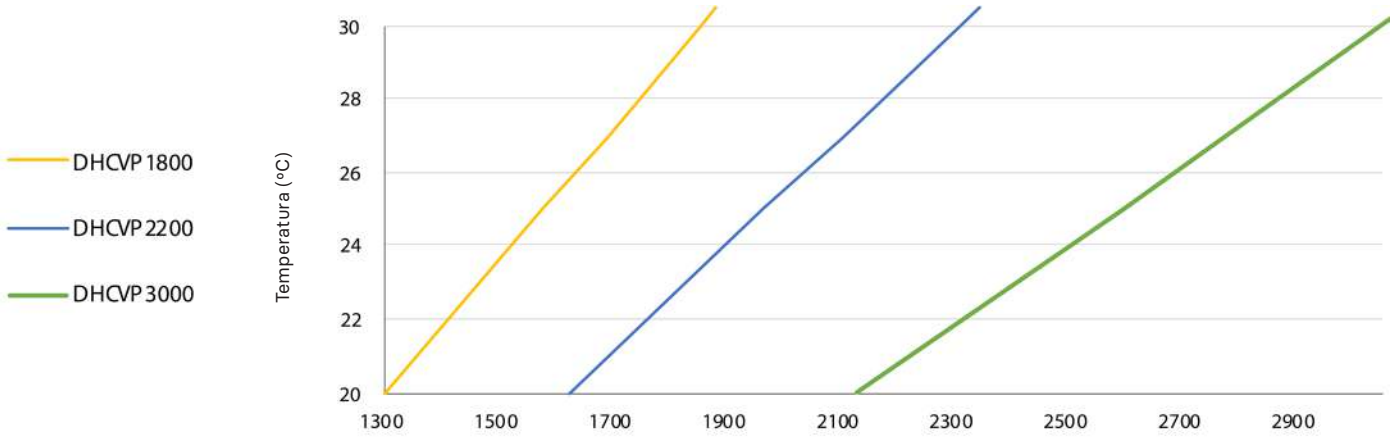
Tratamiento anticorrosivo. Control digital.

DHCVP
(1100-1300-1500-1800)

Opcionales

- Batería de agua caliente
- Kit válvula 3 vías
- Recuperador de calor al agua (versión RC)
- Ventilador potenciado.
- Módulo Freecoling con recuperador de calor

CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN POR MODELO



Capacidad de extracción (l/24h) a 30ºC y 80% HR

ESPECIFICACIONES	DHCVP 1800	DHCVP 2200	DHCVP 3000
Capacidad de extracción*	1855 L/24h	2310 L/24h	3050 L/24h
Caudal de aire	15000 m3/h	17000 m3/h	25000 m3/h
Potencia nominal*	23,6 kW	27,6 kW	37,2 kW
Nivel sonoro	250 Pa	250 Pa	250 Pa
Presión disponible	72 dB (A)	73 dB (A)	74 dB (A)
Refrigerante	R410a	R410a	R410a
Temperatura operativa	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC
Alimentación	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	1566x2608x1105 mm	1566x2608x1105 mm	1566x3608x1105 mm
Peso	830 kg	940 kg	1290 kg

*30°C - 80% HR

Deshumidificadores para piscinas **Altas prestaciones**

Serie SPR | Serie STR

Los deshumidificadores de alta eficiencia Trau serie SPR / STR son la gama más robusta y completa para instalaciones en piscinas.

Incorporan un recuperador de calor de flujo cruzado, compuertas de aportación y extracción de aire y batería de agua caliente.

Esta configuración permite controlar el grado de humedad, la temperatura ambiente y la calidad del aire, a más de ofrecer un ahorro energético al trabajar con aire exterior en condiciones favorables.

La versión con condensadora remota STR permite a más tener un control total de la temperatura del recinto piscina.

El controlador es digital, y permite la gestión de las consignas, parámetro de funcionamiento, alarmas incluyendo puerto RS485.

APTOS PARA:

· Spas
· Gimnasios
· Piscinas cubiertas

Capacidad de extracción de 100 - 4650 L/ 24h

Caudal de aire hasta 35.000 m3/h

ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO SPR | STR

1 Entrada aire exterior

2 Entrada aire piscina (retorno)

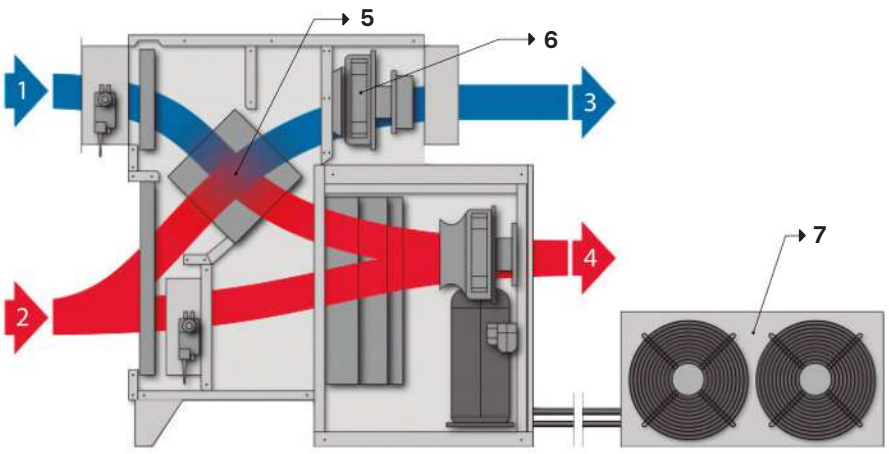
3 Expulsión aire

4 Impulsión aire seco a piscina

5 Recuperador de calor

6 Batería agua caliente (opcional)

7 Condensador remoto (solo STR)



Condensador remoto
(Solo STR)

SPR

Equipamiento de serie

· Recuperador de calor alta eficacia
· Ventiladores electrónicos inverter
· Caudal ajustable electrónicamente

Opcionales

· Filtro alta eficiencia G4
· Batería de agua caliente con válvula 3 vías
· Batería agua fría con válvula 3 vías
· Free-cooling
· Temporizador horario
· Sensor filtro sucio
· Panel de control remoto (20m)
· Versión para intemperie
· Versión silenciosa (-2dBA)
· Puerto ModBus

ESPECIFICACIONES	SPR - STR 0100	SPR - STR 0130	SPR - STR 0160	SPR - STR 0190	SPR - STR 0210	SPR - STR 0260	SPR - STR 0300
Capacidad de extracción (1)	100 L/24h	128 L/24h	157 L/24h	190 L/24h	210 L/24h	268 L/24h	302 L/24h
Caudal de aire	900 m3/h	1.200 m3/h	1.600 m3/h	1.600 m3/h	2.000 m3/h	2.800 m3/h	2.800 m3/h
Caudal de renovación	0 - 900 m3/h	0 - 1200 m3/h	0 - 1200 m3/h	0 - 1200 m3/h	0 - 2000 m3/h	0 - 2000 m3/h	0 - 2000 m3/h
Potencia frigorífica (2)	4,9 Kw	6,5 Kw	8,0 Kw	10,0 Kw	11,0 kW	15,0 kW	16,0 Kw
Batería de agua caliente (3)	5,5 kW	9,8 kW	9,8 kW	9,8 kW	16,5 kW	17 kW	17 kW
Eficiencia Recuperador de Calor (4)	70%	70%	70%	70%	70%	70%	70%
Alimentación	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz
Dimensiones (IT). Al x An x Fon	1320 x 550 x 1452 mm				1320 x 850 x 1452 mm		
Peso	155 kg	155 kg	160 kg	165 kg	200 kg	210 kg	220 kg

ESPECIFICACIONES	SPR - STR 0350	SPR - STR 0450	SPR - STR 0580	SPR - STR 0750	SPR - STR 0950	SPR - STR 1100	SPR - STR 1400
Capacidad de extracción (1)	358 L/24h	452 L/24h	581 L/24h	760 L/24h	955 L/24h	1120 L/24h	1350 L/24h
Caudal de aire	3.800 m3/h	4.000 m3/h	4.800 m3/h	7.000 m3/h	8.200 m3/h	11.000 m3/h	12.500 m3/h
Caudal de renovación	0 - 2000 m3/h	0 - 2000 m3/h	0 - 2000 m3/h	0 - 6000 m3/h	0 - 6000 m3/h	0 - 11000 m3/h	0 - 12500 m3/h
Potencia frigorífica (2)	19,0 Kw	23,0 Kw	30,0 kW	38,0 kW	50,0 Kw	56,0 Kw	66,0 Kw
Batería de agua caliente (3)	26,5 kW	26,5 kW	27 kW	48 kW	55 kW	76 kW	83 kW
Eficiencia Recuperador de Calor (4)	70%	70%	70%	70%	70%	70%	70%
Alimentación	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz
Dimensiones (IT). Al x An x Fon	1950 x 1400 x 2331 mm					2340 x 2700 x 1950 mm	
Peso	250 kg	270 kg	300 kg	710 kg	730 kg	870 kg	1060 kg

ESPECIFICACIONES	SPR - STR 1500	SPR - STR 1700	SPR - STR 1900	SPR - STR 2200	SPR - STR 3000	SPR - STR 4500
Capacidad de extracción (1)	1480 L/24h	1710 L/24h	1870 L/24h	2180 L/24h	2960 L/24h	4650 L/24h
Caudal de aire	13.000 m3/h	15.000 m3/h	15.000 m3/h	17.000 m3/h	25.000 m3/h	35.000 m3/h
Caudal de renovación	0 - 13000 m3/h	0 - 13000 m3/h	0 - 13000 m3/h	0 - 13000 m3/h	0 - 20.000 m3/h	0 - 28000 m3/h
Potencia frigorífica (2)	75,0 kW	86,0 kW	96,0 Kw	110,0 Kw	148,0 Kw	226,0 kW
Batería de agua caliente (3)	98 kW	107 kW	107 kW	118 kW	168 kW	235 kW
Eficiencia Recuperador de Calor (4)	70%	70%	70%	70%	70%	70%
Alimentación	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz
Dimensiones (IT). Al x An x Fon	2380 x 2500 x 2505 mm					
Peso	1280 kg	1280 kg	1290 kg	1290 kg	1680 kg	2100 kg

1 - La capacidad de deshumidificación se mide en condiciones de 30°C / 80% HR.
2 - Modelo STR. La capacidad frigorífica se mide en condiciones de 30°C / 80% HR y aire exterior 30°C / 50% HR.
3 - La potencia de la batería de agua caliente se mide en condiciones de 30°C y agua en entrada a 80°C y en salida a 70°C.
4 - La eficiencia de la recuperación de calor y la recuperación de energía solo se permiten en condiciones invernales: aire exterior -5°C 80% HR, aire interior 26°C 60% HR, intercambio máximo.
*STR 4500: dos condensadores remotos de un solo circuito.

Deshumidificadores para piscinas **Altas prestaciones**

Serie DHCREP

Los deshumidificadores de alta eficiencia DHCREP son la gama más robusta y completa para instalaciones en piscinas.

Incorporan un recuperador de calor de flujos cruzados, compuertas de aportación / extracción de aire y batería de agua caliente.

Esta configuración permite controlar el grado de humedad, la temperatura ambiente y la calidad del aire, a más de ofrecer un ahorro energético al trabajar con aire exterior en condiciones favorables.

La versión CR con condensadora remota permite a más tener un control total de la temperatura del recinto de piscina.

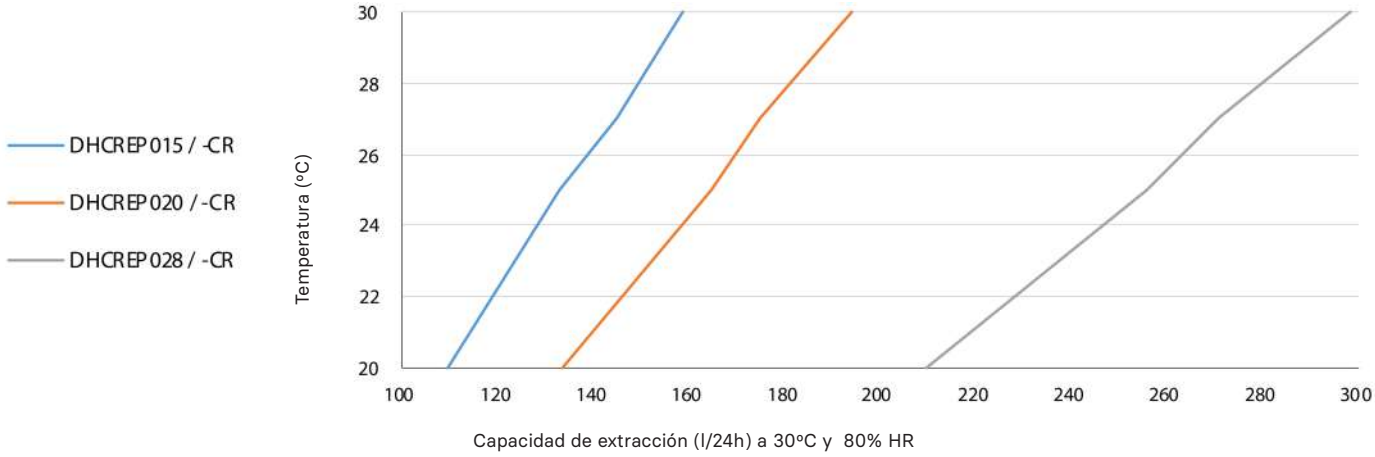
El controlador es digital, y permite la gestión de las consignas, parámetros de funcionamiento, alarmas y pasarela Modbus.

APTOS PARA:
· Spas
· Gimnasios
· Piscinas cubiertas

Capacidad de extracción de 132 - 565 L/ 24h

Caudal de aire hasta 6.000 m3/h

CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN POR MODELO

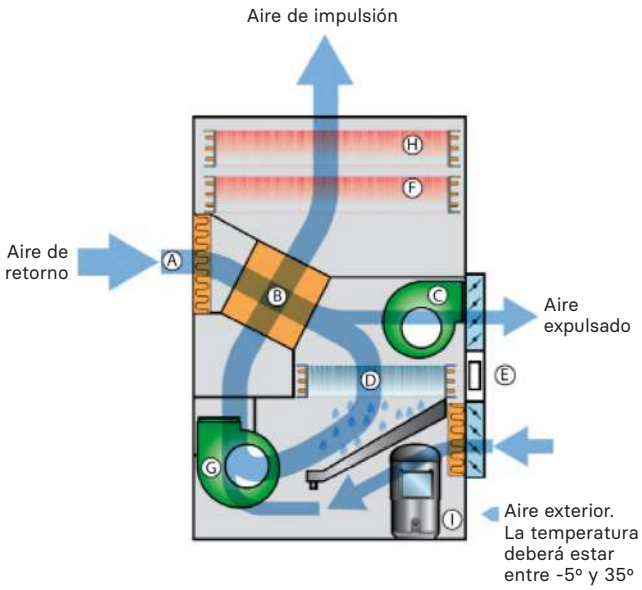


ESPECIFICACIONES	DHCREP015	DHCVP 1300	DHCREP028
Capacidad de extracción	132,7 L/24h	162,3 L/24h	248,9 L/24h
Caudal de aire	1500 m3/h	2000 m3/h	2800 m3/h
Potencia nominal	1,97 kW	2,54 kW	3,44 kW
Presión disponible	200 Pa	200 Pa	200 Pa
Nivel sonoro	63 dB (A)	63 dB (A)	66 dB (A)
Refrigerante	R410a	R410a	R410a
Temperatura operativa	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC
Alimentación	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	1770x1000x640 mm	1770x1000x640 mm	1850x1500x750 mm
Peso	290 kg	305 kg	400 kg

*30°C - 80% HR

Tratamiento anticorrosivo. Control digital.

Esquema de funcionamiento



DHCREP

Accesorios

· Panel de control remoto

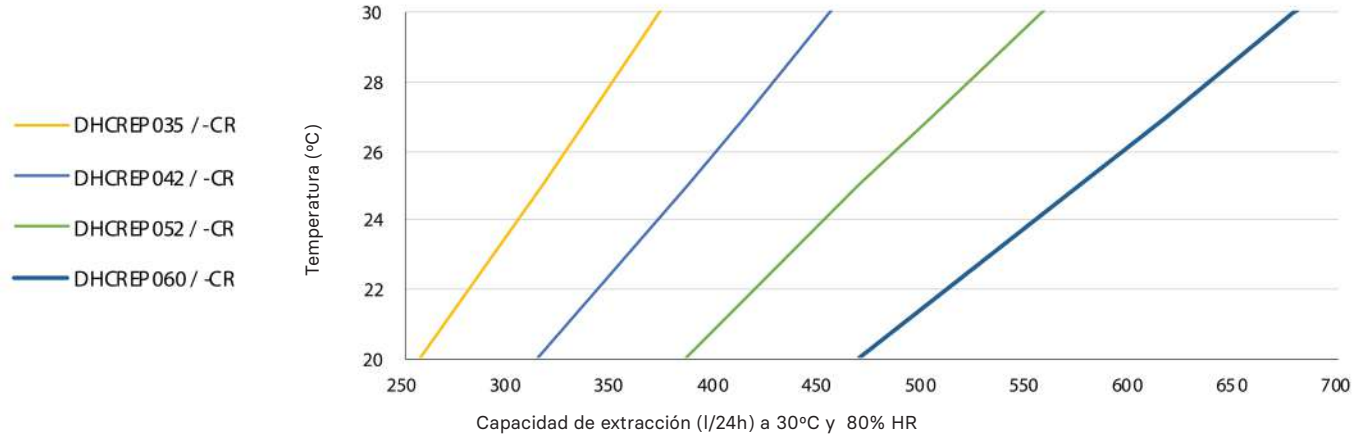
Opcionales

· Recuperador de calor al agua.

· Condensadora remota (Versión CR).

· Dispositivo preparado para trabajar a baja temperatura exterior.

CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN POR MODELO



ESPECIFICACIONES	DHCREP035	DHCREP042	DHCREP052	DHCREP060
Capacidad de extracción	310,7 L/24h	376 L/24h	464,4 L/24h	565,2 L/24h
Caudal de aire	3500 m3/h	4200 m3/h	5200 m3/h	6000 m3/h
Potencia nominal	5,27 kW	5,86 kW	7,74 kW	9,94 kW
Presión disponible	200 Pa	200 Pa	200 Pa	200 Pa
Nivel sonoro	66 dB (A)	68 dB (A)	69 dB (A)	69 dB (A)
Refrigerante	R410a	R410a	R410a	R410a
Temperatura operativa	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC	20 – 35 ºC
Alimentación	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	1850x1500x750 mm	1950x1950x1250 mm	1950x1950x1250 mm	1950x1950x1250 mm
Peso	420 kg	570 kg	590 kg	620 kg

*30°C - 80% HR

Deshumidificadores **de adsorción**

SERIE AD

Los deshumidificadores TFT serie AD son la gama profesional de deshumidificadores de rotor desecante.

Funcionan por el principio de la adsorción, con un rotor de silicagel que permite trabajar a cualquier temperatura de proceso y alcanzar niveles de humedad relativa inferiores al 40%HR.

Especialmente diseñados para aplicaciones de control de humedad exigentes, para trabajar a bajas temperaturas sin pérdida de rendimiento y obtener un aire seco hasta 0.1gr/kg de humedad absoluta o valores muy bajos de puntos de rocío (hasta -60ºC).

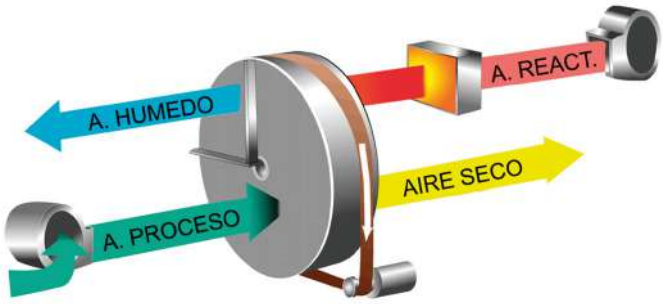
APTOS PARA:

· Farmacéutica
· Industria frigorífica
· Cámaras de congelación

Caudal de aire hasta
100 – 20.000 m3/h

Capacidad de extracción
de 0.59 - 18.9 kg/h

Temperatura operativa
– 30 º / + 40 º



ESPECIFICACIONES	AD100E	AD270E	AD420E	AD550E	AD700E	AD820E	AD1250E
Capacidad de extracción*	0,59 kg/h	0,99 kg/h	1,95 kg/h	2,67 kg/h	2,71 kg/h	4,78 kg/h	6,74 kg/h
Caudal de aire	100 m3/h	4200 m3/h	5200 m3/h	550 m3/h	700 m3/h	820 m3/h	1250 m3/h
Potencia nominal*	1,04 kW	1,49 kW	2,94 kW	3,84 kW	3,84 kW	6,95 kW	10,58 kW
Presión disponible	180 Pa	210 Pa	300 Pa	270 Pa	180 Pa	160 Pa	400 Pa
Nivel sonoro	42 dB (A)	42 dB (A)	44 dB (A)	44 dB (A)	46 dB (A)	58 dB (A)	64 dB (A)
Temperatura operativa	-30 ~ +40 ºC	-30 ~ +40 ºC	-30 ~ +40 ºC	-30 ~ +40 ºC	-30 ~ +40 ºC	-30 ~ +40 ºC	-30 ~ +40 ºC
Alimentación	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	436x435x500 mm			490x490x640 mm		720x611x680mm	1000x1000x600mm
Peso	25 kg	26 kg	31,5 kg	31,5 kg	33 kg	57 kg	62 kg

*(20ºC y 60%HR)

Baja temperatura. Control digital. Control mecánico.

AD1000 – 3100T

Accesorios

· Controlador humedad y temperatura KAVTF-I.

Opcionales

· Versión con recuperador de calor.
· Versión acero INOX 304.
· Regeneración por Vapor.
· Batería de agua pre/post enfriamiento.
· Válvula 3 vías proporcional de pre/post enfriamiento.
· Alarma de filtros.
· Ventiladores con variador de frecuencia.
· Versión de control completo de clima (humedad y temperatura).

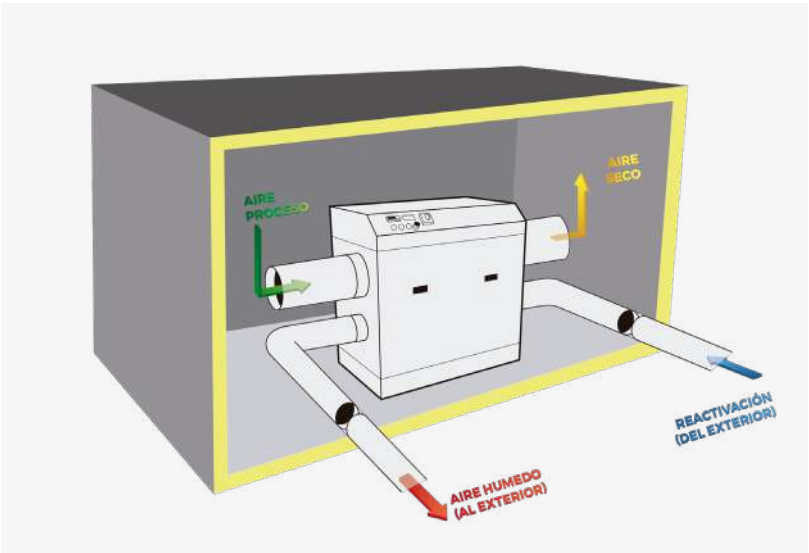
AD100 – 1250E

Accesorios

· Controlador humedad y temperatura AR247.

Opcionales

· Señalización remota de alarma.
· Versión acero INOX 304.



EJEMPLO DE INSTALACIÓN

Deshumidificadores de adsorción

Serie DT | DDH350

La **serie DT de DehuTech** son equipos de elevada robustez y calidad. Todos los modelos están fabricados en acero inoxidable, protegiendo al equipo frente a agentes agresivos.

La serie pequeña es controlable mediante un controlador remoto, mientras que a partir del modelo 1300 incorporan un controlador digital que permite gestionar el grado de humedad a más de los parámetros y alarmas.

El modelo **DDH350E INOX** está diseñado en acero inoxidable, brindando al equipo un elevado grado de protección frente a agentes corrosivos.

Incorporan un interruptor principal, selector manual/automático, amperímetro, contador horario y conector para control remoto.

APTOS PARA:

· Farmacéutica
· Secado de productos
· Procesos de producción

Capacidad de extracción de 0,6 – 13,8 kg/h

Caudal de aire hasta 2.300 m3/h

Serie DT

Accesorios

· Controlador de humedad y temperatura AR247.

Baja temperatura

Control mecánico

Más información en Anexo Técnico (pág. 43).

ESPECIFICACIONES	DT210	DT400	DT800	DT1300	DT2300	DDH350E INOX
Capacidad de extracción*	0,6 kg/h	1,5 kg/h	4,4 kg/h	9,5 kg/h	13,8 kg/h	1,25 kg/h
Caudal de aire	210 m3/h	400 m3/h	800 m3/h	1300 m3/h	2300 m3/h	400 m3/h
Potencia nominal*	1,1 kW	2,3 kW	7 kW	13,6 kW	19 kW	1,4 kW
Nivel sonoro	53.3 dB (A)	62,2 dB (A)	60 dB (A)	63 dB (A)	71 dB (A)	49 dB (A)
Temperatura operativa	-30 ~ +40 ºC	-30 ~ +40 ºC	-30 ~ +40 ºC	-30 ~ +40 ºC	-30 ~ +40 ºC	-20 ~ +40 ºC
Alimentación	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz	230 V/I/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	457x315x315 mm	526x504x428 mm	690x1050x600 mm	1170x1199x807 mm	1170x1199x807 mm	345x352x560 mm
Peso	16,5 kg	28 kg	80 kg	200 kg	200 kg	20,5 kg

*(20ºC y 60%HR)

Anexo **técnico**

⊕ ACCESORIOS

CONTROL DIGITAL

AR247

Controlador digital de humedad y temperatura de precisión con sensor remoto integrado.

Ideal para ambientes industriales gracias a su elevada resistencia al polvo y al agua (IP65)

CONTROL HUMEDAD Y TEMPERATURA

KAVT-F

Sonda de conducto modelo KAVTF-U.
Medición de Temperatura (-35...+85ºC) y Humedad (Humedad Relativa, Humedad Específica, Humedad Absoluta, Punto de rocío y Entalpía.)

CX2000P – THK02

Humidostato + Termostato digital para conductos.

TKG - TH2 – DA

Humidostato + Termostato digital para conductos.

⚙ OPCIONALES

Control de temperatura para deshumidificadores de ciclo frigorífico gama industrial modelos FD

Batería de agua caliente + Válvula de 3 vías

Conjunto para calentar el recinto.
Se compone de una batería de agua incorporada en el equipo que puede alimentarse mediante agua caliente de una caldera o una aerotermia. La válvula de 3 vías controla el paso del agua a la batería.

Resistencia eléctrica

Sistema eléctrico incorporado en el equipo para calentar el recinto mediante efecto Joule.

Condensadora remota

Sistema de gestión completo de la temperatura del recinto. Permite climatizar el recinto gracias a la condensadora remota (TCR).

Aplicación para baja temperatura para modelos FD

Desescarche por gas caliente

Amplía el rango de trabajo del equipo hasta los 3ºC mediante la inyección de gas caliente en la batería evaporadora, permitiendo un óptimo rendimiento a bajas temperaturas.

Humidificadores

La humedad ambiental es el contenido de agua en fase vapor presente en el aire.

Esta presencia de vapor de agua en el aire se mide como: Humedad Relativa, que es el porcentaje de agua en una masa de aire a una determinada temperatura (p.e. 55%HR a 23ºC) o como Humedad Absoluta, que es el contenido real de agua en un volumen determinado de aire (p.e. 9,5 gr/kg).

El contenido de humedad en el aire es un parámetro esencial para el confort en instalaciones HVAC, tanto en ambientes residenciales como comerciales.

A la vez, el correcto mantenimiento del grado de humedad en los entornos industriales es necesario para garantizar la calidad y mejorar la productividad.

En instalaciones HVAC con aportación de aire exterior, la aportación de vapor de agua permite alcanzar la humedad relativa adecuada, minimizar los problemas de electricidad electrostática y conseguir un ambiente de confort.

- Protege los equipos de la acumulación estática.
- Prolongan la vida útil de los productos y materiales.
- Mejora de la calidad del aire interior.
- Crean un entorno de confort y bienestar.
- Ahorro y eficiencia energética.
- Optimización de los procesos industriales.

En **Charmex S.A.** contamos con las **dos tecnologías de humidificación** posibles:

Humidificadores Isotérmicos:

Generadores de vapor, mediante energía eléctrica, gas natural o aportación externa de vapor. La aportación de vapor al sistema de climatización no modifica la temperatura del aire (Isotérmicos).

Los humidificadores de vapor garantizan un control de humedad preciso, higiénico y modulante.

Disponemos de humidificadores de vapor por electrodos Devatec ELMC, resistencias Neptronic SKE, a gas Neptronic SKGE e intercambiadores Neptronic SKS.

Humidificadores Adiabáticos:

Equipos que atomizan directamente el agua pulverizada al ambiente o en UTA. Se caracterizan por su bajo consumo energético y un enfriamiento adiabático del aire.

Disponemos de humidificadores de alta presión Tecnomec y Merlin, humidificadores centrífugos Trau, humidificadores por ultrasonidos Merlin y humidificadores evaporativos portátiles Trau.

APTOS PARA:

- Viviendas
- Oficinas
- Hospitales
- Instalaciones de confort
- Instalaciones industriales
- Cámaras de cultivo
- Salas CPD
- Conservación alimentos
- Industria textil
- Horticultura

Humidificadores Isotérmicos | **Vapor por electrodos**

Serie ELMC

Los **humidificadores ELMC** generan vapor mediante electrodos sumergidos en un cilindro de evaporación.

Estos equipos son adecuados para humidificación en sistemas de ventilación o en habitaciones ya que pueden trabajar con lanza de vapor (aplicación en conducto) o cabezal ventilado (aplicación en ambiente).

Para un óptimo funcionamiento requieren que el agua de alimentación tenga un valor de conductividad comprendido entre 300 y 1000 S/cm.

Disponen de un controlador integrado para gestionar la consigna de humedad, las alarmas, el mantenimiento, los parámetros de funcionamiento e integrar el protocolo Modbus.

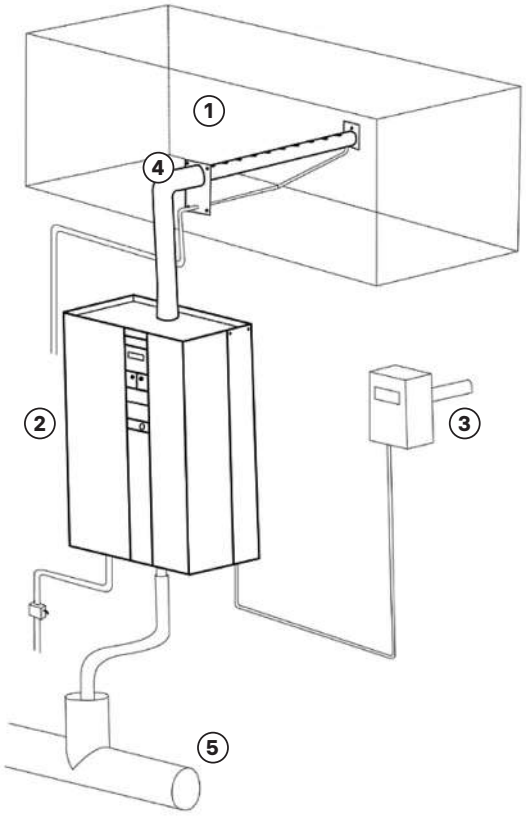
APTOS PARA:

· Hospitales
· Instalaciones de confort
· Instalaciones industriales

Vapor por electrodos.

Producción de vapor 5 – 99 kg/h.

Válvula de drenaje de 3 vías para limpieza integrada.



Esquema de instalación de Humidificador de Vapor ELMC

1 Distribuidor de vapor

2 ELMC

3 Sonda reguladora

4 Tubo de vapor

5 Tubo de Condensados

ESPECIFICACIONES	ELMC5	ELMC8	ELMC10	ELMC15	ELMC20	ELMC30
Producción de vapor	5 kg/h	8 kg/h	10 kg/h	15 kg/h	20 kg/h	30 kg/h
Potencia	4,13 kW	6,5 kW	8,1 kW	12,1 kW	16,2 kW	24,2 kW
Intensidad	17,3 A	9,3 A	11,6 A	17,4 A	23,2 A	34,8 A
Salida de vapor	1* 25 Ø	1* 25 Ø	1* 25 Ø	1* 25 Ø	1* 40 Ø	2* 40 Ø
Alimentación	230 V/I/50 Hz	400 V/III/ 50 Hz	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	540x475x217 mm	540x475x217 mm	540x475x217 mm	540x475x217 mm	680x550x272 mm	680x550x272 mm
Peso	15 kg	15 kg	15 kg	15 kg	22 kg	22 kg

devatec

ELMC

Control digital.

Accesorios

· Lanza de vapor de acero inoxidable
· Manguera de vapor 25-40mm
· Tubo de condensados
· Sensor de humedad y temperatura KAVTF-U
· Humidostato de seguridad TKG-TH2-DA
· Serial RS485 Modbus

Opcionales

· Tarjeta Modbus RS485
· Módulo ventilador para difusión directa a ambiente
· Tarjeta de información remota

1 ▸ Conexión fácil y fiable.
2 ▸ Carcasa diseñada para una mejor accesibilidad.
3 ▸ Placa electrónica integrada.
4 ▸ Cilindro lavable.
5 ▸ Conductos para protección de cableado.
6 ▸ Electroválvula de vaciado con 3 vías integradas para limpieza.

Más información en anexo técnico (pág. 57)

ESPECIFICACIONES	ELMC30H	ELMC40	ELMC50	ELMC60
Producción de vapor	35 kg/h	40 kg/h	50 kg/h	60 kg/h
Potencia	26,1 kW	32,3 kW	40,3 kW	48,6 kW
Intensidad	37,6 A	46,4 A	57,9 A	69,7 A
Salida de vapor	2* 40 Ø	2* 40 Ø	3* 40 Ø	3* 40 Ø
Alimentación	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	680x550x272 mm	680x845x272 mm	680x845x272 mm	680x550x272 mm
Peso	22 kg	30 kg	30 kg	30 kg

ESPECIFICACIONES	ELMC60H	ELMC90	ELMC90HC
Producción de vapor	69 kg/h	90 kg/h	99 kg/h
Potencia	52,3 kW	72,7 kW	78,4 kW
Intensidad	75,1 A	104,5 A	112,7 A
Salida de vapor	3* 40 Ø	3* 40 Ø	3* 40 Ø
Alimentación	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	680x845x272 mm	680x1075x217 mm	680x1075x217 mm
Peso	30 kg	45 kg	45 kg

Humidificadores Isotérmicos | **Vapor por resistencias**

Serie SKE4

SKE4 es la gama de humidificadores de vapor por resistencias eléctricas de Neptronic.

Los elementos calefactores del SKE4 convierten la energía eléctrica en térmica que luego se transmite al agua circundante, elevando la temperatura hasta su punto de ebullición, creando vapor.

Este proceso permite que no haya minerales, vapor estéril e inodoro que se genera rápidamente con cualquier condición del agua. Estos equipos industriales pueden trabajar con lanza de vapor (aplicación en conducto) o cabezal ventilado (aplicación en ambiente).

Incorporan un tanque de evaporación en acero inoxidable AISI304, resistencias eléctricas auto limpiables, control integrado para gestión de la consigna de humedad, alarmas, mantenimiento y parámetros de funcionamiento.

APTOS PARA:

· Hospitales
· Instalaciones de confort
· Instalaciones industriales

Vapor por resistencias.

Producción de vapor 3 – 80 kg/h.

Tanque de evaporación en acero inoxidable AISI304.

Imagen cortesía de Neptronic

ESPECIFICACIONES	SKR3	SKE4-E05M	SKE4-E10M	SKE4-E20M
Producción de vapor	3 kg/h	5 kg/h	10 kg/h	20 kg/h
Potencia	2,3 kW	3,7 kW	7,5 kW	15 kW
Intensidad	10 A	16 A	11 A	22 A
Salida de vapor	1* 22 Ø	1* 35 Ø	1* 35 Ø	1* 51 Ø
Alimentación	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 H	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	368x267x229 mm	584x492x352 mm	813x565x381 mm	813x565x381 mm
Peso	16 kg	29 kg	44 kg	44 kg

ESPECIFICACIONES	SKE4-E30M	SKE4-E40M	SKE4-E50M	SKE4-E60M	SKE4-E80M
Producción de vapor	30 kg/h	40 kg/h	50 kg/h	60 kg/h	80 kg/h
Potencia	22 kW	30 kW	36 kW	44 kW	60 kW
Intensidad	33 A	44 A	53 A	64 A	87 A
Salida de vapor	1* 51 Ø	1* 51 Ø	1* 76 Ø	1* 76 Ø	1* 76 Ø
Alimentación	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	813x565x381 mm	813x565x381 mm	813x845x381 mm	813x845x381 mm	813x845x381 mm
Peso	44 kg	44 kg	61 kg	61 kg	61 kg

Más información en anexo técnico (pág. 61)

NEPTRONIC SKE4

Control digital.

Accesorios

· Lanza de vapor de acero inoxidable.
· Manguera de vapor de 35-55mm.
· Sensor de humedad 0-10v KAVTF-U.
· Humidostato de seguridad on/off TKG-TH2-DA.

Opcionales

· Módulo ventilador.
· Interfaz Modbus RTU.

Controlador avanzado SKE4 con pantalla digital y 8 botones para programación.

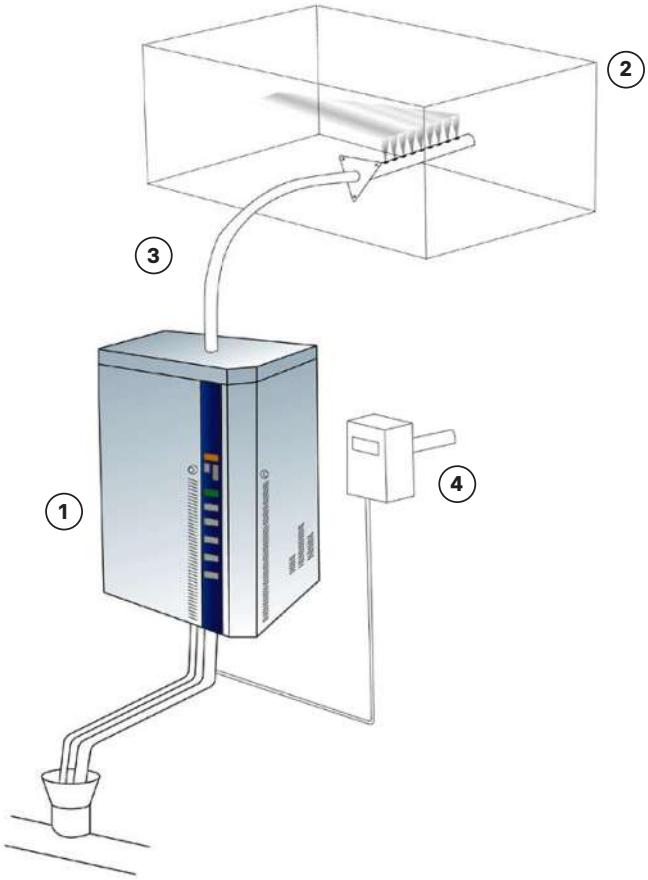
ESQUEMA DE INSTALACIÓN HUMIDIFICADOR DE VAPOR SKE4

1 ▸ Humidificador de vapor NEPTRONIC SKE4

2 ▸ Lanza de vapor

3 ▸ Manguera de vapor de 35-55mm

4 ▸ Humidostato de seguridad on/off TKG - TH2 - DAa



Humidificadores Isotérmicos | **Vapor por gas**

Imagen cortesía de Neptronic

Serie SKG4

SKG4 genera vapor estéril, inodoro y libre de minerales mediante el uso del poder del gas natural o propano.

Estos equipos son la solución ideal para instalaciones con gran demanda de humectación sin consumo eléctrico.

Además, su coste de funcionamiento y huella de carbono es mucho menor que los humidificadores eléctricos con control equivalente.

Incorporan un control integrado para gestión de la consigna de humedad, alarmas, mantenimiento y parámetros de funcionamiento.

APTOS PARA:

· Hospitales
· Instalaciones de confort
· Instalaciones industriales

Vapor por gas.

Producción de vapor 50 - 100 kg/h.

Tanque de evaporación en acero inoxidable AISI304.

NEPTRONIC SKG4

Accesorios

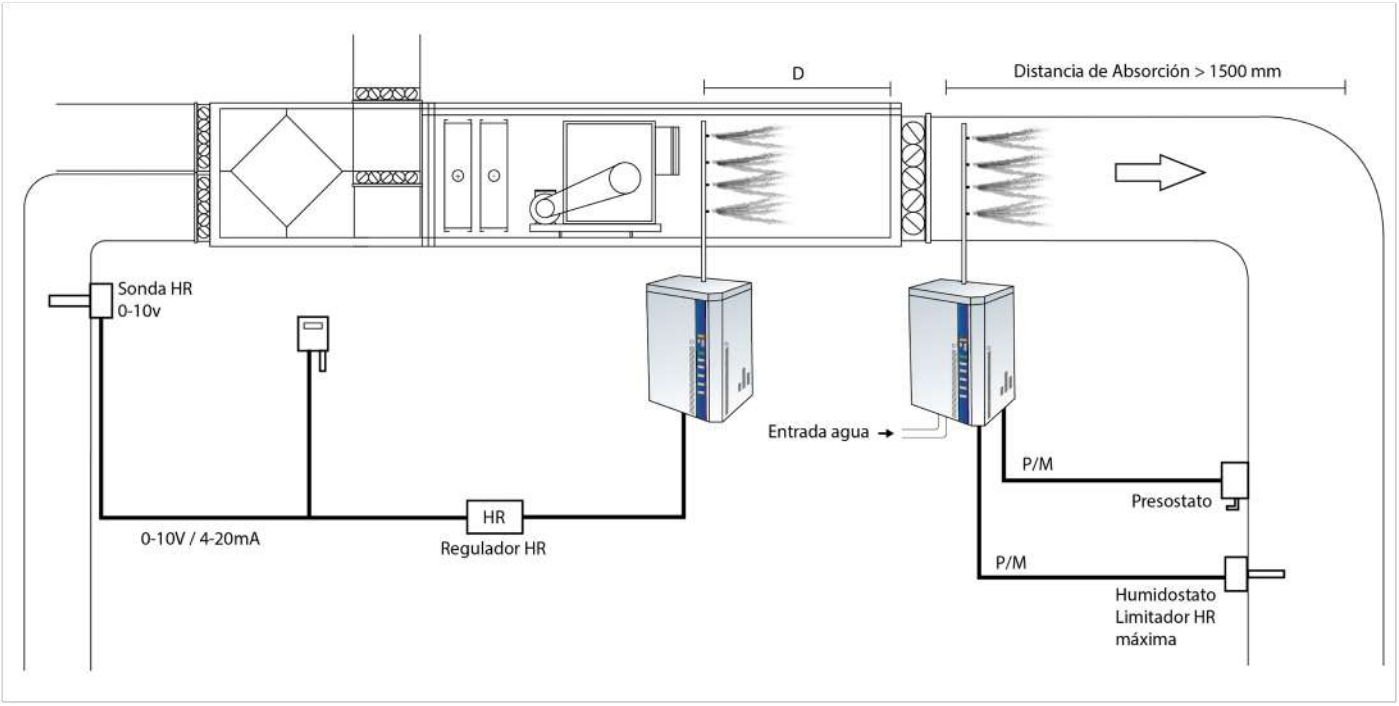
· Sensor de humedad y temperatura KAVTF-U.
· Humidostato de seguridad TKG-TH2-DA.
· Versión para intemperie.

Opcionales

· Distribuidor de vapor.
· Manguera de vapor.
· Multi-Steam.

ESPECIFICACIONES	SKG4-E0501	SKG4-E0701	SKG4-E0801	SKG4-E1001
Producción de vapor	50 kg/h	70 kg/h	80 kg/h	100 kg/h
Potencia	49 kW	63 kW	70 kW	73 kW
Intensidad	3 A	3 A	3 A	3 A
Salida de vapor	1* 76 Ø	1* 76 Ø	1* 76 Ø	1* 76 Ø
Alimentación	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	1372x610x560 mm	1372x610x560 mm	1372x610x560 mm	1372x610x560 mm
Peso	145 kg	145 kg	145 kg	145 kg

EJEMPLO DE INSTALACIÓN CON HUMIDIFICADOR SKG4



Humidificadores adiabáticos | **Ultrasonidos**

Serie CX-UH | SlimFog

La gama por Ultrasonidos utiliza las vibraciones ultrasónicas para generar una fina niebla de agua que se dispersa en el aire, aumentado la humedad relativa del entorno.

A través de la vibración de un transductor ultrasónico sumergido en agua, crea pequeñas gotas de agua que se liberan en el aire.

La serie TRAU está compuesta por los modelos CX – UH y Slimfog.

El modelo Slimfog es de fácil instalación. Requiere trabajar con agua de baja conductividad, por lo que se recomienda de instalarlo con una ósmosis inversa modelo RO-3 (Tratamiento de agua).

Además, incorpora un controlador de humedad mecánico en su parte inferior, que hace de este equipo la mejor solución para humectar pequeños recintos de manera autónoma.

La serie CX – UH es la gama industrial que permite conducir la producción de humedad mediante conductos.

Estos conductos están construidos en acero inox AISI304 y equipos con ruedas reforzadas para desplazamiento por el recinto.

Incorpora un controlador digital con sensor de humedad remote y requiere de trabajo con agua de baja conductividad, por lo que se recomiendo instalarlo con una ósmisis inversa.

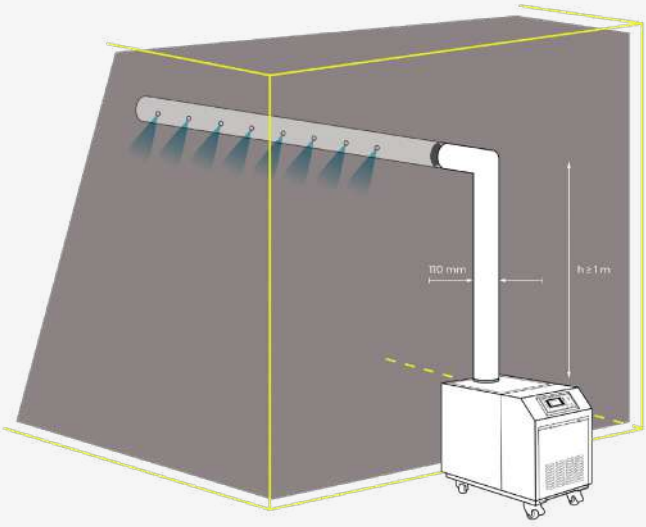
APTOS PARA:

· Oficinas
· Salas CPD
· Cámaras de cultivo
· Zonas hospitalarias

Humidificación por ultrasonidos.

Capacidad de humidificación de 1,6 – 15 L/h.

EJEMPLO DE INSTALACIÓN DE HUMIDIFICADOR POR ULTRASONIDOS CX-UH



INOX Acero inoxidable. Control digital. Control mecánico.

SERIE CX – UH

INOX

Opcionales

· Ósmosis Inversa RO-3
· Ósmosis Inversa RO-15

SLIMFOG

Accesorios

· Controlador humedad y temperatura THP-HYGRO.

Opcionales

· Ósmosis Inversa RO-3.

ESPECIFICACIONES	SLIMFOG	CX-UH 03	CX – UH 09	CX-UH 12	CX-UH 015
Capacidad de humidificación	1,6 L/h	3 L/h	9 L/h	12 L/h	15 L/h
Caudal de aire	-	153 m3/h	352 m3/h	680 m3/h	680 m3/h
Número de salidas	-	1 x 110 mm	1 x 160 mm	2 x 160 mm	2 x 160 mm
Potencia nominal (*)	120 W	183 W	565 W	775 W	775 W
Temperatura operativa	10 - 55 ºC	-	-	-	-
Nivel sonoro	40 dB (A)	-	-	-	-
Alimentación	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	362x206x550 mm	400x350x445 mm	400x430x520 mm	400x430x520 mm	400x350x445 mm
Peso	4,5 kg	20 kg	30 kg	33 kg	33 kg

Humidificadores adiabáticos| **Ultrasonidos**

Serie FT – P | Serie FT – F | Serie FT - SN

Los humidificadores por ultrasonidos de UCAN son la gama de calidad superior en humidificación por ultrasonidos.

Calidad higiénica sanitaria gracias a su chasis en acero inox, las lámparas U.V incorporadas y al ciclo higiénico electrónico.

Incorporan un transformador con indicador de avería de la lámpara U.V y conexión para higrostato.

Disponemos de la serie FT-P (para conductos o UTA) y FT-F (para ambiente directo) según el tipo de aplicación.

APTOS PARA:

· Almacenes
· Pequeños locales
· Salas de producción
· Cámaras frigoríficas

Humidificación por ultrasonidos.

Capacidad de humidificación de 1 – 15 L/h.

Acero inoxidable.

Ciclo higiénico.

Serie FT-P

Equipos para instalación en conducto con un amplio rango de capacidades.

Esta gama está especialmente diseñada para su instalación en unidades de tratamiento de aire (UTA) para aplicaciones de confort e industriales.

Tienen una elevada eficiencia energética gracias a su bajo consumo de agua, operación sin motor, bomba ni ventilador.

Mínimo mantenimiento.

ESPECIFICACIONES	FT-P62	FT-P102	FT-P162
Capacidad de humidificación	3 L/h	5 L/h	8 L/h
Consumo eléctrico	185 VA	360 VA	560 VA
Alimentación	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	174x450x123 mm	174x670x123 mm	174x1000x123 mm
Peso	4,4 kg	5,9 kg	8,6 kg

Imagen cortesía de UCAN

Imagen cortesía de UCAN

Imagen cortesía de UCAN

Serie FT-F

INOX

Equipos de aplicación directa en ambiente para múltiples aplicaciones: cámaras refrigeradas de alimentos, semilleros, salas de germinación, pequeños recintos, bodegas...

Serie FT-SN

INOX

Humidificadores de baja producción con 2 salidas para distribuir la humedad directamente al ambiente o bien conducirlo mediante un tubo de acero. Especialmente recomendados para lineales frigoríficos, pequeñas vitrinas, expositores, cavas y bodegas.

* Imprescindible alimentación con agua osmotizada.

Accesorios

· Controlador humedad y temperatura AR247.
· Controlador humedad y temperatura TKH-TH2-DA.

Opcionales

· Ósmosis Inversa RO-3.
· Ósmosis Inversa RO-15.
· Ósmosis Inversa RO-30.

Más información en Anexo Técnico (pág. 57).

ESPECIFICACIONES	FT-F45	FT-F85	FT-F165	FT-200SN
Capacidad de humidificación	2 L/h	4 L/h	8 L/h	1 L/h
Caudal de aire	200 m3/h	400 m3/h	800 m3/h	30 m3/h
Consumo eléctrico	175 VA	325 VA	624 VA	96 VA
Alimentación	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	222x440x347 mm	222x660x347 mm	222x1100x347 mm	202x352x133 mm
Peso	8,1 kg	12 kg	19,3 kg	6 kg

Humidificadores adiabáticos| **Alta Presión**

Viscore | Polaris | Artic

Los humidificadores por alta presión son el sistema más eficiente para el control de humedad en áreas de producción industrial o en climatizadores.

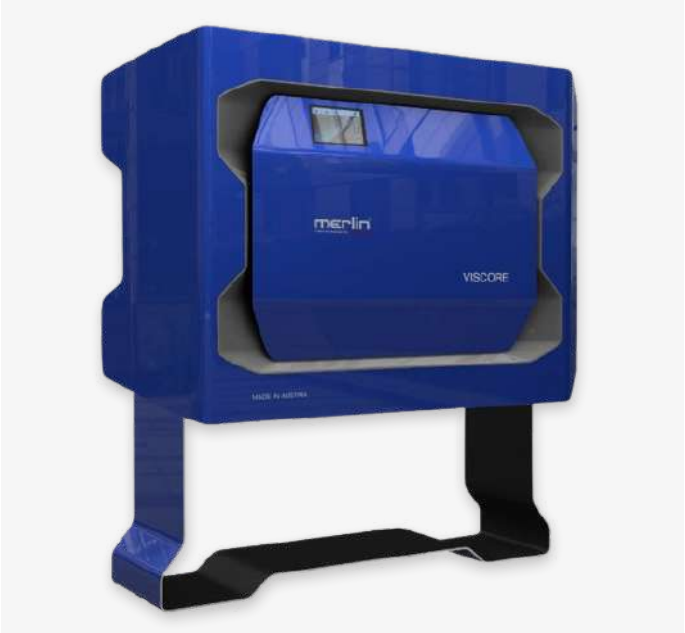
Son equipos con un reducido consumo energético y mínimo mantenimiento. Alimentados con agua de calidad osmotizada garantizan una humidificación con la máxima calidad higiénica, sin goteos ni condensaciones.

APTOS PARA:

· Bodegas
· Industria gráfica
· Edificios de oficinas
· Procesos industriales

Humidificación por alta presión.

Capacidad de humidificación de 60 – 480 L/h.



SERIE VISCORE

Control digital.

Los humidificadores de alta presión MERLIN son los equipos de calidad superior en sistemas adiabáticos.

Su tecnología es puntera en el mercado, ofreciendo distintos modelos adaptados a instalaciones de humidificación industriales o para climatizadores.

El equipo de alta presión MERLIN VISCORE es el más utilizado en sistemas de humidificaciones industriales.

Representa la mejor tecnología de humidificación para instalaciones eficientes y mínimo coste de explotación.

Posibilidad de actualización del software por usuario, señalización remota de alarmas, señalización de mantenimiento, protección de funcionamiento con baja presión de agua, filtro de 5 Micras de agua integrado, etc...

Requiere un mínimo mantenimiento y su coste de explotación es muy bajo.

EJEMPLO DE INSTALACIÓN MERLIN VISCORE

Humidificadores adiabáticos | **Alta Presión**

La serie Tecnocooling es la gama básica de humidificación profesional.

Dispone de múltiples modelos dependiendo de los criterios de diseño del sistema.

Los modelos ARCTIC HT y POLARIS HT permiten controlar la humedad de una zona mediante su controlador digital integrado.

Pueden configurarse los tiempos de pulverización, el programador horario semanal, la consigna de humedad, los parámetros de funcionamiento e integrarlo mediante el opcional de protocolo Modbus.

ARTIC HT

Control digital.

Accesorios

· Sensor humedad y temperatura HR-PRO-2.
· Humidostato de seguridad TKG-TH2-DA.
· Control externo ON/OFF.
· Programador horario semanal.
· ModBus RTU / SMARTMIST APP.

Opcionales

· Descalcificador WS1
· Ósmosis Inversa RO-60/120/400

POLARIS HT

Accesorios

· Sensor humedad y temperatura HR-PRO-2.
· Humidostato de seguridad TKG-TH2-DA.
· Control externo ON/OFF.
· Programador horario semanal.
· ModBus RTU / SMARTMIST APP.

Opcionales

· Descalcificador WS1
· Ósmosis Inversa RO-60/120/400

Más información en Anexo Técnico (pág. 61)

ESPECIFICACIONES	VISCORE MZ	ARCTIC HT	POLARIS HT
Capacidad de humidificación	60 - 480 L/h	60-360 L/h	60-360 L/h
Potencia nominal	1,75 kW	550-1250 W	550-1250 W
Zonas controlables	1 - 4	1	1
Presión operativa	65 Bar	70 Bar	70 Bar
Alimentación	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	1130x1300x560 mm	332x472x374 mm	370x590x480 mm
Peso	70 kg	20 kg	28 kg

Humidificadores adiabáticos | Centrífugos

HR | Cezio | Neb6500 | UC | AC

Estos equipos son la gama más sencilla dentro de la humidificación profesional.

Tan solo requieren de una toma de corriente, alimentación de agua y un controlador de humedad.

Su funcionamiento está basado en el principio de centrifugación, pulverizando el agua en forma de microgotas directamente al ambiente.

Son equipos muy robustos, duraderos y de fácil instalación y mantenimiento.

APTOS PARA:

· Invernaderos
· Industria textil
· Conservación de alimentos

Humidificación por centrifugación.

Capacidad de humidificación de 1,5 – 160 L/h.

HR 15 – HR 50

Accesorios

· Controlador humedad y temperatura THP-HYGRO.

Opcionales

· Descalcificador.

CEZIO

Accesorios

· Controlador humedad y temperatura THP-HYGRO.

Opcionales

· Descalcificador.

ESPECIFICACIONES	HR - 15	HR - 50	CEZIO	NEB6500	UCV52
Capacidad de humidificación	1,5 L/h	3 - 5 L/h	3 - 7 L/h	1,1 - 6,5 L/h	35 L/h
Caudal de aire	-	-	-	280 m3/h	3400 m3/h
Potencia nominal	90 W	90 W	90 W	0,22 kW	510 W
Alimentación	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz	400 V/III/50 Hz
Dimensiones. Al x Diam	415 x 300 Ø mm	460 x 360 Ø mm	470 x 390 Ø mm	575 x 300 Ø mm	620 x 520 Ø mm
Peso	6,2 kg	7,2 kg	7,7 kg	17,6 kg	26,6 kg

NEB6500

UCV

UCP

UCP – FLY

AC

NEB6500 | UCV | UCP | UCP-FLY | AC

Accesorios

· Controlador humedad y temperatura AR247.

Opcionales

· Descalcificador.

ESPECIFICACIONES	UCV63/4	UCP	UCP-FLY	AC1-80	AC2-160
Capacidad de humidificación	35 L/h	15 - 55 L/h	3 - 7 L/h	80 L/h	160 L/h
Caudal de aire	7600 m3/h	-	1800 m3/h	-	-
Potencia nominal	780 W	180 W	420 W	320 W	420 W
Alimentación	400 V/III/50 Hz	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz	3 ~ 230/400V, 50 Hz	3 ~ 230/400V, 50 Hz
Dimensiones. Al x Diam	620 x 630 Ø mm	307 x 434 Ø mm	485 x 478 Ø mm	330 x 335 Ø mm	330 x 335 Ømm
Peso	28,6 kg	7 kg	13 kg	10,6 kg	7 kg

Humidificadores adiabáticos | **Evaporativos**

B120 | B260

Son equipos de elevada robustez y presentan un funcionamiento muy sencillo basado en un depósito de agua, un ventilador y un rotor evaporativo.

El modelo B260 incorpora un humidostato mecánico que permite controlar el grado de humedad en el ambiente, a más de las velocidades del ventilador.

Además, puede suministrarse con un kit de llenado automático.

Gran fiabilidad, fácil mantenimiento, mínimo consumo energético y bajo nivel sonoro, garantizando una humidificación limpia, libre de gotas y condensaciones.

APTOS PARA:

· Museos
· Oficinas
· Viviendas
· Bibliotecas

Humidificación por evaporación.

Capacidad de humidificación de 0,95 – 1,2 L/h.

B120

Opcionales

· Kit de llenado automático.

B260

Opcionales

· Kit de llenado automático.

ESPECIFICACIONES	B120	B260
Capacidad de humidificación	0,95 L/h	1,2 L/h
Caudal de aire	130 m3/h	500 m3/h
Temperatura operativa	15 – 30 ºC	15 – 30 ºC
Potencia nominal	25 W	50 W
Capacidad del depósito	11 L	20 L
Nivel sonoro	34 dB (A)	35 dB (A)
Alimentación	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	291 x 466 x 266 mm	670 x 600 x 310 mm
Peso	3,4 kg	17 kg

Anexo **técnico**

ACCESORIOS

AR247

Sensor de HR% + Temperatura de alta sensibilidad con filtro de protección.

Pantalla LED con acceso a los parámetros de configuración.

KAVTF-U

Sonda de conducto modelo KAVTF-U.

Medición de Temperatura (-35...+85ºC) y Humedad (Humedad Relativa, Humedad Específica,Humedad Absoluta, Punto de rocío y Entalpía).

AR - 252

Sensor de humedad y temperatura para ambiente y conducto.

Sensor de T/ HR modelo AR252-A y AR252-C para instalación en ambiente y conducto, con lazo de corriente a 2 hilos. Alimentación de 12/36 vdc (2 hilos desde lazo de corriente). Rango de medición entre -30 a +80 ºC o 0 a 100%HR. Salidas de temperatura /Humedad entre 2 x 4 a 20mA.

TKG - TH2 – DA

Humidostato de seguridad instalado en la impulsión para evitar que el conducto se sature de humedad.

OPCIONALES

Para humidificadores isotérmicos por resistencias y electrodos. Modelos Detavec ELMC y Neptronic SKE4.

Distribuidor de vapor

El vapor se inyecta en el conducto mediante una lanza de vapor.

Esta debe ser del mismo diámetro que la salida del humidificador, y su longitud variará dependiendo de las dimensiones del conducto.

Manguera de vapor

La manguera de vapor flexible es el elemento que comunica la salida de vapor del humidificador con la lanza de vapor en el conducto

Módulo ventilador

Para aplicaciones directas en ambiente, se instala un módulo ventilador que distribuye la humedad en la sala donde se ha instalado el humidificador.

Tratamientos del agua

El tratamiento del agua se refiere a los procesos utilizados para mejorar la calidad del agua al eliminar impurezas, sustancias no deseadas o reducir su dureza.

Para ello, existen dos métodos comunes de tratamiento del agua: **la descalcificación y la ósmosis inversa.**

Descalcificación:

Descalcificar consiste en eliminar la dureza del agua a través de intercambios iónicos.

Este proceso consiste básicamente en un intercambio de iones de Calcio y Magnesio por iones de Sodio.

Estos iones pueden formar incrustaciones en tuberías, calderas y otros equipos reduciendo su eficiencia y vida útil. El resultado, el agua se vuelve más suave.

En el proceso de descalcificación del agua, esta circula a través de un lecho de resina que, gracias a sus características químicas, se encarga de atraer y retener la cal sin alterar las características del agua potable.

Ósmosis inversa:

Los equipos de ósmisis inversa (RO) son equipos que permiten eliminar gran parte de la salinidad del agua a través de un proceso de filtración que utiliza una membrana semipermeable para eliminar impurezas y contaminantes del agua.

El agua se somete a una presión suficiente para forzarla a través de la membrana, mientras que los contaminantes y partículas más grandes quedan atrapados.

La ósmosis inversa es eficaz para eliminar una amplia gama de impurezas, incluyendo sales, minerales, metales pesados, productos químicos, bacterias y virus. El agua tratada mediante ósmosis inversa es purificada y de alta calidad.

La gama doméstica es para bajas producciones, mientras que, la gama industrial está diseñada para trabajar con cualquier sistema de humidificación por alta presión.

APTOS PARA:

- Hogares
- Oficinas
- Comercios
- Conservación de alimentos
- Industria téxtil
- Horticultura
- Invernaderos

Eliminar impurezas y contaminantes.

Reducción de la concentración de sales y minerales en el agua.

Protección de la salud sobre bacterias, virus y productos químicos

Mejora la eficiencia y vida útil de equipos y sistemas de humidificación.

Descalcificadores

WS1 Single

Los descalcificadores de dos cuerpos automáticos WS1 son la elección profesional para la eliminación de la dureza mediante resinas de intercambio iónico. Bajo consumo de sal.

El modelo WS1 SINGLE permite caudales de servicio de hasta 1,2 m3/h y contra lavados óptimos.

Incorpora válvula volumétrica Clac, programador digital y regeneración retardada o instantánea a contracorriente.

La botella está construida en poliéster reforzado con fibra de vidrio. Carga de resina de uso alimentario, de alta capacidad para un alto rendimiento. Incluye depósito de sal de 100L.

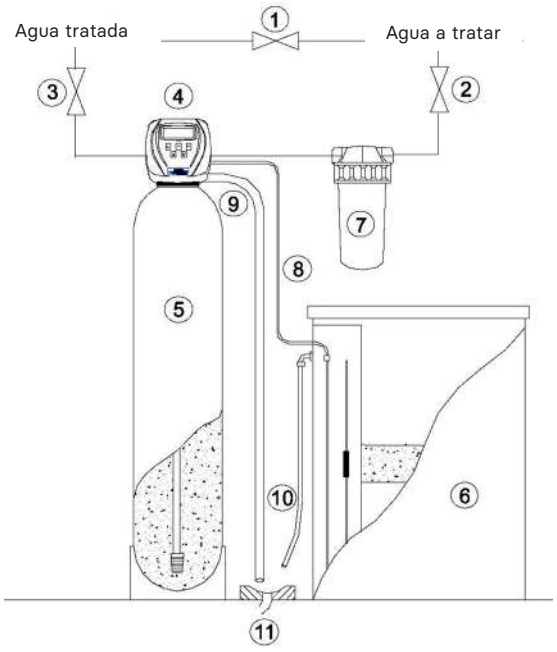
APTOS PARA:

· Conservación de alimentos
· Industria
· Horticultura
· Invernaderos

Compatibles con: **Humidificadores.**

Capacidad de producción 1,2 m3/h

WS1 Single



1. Válvula de By-Pass.
2. Válvula entrada al descalcificador.
3. Válvula salida del descalcificador.
4. Válvula Clack WS1CI UF.
5. Botella para resina.
6. Depósito de salmuera.
7. Filtro clarificador.
8. Línea de salmuera.
9. Línea de desagüe.
10. Línea de rebose.
11. Desagüe.

ESPECIFICACIONES	WS1 Single
Producción	1,2 m3/h
Número de botellas	1
Carga de resina	35 L
Consumo de sal	3,5 kg
Depósito de sal	100 L
Presión de trabajo	2,5 – 6 Bar
Alimentación	230 V/I/50 Hz
Dimensiones. Al x Diam	1083x257 Ø mm

Ósmosis Inversa

RO Doméstica | RO Industrial

La gama de ósmosis inversa abarca desde la serie doméstica hasta la gama industrial, con un amplio abanico de producciones de permeado.

La gama doméstica incluye los modelos RO-3 y RO-15. Estos equipos incluyen 5 etapas para la producción de agua pura, con bajo contenido en sales: filtración 5 µm, carbón GAC, carbón block, membrana ósmosis y posfiltro anti-bacterias nanopartículas. Incorporan un depósito presurizado (RO-3), manómetro, llaves y kit de instalación.

Opcionalmente estos equipos domésticos pueden ir con bomba (RO-3 PUMP). La serie industrial son equipos diseñados para la producción de agua de baja salinidad para acoplar a sistemas de humidificación por alta presión.

Pueden ir a producciones desde 30 l/h hasta 600 l/h.

El conjunto incluye una microfiltración de 5 µm, presostato de mínima, bomba de alta presión, membranas osmóticas, electroválvulas de entrada/lavado, manómetros de presión/rechazo, caudalímetro, regulador de caudal de rechazo, llave de recirculación, depósito presurizado, presostato de trabajo, conductímetro a la salida y un programador digital para poder gestionar todos los parámetros.

APTOS PARA:

- Hogares
- Comercios
- Oficinas
- Conservación de alimentos
- Industria
- Horticultura
- Invernaderos

Compatibles con: **Humidificadores.**

Capacidad de producción 3 - 600 L/h.

Ósmosis Inversa **Doméstica**
RO – 3 | RO – 3 PUMP | RO - 15

Ósmosis Inversa **Industrial**
RO – 30 | 600

RESIDENCIAL | INDUSTRIAL

ESPECIFICACIONES	RO - 3	RO – 3 PUMP	RO - 15	RO - 30	RO - 60	RO - 120	RO - 200	RO - 400	RO - 600
Producción *	3 L/h	3 L/h	15 L/h	30 L/h	60 L/h	120 L/h	200 L/h	400 L/h	600 L/h
Potencia nominal	-	-	-	245 W	375 W	375 W	750 W	1 ,1 KW	1,1 KW
Conversión *	-	-	-	25%	30%	45%	40%	50%	60%
Acumulador presurizado	-	-	-	-	150 L	330 L	450 L	1.000 L	1.000 L
Presión de trabajo	2,5 - 4,2 Bar	1 - 3 Bar	1 - 3 Bar	3 - 5 Bar	3 - 5 Bar	3 - 5 Bar	3 - 5 Bar	3 - 5 Bar	3 - 5 Bar
Número de etapas	5 etapas	5 etapas	5 etapas	-	-	-	-	-	-
TDS de entrada máximo	1.000 ppm	1.000 ppm	1.000 ppm	2.000 ppm	2.000 ppm	2.000 ppm	2.000 ppm	2.000 ppm	2.000 ppm
Alimentación (Hz)	-	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz
Dimensiones Al x An x Fon	420 x 405 x 145 mm	460 x 365 x 210 mm	520 x 370 x 215 mm	700 x 800 x 400 mm	700 x 1200 x 400 mm	700 x 1200 x 400 mm	1500 x 600 x 500 mm	1800 x 1010 x 650 mm	1800 x 1010 x 650 mm

** Dependerá de las condicones del agua de entrada (TDS, Temperatura, Presión...)*

Bombas de calor para piscinas

Las bombas de calor para piscinas se han convertido en una de las alternativas más demandadas para calentar el agua de nuestra piscina.

Las unidades Bomba de calor TRAU para la climatización del agua de piscinas privadas y residenciales son una solución fiable y económica.

De fácil instalación tanto para piscinas de nueva construcción como ya existentes, están fabricadas con los mejores materiales y acabados de gran calidad.

Disponen de cuadro eléctrico completamente estanco para evitar posibles averías debido a la humedad, carcasa fabricada en ABS y protección contra los rayos ultravioletas.

Incorpora un intercambiador de titanio que permite ser instalada en piscinas con cualquier tipo de tratamiento de desinfección como: electrólisis salina, cloro, bromo, etc.

- Mayor eficiencia energética.
- Ciclo de calentamiento y enfriamiento del agua.
- Menores costes de operación.
- Prolongación del tiempo de uso de la piscina durante el año.
- Bajas emisiones de gases de efecto invernadero.

Las bombas de calor para piscinas pueden clasificarse en dos tipos principales: **Inverter y On/Off.**

También conocidas como de encendido/apagado.

Bombas de Calor Inverter

En los últimos tiempos está tomando especial relevancia la utilización de la tecnología Inverter dentro de este competitivo segmento.

Las bombas de calor Inverter utilizan tecnología de compresor Inverter, que permite un control preciso de la velocidad del compresor. En lugar de trabajar a una velocidad fija, el compresor ajusta su velocidad según las necesidades de calefacción o enfriamiento de la piscina.

Las ventajas que el uso de esta tecnología aporta a las bombas de calor es fácilmente destacable: Son equipos más silenciosos, con mejores prestaciones y de mayor eficiencia energética.

Bombas de Calor On / Off

Las bombas de calor On/Off, también conocidas como de encendido/apagado, funcionan mediante un compresor que se activa y desactiva según la temperatura establecida en el termostato.

Cuando la temperatura de la piscina baja, la bomba de calor se enciende y comienza a calentar el agua. Una vez que se alcanza la temperatura deseada, se apaga hasta que la temperatura vuelva a descender.

Esta gama dispone de capacidades entre 7 y 30 kW de potencia calorífica.

APTOS PARA:

- Piscinas descubiertas
- Piscinas interiores
- Spas
- Gimnasios
- Balnearios

Bombas de calor para piscinas - **Inverter**

Serie XCSWP I | XCSWP TI

La Serie XCSWP Inverter están destinadas a piscinas interiores y descubiertas, de uso privado, con tamaños de piscina entre 30 m3 y 130 m3.

Robustas y elegante: su carcasa está fabricada con un Plástico ABS tratado anti-UV "sin envejecimiento" que conservará su aspecto original durante mucho tiempo.

La familia consta de las gamas I y TI, ambas incorporan la tecnología inverter que adapta la velocidad (y el consumo) del compresor según las necesidades de climatización de la piscina.

Además, el uso del gas refrigerante R32 ecológico de bajas emisiones unido a la tecnología inverter mejora notablemente el COP, aumenta el rendimiento en calefacción y el ahorro.

De media, la reducción del consumo eléctrico es de entre un 10% y un 20% respecto a una bomba de calor On/Off estándar.

Como la bomba de calor funciona de forma más fluida, la temperatura de la piscina se mantiene constante en todo momento, sin variación de tiempo.

Por 1 kW de electricidad consumida, devuelven hasta 8 kW de calor a su piscina.

APTOS PARA:

· Spas / Gimnasios
· Piscinas interiores
· Piscinas descubiertas

- Capacidad de calentamiento 1,1 a 25,8 kW.
- Para piscinas de 30 a 130 m3.
- Ciclo reversible frío / calor.
- App Smartphone.
- Tecnología inverter.
- Intercambiador de titanio.
- Función Wi - Fi.

XCSWP I

XCSWP TI

CARACTERÍSTICAS
Serie XCSWP I | XCSWP TI

· Carcasa ABS con tratamiento anti - UV
· Aislamiento acústico reforzado
· Gas ecológico R32
· Temperatura operativa hasta -10°C

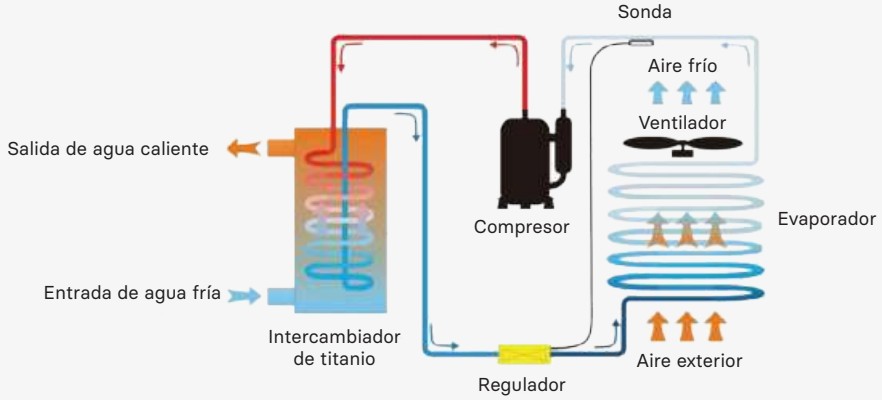
Esquema general de circuito de calefacción y refrigeración.

El circuito de calefacción y refrigeración de una bomba de calor para piscinas utiliza el proceso de transferencia de calor para calentar o enfriar el agua de la piscina.

A través de componentes como el evaporador, el compresor, el condensador y la válvula de expansión, la bomba de calor extrae calor del aire o del agua de la piscina y lo transfiere eficientemente.

Esto permite mantener la temperatura del agua de la piscina constante y confortable durante todo el año, adaptándose a las necesidades de calefacción o refrigeración de cada momento.

Gracias a este sistema, es posible disfrutar de una piscina climatizada y optimizar el uso de energía de manera eficiente y sostenible.



ESPECIFICACIONES	XCSWP 5 - I	XCSWP 6 - I	XCSWP 7 – I	XCSWP 10 – I	XCSWP 12 - I
Tamaño piscina aproximado	Hasta 35 m3	20 – 40 m3	30 – 50 m3	40 – 60 m3	50 – 75 m3
Capacidad calentamiento*	1,1 – 4,8 kW	1,3 – 5,9 kW	2,2 – 8,6 kW	2,75 – 11 kW	3,3 – 13 kW
Potencia nominal*	0,77 kW	0,93 kW	1,54 kW	1,96 kW	2,32 kW
Intensidad nominal*	3,5 A	4,2 A	7,0 A	8,9 A	10,6 A
COP	5,6	6,3	5,6	5,6	5,6
Capacidad calentamiento**	1,1 – 3,6 kW	1,3 – 4,8 kW	2,2 – 7,0 kW	2,75 – 9,0 kW	3,3 – 11,5 kW
Potencia nominal**	0,90 kW	1,08 kW	1,79 kW	2,29 kW	2,71 kW
Intensidad nominal**	4,1 A	4,9 A	8,1 A	10,4 A	12,3 A
COP	4,0	4,4	4,0	4,0	4,2
Capacidad de enfriamiento***	3,3 kW	4,5 kW	5,3 kW	6,3 kW	8,7 kW
Potencia nominal***	0,99 kW	1,33 kW	1,65 kW	1,97 kW	2,72 kW
Intensidad nominal***	6,1 A	6,1 A	8,8 A	9,2 A	12,1 A
EER	3,9	3,5	3,2	3,2	3,2
Temperatura operativa	-10° a +43°	-10° a +43°	-10° a +43°	-10° a +43°	-10° a +43°
Nivel sonoro	48 dB(A)	48 dB(A)	48 dB(A)	52 dB(A)	52 dB(A)
Caudal de agua	3 – 5 m3/h	3,5 – 5 m3/h	5 – 7 m3/h	5 – 7 m3/h	5 – 7 m3/h
Alimentación	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	665 x 900 x 340 mm	665 x 900 x 340 mm	665 x 900 x 340 mm	765 x 1040 x 410 mm	765 x 1040 x 410 mm
Peso	50 – 54 kg	55 – 59 kg	60 – 64 kg	75 – 79 kg	75 – 79 kg

ESPECIFICACIONES	XCSWP 16 - I	XCSWP 20 - I	XCSWP 20 - TI	XCSWP 25 - TI
Tamaño piscina aproximado	75 – 95 m3	95 - 110 m3	95 - 110 m3	110 - 130 m3
Capacidad calentamiento*	4,4 – 17,5 kW	5,25 - 21 kW	5,25 – 21,2 kW	6,45 – 25,8 kW
Potencia nominal*	3,13 kW	3,75 kW	3,76 kW	4,61 kW
Intensidad nominal*	14,2 A	17,0 A	5,7 A	7,0 A
COP	5,6	5,6	5,6	5,6
Capacidad calentamiento**	4,4 – 13,51 kW	5,25 – 16,5 kW	5,25 – 16,7 kW	5,25 - 21 kW
Potencia nominal**	3,65 kW	4,38 kW	4,38 kW	5,38 kW
Intensidad nominal**	16,6 A	19,9 A	6,7 A	8,2 A
COP	3,7	3,8	3,8	3,95
Capacidad de enfriamiento***	9,5 kW	10,40 kW	10,90 kW	13,10 kW
Potencia nominal***	3,7 kW	4,0 kW	3,65 kW	4,38 kW
Intensidad nominal***	16,70 A	18,0 A	6,8 A	8,4 A
EER	2,6	2,6	3,0	3,0
Temperatura operativa	-10° a +43°	-10° a +43°	-10° a +43°	-10° a +43°
Nivel sonoro	54 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)	55 dB(A)
Caudal de agua	6 – 8 m3/h	7 – 9 m3/h	7 – 9 m3/h	9 – 12 m3/h
Alimentación	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	865 x 1180 x 450 mm	865 x 1180 x 450 mm	865 x 1180 x 450 mm	865 x 1180 x 450 mm
Peso	103 – 110 kg	110 – 117 kg	110 – 117 kg	125 – 132 kg

*Condiciones potencia de Aire 24ºC / Agua 27ºC | Condiciones intensidad de Aire 19ºC / Agua 27ºC
** Condiciones potencia de Aire 15ºC / Agua 26ºC | Condiciones intensidad de Aire 12ºC / Agua 26ºC
*** Condiciones potencia de Aire 35ºC / Agua 27ºC | Condiciones intensidad de Aire 28ºC / Agua 27ºC

Bombas de calor para piscinas | **Inverter**

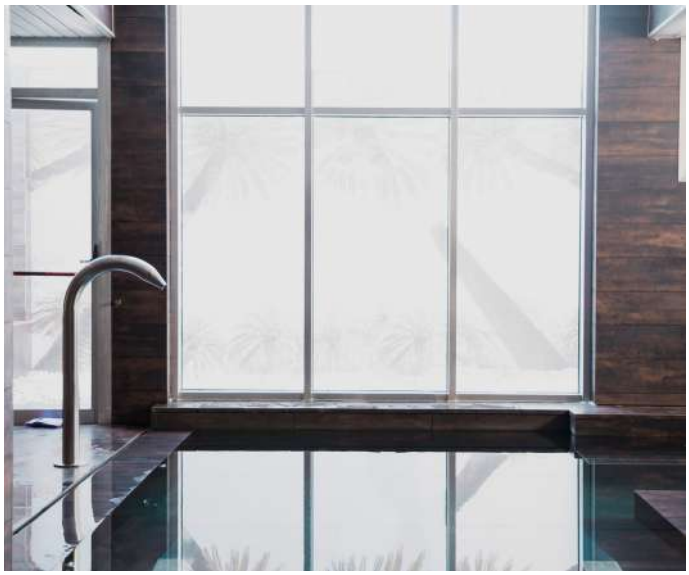
Serie CCSWP

La Serie CCSWP adapta la velocidad (y el consumo) del compresor según las necesidades de calefacción de la piscina.

La tecnología Full Inverter permite solicitar solo el 20% de la capacidad de la bomba si tal es la energía necesaria.

El uso de un nuevo módulo electrónico también permite gestionar de manera óptima los ciclos de descongelación.

Todo esto gracias a un nuevo tipo de compresor DC Inverter asociado a un evaporador y un intercambiador de titanio, la bomba puede alcanzar fácilmente un COP de 6 a 8 según el modelo.



APTOS PARA:

· Spas / Gimnasios
· Piscinas interiores
· Piscinas descubiertas

- Capacidad de calentamiento 8,0 a 35,8 kW.
- Para piscinas de 30 a 150 m3.
- Ciclo reversible frío / calor.
- App Smartphone.
- Tecnología Full inverter.
- Intercambiador de titanio.
- Función Wi - Fi.

Serie CCSWP

· Gama Inverter y **Full Inverter**
· Control de bomba opcional filtración
· Compresor rotativo inversor de CC
· Intercambiador de calor de titanio de PVC

ESPECIFICACIONES	CCSWP 6	CCSWP 7	CCSWP 9	CCSWP 12	CCSWP 14	CCSWP 18	CCSWP 18T	CCSWP 24T
Tamaño piscina aproximado	14 - 40 m3	20 – 50 m3	30 – 60 m3	40 – 75 m3	50 - 90 m3	60 - 110 m3	60 - 110 m3	75 - 150 m3
Tecnología	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Full Inverter	Full Inverter	Full Inverter
Capacidad calentamiento*	8,0 kW	9,5 kW	12,5 kW	16,5 kW	20,0 kW	27,3 kW	27,0 kW	35,6 kW
C.O.P*	9,1 – 5, 6	9,5 – 5,7	10,5 – 5,9	10,0 – 5,7	10,6 – 5,6	14,6 – 6,2	14,5 – 6,2	14,6 – 5,5
C.O.P (modo silencio) *	8,0	8,3	9,2	11,5	8,9	10,8	10,8	10,3
Capacidad calentamiento**	6,0 kW	7,0 kW	9,0 kW	11,5 kW	14,0 kW	18,0 kW	18,0 kW	24,0 kW
C.O.P**	5,9 – 4,1	6,0 – 4,3	5,9 – 4,2	6,0 – 4,2	6,0 – 4,1	7,8 – 4,6	7,6 – 4,5	7,7 – 4,5
C.O.P (modo silencio) **	5,9	5,6	5,8	6,0	5,8	6,5	6,5	6,8
Potencia nominal***	0,34 – 1,4 kW	0,34 – 1,6 kW	0,36 – 2,1 kW	0,56 – 2,7 kW	0,62 – 3,4 kW	0,57 – 3,8 kW	0,53 – 3,9 kW	0,62 – 5,2 kW
Intensidad nominal***	1,48 – 6 A	1,48 – 7,0 A	1,57 – 8,7 A	2,43 – 11,7 A	2,7 – 15,0 A	2,48 – 16,5 A	0,76 – 5,6 A	0,89 – 7,4 A
Capacidad de enfriamiento	3,3 kW	3,8 kW	4,9 kW	6,3 kW	7,7 kW	12,1 kW	12,1 kW	16,4 kW
Temperatura operativa	-7° a +43°	-7° a +43°	-7° a +43°	-7° a +43°	-7° a +43°	-7° a +43°	-7° a +43°	-7° a +43°
Nivel sonoro****	40,8 – 51,1 dB(A)	40,6 – 52,5 dB(A)	42,9 – 53,0 dB(A)	45,2 – 56,3 dB(A)	45,3 – 57,1 dB(A)	43,5 – 54,9 dB(A)	43,5 – 54,9 dB(A)	42,6 – 54,7 dB(A)
Caudal de agua	2 – 4 m3/h	3 – 4 m3/h	4 – 6 m3/h	6 – 8 m3/h	8 – 10 m3/h	10 – 12 m3/h	10 – 12 m3/h	12 – 18 m3/h
Alimentación	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	230V/I/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	654 x 872 x 349 mm			654 x 962 x 349 mm		958 x 1092 x 420 mm		958 x 1161 x 530mm
Peso	46 kg	47 kg	49 kg	49 kg	68 kg	90 kg	93 kg	120 kg

*Condiciones potencia de Aire 24ºC / Agua 27ºC | Condiciones intensidad de Aire 19ºC / Agua 27ºC
** Condiciones potencia de Aire 15ºC / Agua 26ºC | Condiciones intensidad de Aire 12ºC / Agua 26ºC
*** Condiciones potencia de Aire 15ºC | Condiciones intensidad de Aire 15ºC
**** Nivel de sonido a 1 metro

Bombas de calor para piscinas | **Inverter**

Serie TCSWP - I

El nuevo modelo TCSWP permite gestionar de forma óptima los ciclos de desescarche.

Gracias a un tipo de compresor más potente, combinado con un evaporador más grande, la bomba de calor “4 Estaciones” alcanza fácilmente un COP de 5,1.

Gracias a su control electrónico podemos optimizar el rendimiento, independientemente de las condiciones de temperatura y humedad.

Por 1 kW de electricidad consumida, esta bomba devuelve 5 kW de calor a su piscina.

APTOS PARA:
Piscinas descubiertas
Piscinas interiores
Spas / Gimnasios

- Capacidad de calentamiento 10,8 a 180 kW.
- Para piscinas de 250 a 1000 m3.
- Ciclo reversible frío / calor.
- Tecnología Inverter.
- Intercambiador de titanio.

Serie TCSWP - I

· Control opcional de la bomba de filtración
· Controlador electrónico
· Intercambiador de titanio PVC
· Carcasa hecha de plástico ABS anti-UV

ESPECIFICACIONES	TCSWP 45 - I	TCSWP 55 - I	TCSWP 90 - I	TCSWP 150 - I
Tecnología	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter
Capacidad calentamiento*	10,8 ~ 43,3 kW	13,0 ~ 52,0 kW	21,5 ~ 86 kW	32,25 ~ 129 kW
C.O.P*	3,6 ~ 13	3,6 ~ 13	3,6 ~ 13	3,6 ~ 13
Capacidad calentamiento**	43,3 kW	52 kW	86 kW	129 kW
C.O.P**	5,8	5,8	5,8	5,8
Potencia nominal**	7,47 kW	8,97 kW	14,83 kW	22,24 kW
Intensidad nominal**	13,83 A	16,61 A	27,47 A	41,21 A
Capacidad calentamiento***	43,30 kW	52,00 kW	86,00 kW	129,00 kW
C.O.P***	4,85	4,85	4,85	4,85
Potencia nominal***	8,93 kW	10,72 kW	17,73 kW	26,60 kW
Intensidad nominal***	16,54 A	19,87 A	32,86 A	49,28 A
Tipo de gas	R32	R32	R32	R32
Temperatura operativa	-15° a +43°	-15° a +43°	-15° a +43°	-15° a +43°
Nivel sonoro****	60 dB(A)	62 dB(A)	65 dB(A)	65 dB(A)
Caudal de agua (mínima)	7,65 ~ 19,2 m3/h	9,3 ~ 23,2 m3/h	19,3 ~ 48,2 m3/h	19,3 ~ 48,2 m3/h
Alimentación	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz	400V/III/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	1335 x 1450 x 730 mm		1650 x 1550 x 805 mm	2090 x 2036 x 1103 mm

*Condiciones modo automático
**Condiciones de Aire 24ºC / Agua 28ºC
*** Condiciones de Aire 15ºC / Agua 28ºC

Climatización

La climatización es un concepto amplio que engloba diferentes sistemas diseñados para controlar y mantener el ambiente interior en un espacio determinado, ya sea en términos de temperatura, humedad, calidad del aire o cualquier combinación de estos factores.

Crea un confort térmico al cuidar la temperatura del espacio.

Regulan la humedad del ambiente evitando condensación o sequedad.

Mejora de la calidad del aire Interior con su filtraje y purificación.

Estos sistemas están diseñados para un ahorro energético.

Ayudan a proteger equipos y material técnico.

APTOS PARA:

- Hogares
- Residencias
- Comercios
- Almacenes
- Industria
- Naves
- Hostelería
- Espacios deportivos

Dos de las soluciones más comunes utilizadas en climatización son los aires acondicionados y las cortinas de aire.

Aires acondicionados portátiles

La solución más práctica contra el calor en cualquier estancia, nuestros potentes aires acondicionados portátiles son excelentes soluciones de refrigeración para cualquier tipo de estancia, creando una atmósfera confortable.

Son sistemas autónomos que no requieren ninguna instalación permanente, lo que le permite desplazarse al espacio en el que más se necesita gracias a sus ruedas.

El funcionamiento consiste en tomar el aire caliente a través de unas ranuras, enfriando mediante un ciclo frigorífico donde extraemos aire caliente del interior para devolverlo y refrigerar la estancia.

La parte de aire no refrigerada también se expulsa al exterior por lo que es necesario una salida para el aire caliente.

Además, no es necesario hacer un agujero en la pared gracias a un tubo que se acopla en una ventana para poder sacar el aire caliente al exterior.

Esto hace que su instalación sea mucho más sencilla. Su mantenimiento consiste en la limpieza de los filtros de aire acondicionado con frecuencia (estos mismos evitan la entrada de bacterias y neutralizan malos olores).

Cortinas de aire

Las cortinas de aire son dispositivos diseñados para separar dos ambientes manteniendo la temperatura y la humedad de cada uno de ellos.

Estas crean una barrera invisible de aire que separa el ambiente interior del exterior, evitando la entrada de aire caliente en verano y el escape de calor en invierno.

Además, proporcionan una protección eficaz contra corrientes de aire, polvo, insectos y otros contaminantes, al tiempo que mantienen una temperatura más constante dentro del espacio.

Son un elemento imprescindible en la industria, comercios y edificios comerciales, no solo para el ahorro energético, sino que también por la mejora de la calidad del aire ofreciendo un ambiente más cómodo y seguro para los trabajadores y clientes.

Existen diferentes tipos de cortinas de aire, cada una con características y aplicaciones únicas.

Compactos de control de clima

Las unidades autónomas **CCV – CCA – CCW** están diseñados para garantizar un control preciso de los parámetros temperatura y humedad dentro de pequeñas bodegas salas privadas, centros de datos, salas metrológicas o cualquier otro entorno que requiere un control fino de la temperatura y humedad.

La unidad se presenta como una solución monobloc o Split de expansión directa y puede presumir de un alto nivel tecnológico:

CCV: Versión compacta refrigerada por aire.
CCA: Versión Split con unidad condensadora externa.
CCW: Versión compacta refrigerada por agua.

APTOS PARA:
· Museos
· Bodegas
· Bibliotecas
· Laboratorios

Capacidad de refrigeración de 1,4 a 4,6w

Caudal de aire hasta 900 m3/h

CCV
AIRE MONOBLOQUE

CCA
AIRE DIVIDO

CCW
MONOBLOQUE DE AGUA

5 modos de trabajo:

1. Ventilación: los tratamientos de aire están desactivados, solo funcionan los ventiladores.

2. Deshumidificación: el compresor está encendido y el aire se deshumidifica.

3. Humidificación: el módulo de humidificación está activado.

4. Calefacción: la resistencia eléctrica está activa.

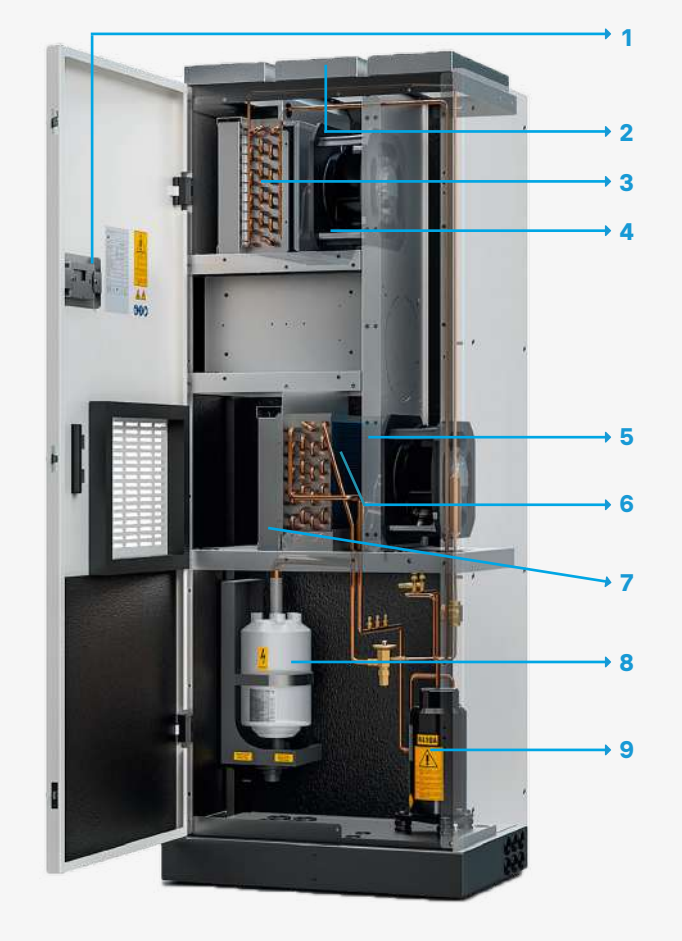
5. Refrigeración: el compresor está encendido, el aire se deshumidifica y enfría.

CCA

La condensadora externa incorpora un ventilador radial electrónico modulante para regular la extracción en función de la temperatura de condensación.

CCW

Intercambiador de placas integrado con válvula moduladora lado agua incluida para optimizar la presión de condensación.



CCV

Fabricado con componentes de alta calidad, fiabilidad con el paso del tiempo y bajo consumo energético.

1 Control electrónico avanzado

2 Salidas rectangulares (Opcional)

3 Batería condensadora pintada

4 Ventiladores EC de palas retrasadas combinadas

5 Resistencia eléctrica de post-calentamiento (Opcional)

6 Batería evaporadora pintada

7 Filtro G2 estándar o F6 opcional

8 Humidificador de electrodos sumergidos (Opcional)

9 Compresor de tipo rotativo

ESPECIFICACIONES	CCV – CCA- CCW		CCA - CCW
	300	450	900
Capacidad total de refrigeración	CCV: 1450 W CCA: 1500 W CCW: 1550 W	CCV: 2150 W CCA: 2200 W CCW: 2250 W	CCA: 4400 W CCW: 4600 W
Capacidad sensible de refrigeración	840 W	1200 W	2440 W
Caudal de aire en impulsión	300 m3/h	450 m3/h	900 m3/h
Caudal de aire externo de condensación	CCV – CCA: De 0 a 350 m3/h CCW: -	CCV – CCA: De 0 a 500 m3/h CCW: -	CCA: De 0 a 950 m3/h CCW: -
Presión disponible en impulsión	180 Pa		200 Pa
Presión disponible del ventilador de aire externo (CCV)	CCV: 150 Pa | CCA: 220 Pa | CCW: -		CCA: 220 Pa | CCW: -
Potencia nominal de resistencia eléctrica	1,3 kW		2,6 kW
Potencia nominal humidificador	1,5 kW		1,8 kW
Capacidad de humidificación	5 kg/h		
Potencia máxima absorbida (sin opcionales)	CCV – CCA: 600 W CCW: 500 W	CCV – CCA: 800 W CCW: 700 W	CCA: 1500 W CCW: 1400 W
Potencia máxima absorbida (con resistencia y humidificador)	CCV – CCA: 4500 W CCW: 4300 W	CCV – CCA: 4700 W CCW: 4500 W	CCA: 7100 W CCW: 6700 W
Dimensiones Al x An x Fon	650 x 1690 x 450 mm		
Peso	85 kg	90 kg	95 kg
Refrigerante	R410a		
Alimentación	230V/I/50 Hz		

· La capacidad frigorífica se declara con un ambiente interno a 18°C / 80% HR. y aire exterior 30°C para unidades CCV y CCA.
· La capacidad frigorífica se declara con un ambiente interno a 18°C / 80% HR. y agua suministrada a 15°C para unidades CCW.

Aires Acondicionados **Portátiles**

Serie ACP HP

Nuestros potentes aires acondicionados portátiles son excelentes soluciones de refrigeración para habitaciones individuales, creando una atmósfera confortable en su espacio.

Son sistemas autónomos que no requieren ninguna instalación permanente, lo que le permite desplazarse al espacio en el que más se necesita gracias a sus ruedas.

Se usan comúnmente en cocinas, residencias temporales, garajes y muchos otros lugares donde la instalación de la unidad exterior de aire acondicionado es limitada.

APTOS PARA:

· Hogares
· Comercios
· Almacenes
· Residencias

- Potencia en frío de 2.6 a 3.5 kW.
- Control electrónico y digital.
- Ciclo reversible frío / calor.
- Rendimiento eficiente.
- Ruedas de transporte.

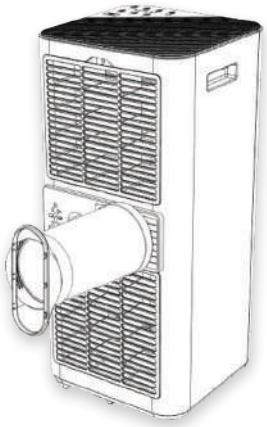
ACP9 HP

ACP12 HP

PROPIEDADES

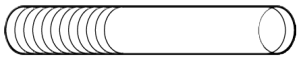
· Gran capacidad en un tamaño compacto con función de ventilador, refrigeración, calefacción y deshumidificación.
· Ajuste y visualización de temperatura.
· Pantalla digital LED.
· Control electrónico con temporizador incorporado, modo de suspensión.
· Sistema de auto evaporación para una mayor eficiencia.
· Apagado automático cuando el tanque está lleno.
· Reinicio automático en caso de corte de energía.
· Función de descongelación automática a baja temperaturas ambientes.
· Mando a distancia.
· Ventilador de 2 velocidades.
· Ruedas para facilitar la movilidad.

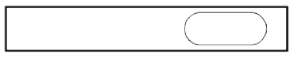
Instalación del aire acondicionado portátil

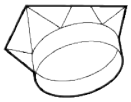


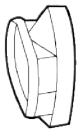
⊕ Accesorios

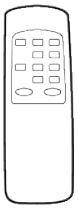
1. Manguera de descarga
2. Kit de ventana
3. Conector de manguera
4. Adaptador de kit de ventana
5. Mando a distancia


1


2


3


4


5

ESPECIFICACIONES	ACP 9HP	ACP 12HP
Caudal de aire	330 m3/h	410 ,3/h
Potencia en frío	2,6 kW	3,5 kW
Potencia en calor	2,35 kW	2,9 kW
Potencia nominal en frío	0,95 kW	1,35 kW
Potencia nominal en calor	0,8 kW	1,15 kW
Temperatura operativa	16 – 35 °C	16 – 35 °C
Refrigerante	R290	R290
Alimentación	230 V/I/50 Hz	230 V/I/50 Hz
Dimensiones. Al x An x Fon	884 x 374 x 346 mm	762 x 353 x 470 mm
Peso	25 kg	25 kg

Cortinas de aire **Centrífugas**

Serie AirJet | Aria2 | AirFor3

Las cortinas de aire centrífugas de Tecnosystemi utilizan la fuerza y la calidad de sus ventiladores para generar un flujo de aire uniforme y de alta calidad.

Esto las hace la solución ideal para colocar sobre la puerta o la entrada de edificios comerciales, industriales y residenciales, como tiendas, fábricas u oficinas.

Cuando se coloca sobre una puerta o una entrada, el flujo de aire generado por el ventilador crea una barrera invisible que impide la transferencia de calor y la entrada de polvo, humo, insectos y otros contaminantes del exterior.

También evita que el aire climatizado del interior se escape, lo que resulta en un ahorro energético y en una mejora del confort térmico.

Imagen cortesía de Tecnosystemi Group

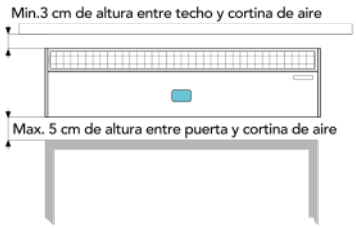
APTOS PARA:

- Comercios
- Oficinas
- Fábricas
- Industria
- Residencias
- Hospitales
- Almacenes
- Bares y restaurantes

Ventilador Centrífugo

Calidad del aire interior

Barrera contra el aire exterior

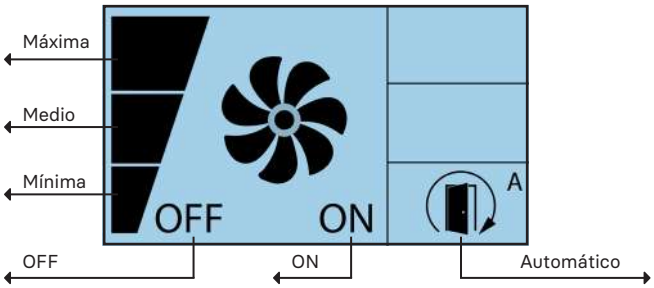


Serie AirJet

A temperatura ambiente.

- Control remoto incluido
- Pantalla LCD retroiluminada
- Kit de arranque automático (bajo pedido)
- Display Led
- Instalación en horizontal

LCD DISPLAY



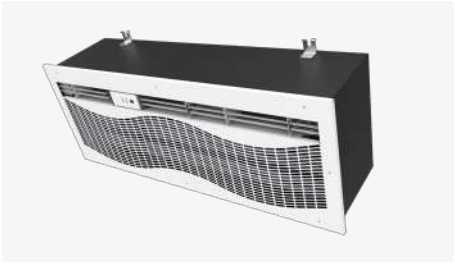
ESPECIFICACIONES	AirJet 900	AirJet 1200	AirJet 1500	AirJet 2000	Airfor3 Up 1000	Airfor3 Up 1500	Airfor3 Style 900	Airfor3 Style 1200	Airfor3 Style 1500
Caudal de aire (m3/h) *	I= 737 II= 867 III= 1020	I= 983 II= 1156 III= 1360	I= 1225 II= 1445 III= 1700	I= 1467 II= 1734 III= 2040	798	1330	I= 737 II= 867 III= 1020	I= 983 II= 1156 III= 1360	I= 1225 II= 1445 III= 1700
Velocidad de aire en entrada (m/s) *	I= 10 II= 12,5 III= 15				I = 9 II = 11 III = 12,5		I= 10 II= 12,5 III= 15		
Consumo máximo (W) *	I= 175 II= 272 III= 296	I= 235 II= 272 III= 390	I= 272 II= 333 III= 490	I= 330 II= 393 III= 590	I= 186 II= 238 III= 322	I= 291 II= 381 III= 538	I= 175 II= 272 III= 296	I= 235 II= 272 III= 390	I= 272 II= 333 III= 490
Frecuencia (Hz)	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Nivel de sonido (dB (A)) *	I= 50 II= 52 III= 53	I= 51 II= 53 III= 54	I= 53 II= 54 III= 56	I= 54 II= 55 III= 57	I= 46 II= 51 III= 58	I= 51 II= 56 III= 62	I= 50 II= 52 III= 53	I= 51 II= 53 III= 54	I= 53 II= 54 III= 56
Alimentación	230V/I/ 50 Hz	230V/I/ 50 Hz	230V/I/ 50 Hz	230V/I/ 50 Hz	230V/I/ 50 Hz	230V/I/ 50 Hz	230V/I/ 50 Hz	230V/I/ 50 Hz	230V/I/ 50 Hz
Peso (kg)	12	16	20,6	24,5	16,9	22,6	12	16	20,6
Apto para puertas L x H (mm)	900 x 3500	1200 x 3500	1500 x 3500	2000 x 3500	1000 x 3500	1500 x 3500	900 x 3000	1200 x 4000	1500 x 4000
Dimensiones Al x An x Fon (mm)	900 x 250 x 240	1200 x 250 x 240	1500 x 250 x 240	2000 x 250 x 240	1000 x 231 x 212	1500 x 231 x 212	900 x 231 x 216	1200 x 231 x 216	1500 x 231 x 216

* Según velocidad de ventilador, I = Mínimo, II = Medio, III = Máximo

Aria2 Elegance

A temperatura ambiente.

- Con controlador de velocidad incorporado.
- Para uso en interiores e integración en falso techo.
- Ajuste del caudal a través de aletas.
- Instalación en horizontal.



Aria2 Elegance CR

Con resistencia eléctrica.

- Control remoto incluido.
- Para uso en interiores e integración en falso techo.
- Kit de arranque automático (bajo pedido).
- Display Led.
- Instalación en horizontal.

Aria2 Elegance H20

Con batería de agua caliente.

Control remoto incluido.

- Para uso en interiores e integración en falso techo.
- Kit de arranque automático (bajo pedido).
- Instalación en horizontal.

Airfor3 Up

Airfor3 Style

Airfor3 Up | Airfor3 Style

A temperatura ambiente.

- Temperatura operativa de -10°C a +50°C
- Controlador remoto
- Para uso en interiores
- Entrada de aire superior
- Instalación en horizontal

ESPECIFICACIONES	Elegance 1000	Elegance 1500	Elegance 2000	CR 1000 (1)	CR 1500 (2)	CR 2000 (2)	H20 1000	H20 1500	H20 2000
Caudal de aire (m3/h) *	1436	2129	3197	I= 1163 II= 1242 III= 1436	I= 1724 II= 1916 III= 2129	I= 2589 II= 2877 III= 3197	1590	2120	3190
Velocidad de aire en entrada (m/s) *		12			-			I= 8 II= 10 III= 12	
Consumo máximo (W) *	225	300	450	180	240	360	180	240	360
Frecuencia (Hz)					50				
Nivel de sonido (dB (A)) *	60	61	62	23	36	50	62	64	66
Alimentación		230V/I/ 50 Hz			400V/III/ 50 Hz			230V/I/ 50 Hz	
Carga de consumo con resistencia (W)		-		Parcial = 3800 Total = 5700	Parcial = 6400 Total = 9600	Parcial = 9600 Total = 11400		-	
AT Aire con componentes de calor		-			20			-	
Temperatura media de entrada y salida (°C)		-			-			70 - 60	
Producción de calor (kW)		-			-		11,4	16,1	24,1
Promedio Caudal de agua (m3/h)							1	1,42	2,12
Peso (kg)	22	33	47	23	36	50	31,9	45,1	64
Apto para puertas L x H (mm)	1000 x 1800 / 3500	1500 x 1800 / 3500	2000 x 1800 / 3500	1000 x 1800 / 3000	1500 x 1800 / 3000	2000 x 1800 / 3000	1000 x 3000	1500 x 3000	2000 x 3000
Dimensiones Al x An x Fon (mm) (3)	1000 x 362 x 270	1500 x 362 x 270	2000 x 362 x 270	1000 x 362 x 270	1500 x 362 x 270	2000 x 362 x 270	1000 x 362 x 331	1500 x 362 x 331	2000 x 362 x 331

* Según velocidad de ventilador, I = Mínimo, II = Medio, III = Máximo
(1) La cortina de aire CR 1000 incorpora hasta 3 resistencias eléctricas
(2) La cortina de aire CR 1500 - 2000 incorpora hasta 6 resistencias eléctricas
(3) Dimensiones solo de la cortina de aire, en este modelo hay que tener en cuenta la dimensión exterior de la carcasa.

Cortinas de aire **Tangenciales**

Serie Aria3 Silence | Aria3 Silence Front | Aria2

Las cortinas de aire tangenciales son dispositivos que crean una barrera invisible entre el interior y el exterior de un espacio.

Estas cortinas están diseñadas para bloquear la entrada de aire caliente o frío y mantener una temperatura constante en el interior.

La cortina de aire tangencial utiliza un ventilador para crear un flujo de aire que fluye a lo largo de la entrada.

Es especialmente útil en aquellos lugares donde se necesita controlar la temperatura y la calidad del aire, como en tiendas, restaurantes, hospitales, edificios de oficinas, hoteles, entre otros.

Imagen cortesía de Tecnosystemi Group

APTOS PARA:

- Comercios
- Bares y Restaurantes
- Laboratorios
- Oficinas
- Hospitales
- Residencias

- Motor Tangencial.
- Barrera contra el aire interior.
- Calidad del aire interior.
- Control de la temperatura del espacio.

Aria3 Silence

A temperatura ambiente.

- Con controlador de velocidad incorporado.
- Para uso en interiores.
- Control remoto incluido.
- Entrada de aire superior.
- Kit de arranque automático (bajo pedido).
- Display Led.
- Instalación en horizontal.

Aria3 Silence RI

Con resistencia eléctrica.

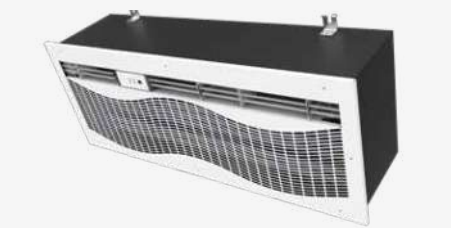
- Con controlador de velocidad incorporado.
- Para uso en interiores.
- Control remoto incluido.
- Entrada de aire superior.
- Kit de arranque automático (bajo pedido).
- Display Led.
- Resistencia eléctrica* por control remoto.
- Instalación en horizontal.

*El funcionamiento de las resistencias eléctricas se puede parcializar en cortinas de aire de doble resistencia.

ESPECIFICACIONES	SILENCE 1100 DERECHA (3)	SILENCE 1100 IZQUIERDA (3)	SILENCE 1500 CENTRAL (4)	SILENCE 2000 CENTRAL (4)
Caudal de aire (m3/h) *	I= 765 II= 846 III= 918		I= 1350 II= 1458 III= 1512	I= 1494 II= 1692 III= 1818
Velocidad de aire en entrada (m/s) *	I= 8 II= 9 III= 10			
Consumo máximo (W)	75		190	
Frecuencia (Hz)	50			
Nivel de sonido (dB (A)) *	I= 61 II= 64 III= 66		I= 66 II= 68 III= 69	I= 64 II= 66 III= 68
Alimentación	230V/I/ 50 Hz			
Potencia absorbida por resistencia (W) (1)	-			
AT Aire con componentes de calor (2)	-			
Control remoto	Solo regula velocidad.			
Peso (kg)	13,3 kg		19,2 kg	27,5 kg
Apto para puertas L x H (mm)	1000 x 3000		1500 x 3000	2000 x 3000
Dimensiones Al x An x Fon (mm)	1085 x 250 x 185		1440 x 250 x 185	2040 x 250 x 185

ESPECIFICACIONES	SILENCE 1100 RI DERECHA (5)	SILENCE 1100 RI IZQUIERDA (5)	SILENCE 1500 RI CENTRAL (6)	SILENCE 2000 RI CENTRAL (6)
Caudal de aire (m3/h) *	I= 693 II= 738 III= 783		I= 1161 II= 1188 III= 1215	I= 1332 II= 1404 III= 1458
Velocidad de aire en entrada (m/s) *	I= 7,5 II= 8 III= 9			
Consumo máximo (W)	75		190	
Frecuencia (Hz)	50			
Nivel de sonido (dB (A)) *	I= 65 II= 67 III= 68	I= 68 II= 68,5 III= 69	I= 65 II= 67 III= 68	I= 67 II= 68 III= 70
Alimentación	230V/I/ 50 Hz			
Potencia absorbida por resistencia (W) (1)	-		3200	3800
AT Aire con componentes de calor (2)	12			
Control remoto	Regula velocidad y apagado de resistencia.			
Peso (kg)	14,8 kg		21,4 kg	28,6 kg
Apto para puertas L x H (mm)	1000 x 3000		1500 x 3000	2000 x 3000
Dimensiones Al x An x Fon (mm)	1085 x 250 x 185		1440 x 250 x 185	2040 x 250 x 185

* Según velocidad de ventilador, I = Mínimo, II = Medio, III = Máximo
(1) Propiedad correspondiente a Cortinas Silence RI
(2) Propiedad correspondiente a Cortinas Silence RI
(3) Incorporan un mono ventilador
(4) Incorporan doble ventilador
(5) Incorporan un mono ventilador con 1 resistencia
(6) Incorporan doble ventilador con 2 resistencias



Aria3 Silence Front

A temperatura ambiente.

· Con controlador de velocidad incorporado.
· Para uso en interiores.
· Entrada de aire superior.
· Kit de arranque automático (bajo pedido).
· Display Led.
· Instalación en horizontal.

Aria2 Elegance T

A temperatura ambiente.

· Con controlador de velocidad incorporado.
· Para uso en interiores e integración total en falso techo.
· Instalación en horizontal.
· Altura máxima de instalación de 2,2 m.

Aria2 Elegance TR

Con resistencia eléctrica.

· Con controlador de velocidad incorporado.
· Para uso en interiores e integración total en falso techo.
· Kit de arranque automático (bajo pedido).
· Opción de dividir las resistencias eléctricas.
· Instalación en horizontal.
· Altura máxima de instalación de 2,2 m.

ESPECIFICACIONES	1100 SF DERECHA (3)	1100 SF IZQUIERDA (3)	1500 SF CENTRAL (4)	2000 SF CENTRAL (4)
Caudal de aire (m3/h) *	I= 963 II= 1080 III= 1152		I= 1416 II= 1520 III= 1550	I= 1494 II= 1692 III= 1818
Velocidad de aire en entrada (m/s) *	I= 9 II= 10 III= 11			
Consumo máximo (W)	75		190	
Frecuencia (Hz)	50			
Nivel de sonido (dB (A)) *	I= 50 II= 53 III= 55		I= 54 II= 55 III= 56	I= 64 II= 66 III= 68
Alimentación	230V/I/ 50 Hz			
Potencia absorbida por resistencia (W) (1)	-			
AT Aire con componentes de calor (2)	-			
Control remoto	Solo regula velocidad.			
Peso (kg)	11,2 kg		14,7 kg	20,1 kg
Apto para puertas L x H (mm)	1000 x 3000		1500 x 3000	2000 x 3000
Dimensiones Al x An x Fon (mm) (8)	1070 x 245 x 180		1422 x 245 x 180	2032 x 245 x 180

ESPECIFICACIONES	ELEGANCE T 1100	ELEGANCE T 1500	ELEGANCE 2000 T	ELEGANCE 1100 TR (5)	ELEGANCE 1500 TR (6)	ELEGANCE 2000 TR (7)
Caudal de aire (m3/h) *	I= 706 II= 768 III= 967	I= 1135 II= 1238 III= 1289	I= 1419 II= 1560 III= 1635	I= 678 II= 738 III= 929	I= 1112 II= 1213 III= 1263	I= 1090 II= 1189 III= 1238
Velocidad de aire en entrada (m/s) *	I= 8 II= 9 III= 10					
Consumo máximo (W)	75	190		75	190	
Frecuencia (Hz)	50					
Nivel de sonido (dB (A)) *	I= 46 II= 51 III= 53	I= 50 II= 53 III= 54	I= 48 II= 51 III= 52	I= 47 II= 52 III= 54	I= 51 II= 54 III= 55	I= 52 II= 55 III= 56
Alimentación	230V/I/ 50 Hz				400V/III/ 50 Hz	
Potencia absorbida por resistencia (W) (1)	-			Parcial: 1900-3800 Total: 3800-5700	Parcial: 3200 – 3800 Total: 6400 - 7600	Parcial: 6400 – 7600 Total: 9600 - 11400
AT Aire con componentes de calor (2)	-			12 - 15	19	25
Control remoto	-					
Peso (kg)	22	33	47	23-24	35-49	36-50
Apto para puertas L x H (mm)	1000 x 1800 / 2200	1500 x 180 / 2200	2000 x 1800 / 2200	1000 x 1800 / 2200	1500 / 2000 x 1800 / 2200	
Dimensiones Al x An x Fon (mm) (8)	1086 x 362 x 270	1440 x 362 x 270	2040 x 362 x 270	1086 x 362 x 270	1440 x 362 x 270	1086 x 362 x 270

* Según velocidad de ventilador, I = Mínimo, II = Medio, III = Máximo
(1) (2) Propiedad correspondiente a Elegance TR **(3)** Incorporan un mono ventilador **(4)** Incorporan doble ventilador
(5) (6) (7) Las cortinas de aire Elegance TR pueden incorporar desde 2 a 6 resistencias eléctricas. Esto hace que algunas de las características varíen, por tanto, para más información no dude en ponerse en contacto con nuestros comerciales. **(8)** Dimensiones solo de la cortina de aire, en este modelo hay que tener en cuenta la dimensión exterior de la carcasa.

Cortinas de aire **Industriales**

Serie Aria1

La cortina de aire industrial se instala generalmente en puertas o entradas de dimensiones grandes, ya que su potencia y tamaño son mayores que los de las cortinas de aire convencionales.

Las cortinas de aire industrial de Tecnosystemi se utilizan en grandes espacios, como almacenes, fábricas o naves industriales, para crear una barrera de aire que separa dos ambientes diferentes.

Su funcionamiento se basa en la generación de un flujo de aire a alta velocidad, creando una barrera invisible que evita la entrada de aire exterior, polvo, insectos y otros contaminantes.

Imagen cortesía de Tecnosystemi Group

APTOS PARA:

· Almacenes
· Fábricas
· Supermercados

- Ventilador Centrífugo.
- Calidad del aire interior.
- Barrera contra el aire interior.
- Mayor confort.

Aleta para regular el detalle del flujo de aire.

Serie Potenza

A temperatura ambiente.

Esta cortina de aire de alto rendimiento utiliza motores trifásicos para proporcionar un flujo de aire máximo.

Su rendimiento permite instalarse hasta 5 metros de altura, pudiendo incorporarse en puertas grandes dejando libro el paso de personas o vehículos.

La unidad se coloca en techo y debe ser en horizontal.

ESPECIFICACIONES	Potenza 1000	Potenza 1500
Caudal de aire (m3/h) *	3709	5563
Velocidad de aire en entrada (m/s) *	28	28
Consumo máximo (W) *	1100	1850
Frecuencia (Hz)	50	50
Nivel de sonido (dB (A)) *	64	68
Alimentación	400V/III/ 50 Hz	400V/III/ 50 Hz
Peso (kg)	32,7	52
Apto para puertas H (mm)	H. Mínimo: 3000 / H. Máximo: 5000	H. Mínimo: 3000 / H. Máximo: 5000
Dimensiones Al x An x Fon (mm)	1000 x 287 x 297	1500 x 287 x 297

Bombas de condensados

Las bombas de condensados son dispositivos utilizados en sistemas de aire acondicionado, calefacción y refrigeración para extraer y transportar el agua condensada que se acumula en las unidades de evaporación.

A medida que el aire se enfría o se calienta, el exceso de humedad en el aire se condensa y se recoge en una bandeja de condensado.

La bomba de condensados se encarga de eliminar esta agua de la bandeja y enviarla a un desagüe o a un lugar más conveniente para su eliminación.

Evita problemas de drenaje.

Prevención de fugas o desbordamiento del agua.

Facilita la instalación en lugares reducidos.

Eficiencia en el transporte del agua condensada.

APTOS PARA:

Vitrina de refrigeración
· Expositores
· Arcones
· Humidificadores
· Calderas de vapor
· Calderas de gas
· Refrigeración
· Unidades de pared
· Unidades de suelo
· Unidades de conducto
· Equipos de tratamiento de aire

Imagen cortesía de Tecnosystemi Group

FLEXIBILIDAD TOTAL

Entendemos que la flexibilidad es un factor clave a la hora de considerar la instalación.

El drenaje por gravedad a menudo condiciona el emplazamiento de la unidad: en el interior o en el exterior.

Las bombas de eliminación de condensación pueden instalarse en cualquier lugar sin crear problemas estéticos y sin perder eficacia ni rendimiento.

UNA INSTALACIÓN PROFESIONAL

Se garantiza una instalación profesional y estéticamente agradable de las bombas de eliminación de condensación en todo momento.

Con un fácil acceso para su mantenimiento, la bomba garantiza que las unidades de aire acondicionado se coloquen allí donde se necesitan y sin tuberías antiestéticas.

LA ÚNICA OPCIÓN PARA EL DRENAJE POR GRAVEDAD

En ocasiones, el drenaje por gravedad no es posible.

La eliminación de agua de condensación en espacios como sótanos, altillos en el techo de poca profundidad y edificios de cristal no tienen por qué seguir siendo un problema.

El mantenimiento es sencillo, y si además hay una gran variedad de bombas entre las que elegir, acceder al dispositivo para repararlo, cambiarlo de sitio o reemplazarlo se realiza sin problemas.

Como ingenieros, entendemos que su tiempo no tiene precio; por eso somos nosotros los que dedicamos tiempo a su beneficio.

Mini Bombas
de Condensados

Serie Easy Flow

Características:

· Hasta 6 modelos diferentes
· Toma Max. 2 m vertical entre bomba y flotador
· Fuente de alimentación 230V - 50Hz
· Contacto de alarma C-NA/NC 8A
· Grado de protección IP20
· Tapa con junta de estanqueidad

* El pack incluye placa de anclaje de flotador, bomba, manguera L = 1 m, tubo de ventilación, cinta adhesiva de doble cara, manguito adaptador y conector eléctrico extraíble.

Aplicaciones en equipos de pared

· Instalación en aires acondicionados de pared.
· Instalación en consolas.
· Instalación en fan coil.

Aplicaciones en equipos para falso techo

· Instalación en aires acondicionados en falso techo.
· Instalación en conductos.

INSTALACIÓN DENTRO DEL AIRE ACONDICIONADO:

INSTALACIÓN EN CANALETA:

ESPECIFICACIONES	EASY FLOW 7 LT	EASY FLOW 11 LT	EASY FLOW 15 LT	EASY FLOW 20 LT	EASY FLOW 30 LT	EASY FLOW 40 LT
Potencia del Split	5 kW	10 kW	16 kW	20 kW	30 kW	40kW
Caudal de agua máximo *	7 litros / hora	11 litros / hora	15 litros / hora	20 litros / hora	30 litros /hora	40 litros / hora
Altura máxima de descarga	7 metros	8 metros	10 metros	12 metros	14 metros	18 metros
Consumo máximo	19 W	19 W	19 W	19 W	27 W	27 W
Nivel de sonido	21 dB (A)	21 dB (A)	25 dB (A)	26 dB (A)	50 dB (A)	51 dB (A)
Dimensiones bomba. Al x An x Fon	55 x 97 x 30 mm	55 x 97 x 30 mm	55 x 97 x 30 mm	55 x 97 x 30 mm	63 x 108 x 38 mm	63 x 108 x 38 mm
Dimensiones Flotador. Al x An x Fon	39 x 91 x 34 mm	39 x 91 x 34 mm	39 x 91 x 34 mm	39 x 91 x 34 mm	39 x 91 x 34 mm	39 x 91 x 34 mm
Dimensiones Tubo O	4 x 6 mm	4 x 6 mm	4 x 6 mm	4 x 6 mm	4 x 9,5 mm	4 x 9,5 mm

Imagen cortesía de Tecnosystemi Group

Mini Bombas
de Condensados

Aqua Split

· Toma Max. 2 m vertical entre flotador y bomba
· Caudal vertical de 8 metros entre bomba y salida de agua
· Fuente de alimentación 230V - 50Hz
· Contacto de alarma C-NA/NC 8A
· Grado de protección IP20
· Tapa con junta de estanqueidad.

* El pack incluye placa de anclaje de flotador, bomba, manguera L = 1 m, tubo de ventilación, cinta adhesiva de doble cara, manguito adaptador y conector eléctrico extraíble.

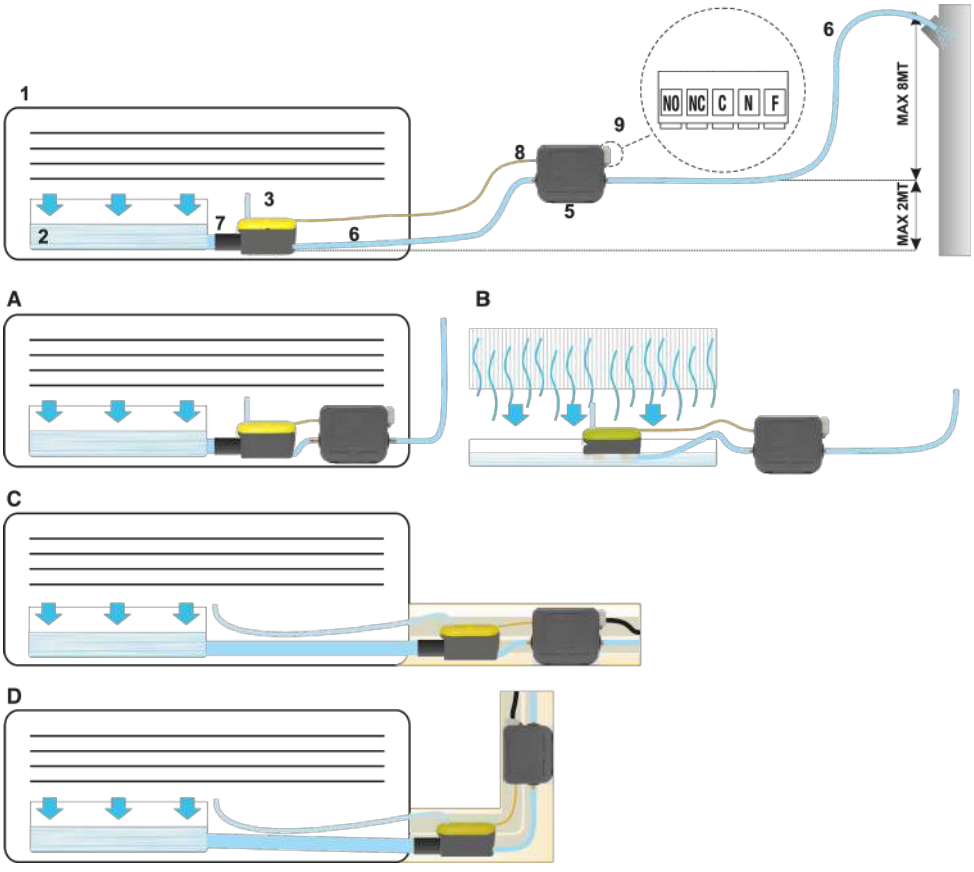
Aplicaciones en equipos de pared

· Instalación en aires acondicionados de pared.
· Instalación en consolas.
· Instalación en fan coil.

Aplicaciones en equipos para falso techo

· Instalación en aires acondicionados en falso techo.
· Instalación en conductos.

ESPECIFICACIONES	AQUA SPLIT 11 LT
Potencia del Split	10 kW
Caudal de agua máximo *	11 litros / hora
Altura máxima de descarga	8 metros
Consumo máximo	19 W
Nivel de sonido	21 dB (A)
Dimensiones bomba. Al x An x Fon	55 x 97 x 30 mm
Dimensiones Flotador. Al x An x Fon	39 x 91 x 34 mm
Dimensiones Tubo O	4 x 6 mm



Mini Bombas
de Condensados

Serie Easy One Green

Características:

· Toma 0 m (alimentación por gravedad)
· Fuente de alimentación 230V - 50Hz
· Contacto de alarma: C-NO/NC 6A
· Cable de alimentación + alarma: L = 1,5 m
· Tanque transparente para el facilitar mantenimiento
· Depósito con junta de sellado
· Carcasa de absorción de sonido hecha de material plástico
· Doble válvula antirretorno incorporada
· Interruptor térmico de 80ºC

El modelo Easy One Green puede adaptarse también en conducto

* El pack incluye placa de anclaje de flotador, bomba, manguera L = 1 m, tubo de ventilación, cinta adhesiva de doble cara, manguito adaptador y conector eléctrico extraíble.

Aplicaciones en equipos de pared

· Instalación en aires acondicionados de pared.
· Instalación en consolas.
· Instalación en fan coil.

Aplicaciones en equipos para falso techo

· Instalación en aires acondicionados en falso techo.
· Instalación en conductos.

INSTALACIÓN DENTRO DEL AIRE ACONDICIONADO:

ESPECIFICACIONES	EASY ONE GREEN 7 LT.	EASY ONE GREEN 11 LT.	EASY ONE GREEN 15 LT.	EASY ONE GREEN 20 LT.
Potencia del Split	5 kW	10 kW	16 kW	20 kW
Caudal de agua máximo *	8 litros / hora	11 litros / hora	13 litros / hora	22 litros / hora
Altura máxima de descarga	7 metros	8 metros	10 metros	12 metros
Consumo máximo	15 W	19 W	19 W	19 W
Nivel de sonido	21 dB (A)	21 dB (A)	29 dB (A)	29 dB (A)
Dimensiones bomba. Al x An x Fon	46 x 180 x 33 mm	46 x 180 x 33 mm	46 x 180 x 33 mm	46 x 180 x 33 mm
Conexión drenaje O	4 x 6 mm	4 x 6 mm	4 x 6 mm	4 x 6 mm

Imagen cortesía de Tecnosystemi Group

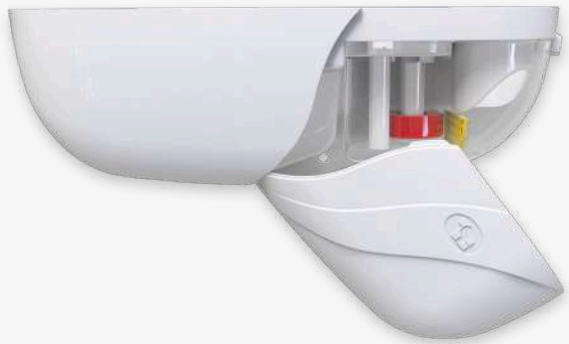
Mini Bombas
de Condensados

Sorriso Clima

Características:

· Caudal máx. vertical de 8 m entre bomba y salida de agua
· Tanque transparente para facilitar mantenimiento
· Fuente de alimentación 230V - 50Hz
· Contacto de alarma C-NO 6A
· Grado de protección IP20

**** El modelo Sorriso Clima puede venir con indicador LED. Solo disponible bajo demanda***



Aplicaciones

· Aires acondicionados instalados en pared
· Fan Coils de pared

INSTALACIÓN DENTRO DEL AIRE ACONDICIONADO:

ESPECIFICACIONES	SORRISO CLIMA 11 LT.
Potencia del Split	10 kW
Caudal de agua máximo *	11 litros / hora
Altura máxima de descarga	8 metros
Consumo máximo	19 W
Nivel de sonido	21 dB (A)
Dimensiones bomba. Al x An x Fon	55 x 97 x 30 mm
Dimensiones Flotador. Al x An x Fon	39 x 91 x 34 mm
Dimensiones Tubo O	4 x 6 mm

Imagen cortesía de Tecnosystemi Group

Mini Bombas **de Condensados**

Serie Smart Flow

Características:

· Fuente de alimentación 230V - 50Hz
· Contacto de alarma C-NO 6A
· Grado de protección IP X7

Aplicaciones

· Aires Acondicionados de tipo columna
· Refrigerantes para vitrinas
· Armarios frigoríficos
· Mostradores frigoríficos
· Evaporadores
· Aires acondicionados en falso techo

ESPECIFICACIONES	SMART FLOW 20 LT.	SMART FLOW 30 LT.	SMART FLOW 40 LT.
Potencia del Split	20 kW	30 kW	40 kW
Caudal de agua máximo *	20 litros / hora	30 litros / hora	40 litros / hora
Altura máxima de descarga	12 metros	14 metros	18 metros
Consumo máximo	19 W	25 W	27 W
Nivel de sonido	29 dB (A)	50 dB (A)	53 dB (A)
Dimensiones bomba. Al x An x Fon	76 x 143 x 62,3 mm	76 x 143 x 62,3 mm	76 x 143 x 62,3 mm
Conexión drenaje O	4 x 6 mm	6 x 9,25 mm	6 x 9,25 mm

Mini Bombas **Centrífuga de Condensados**

Modelo Cassette

Características:

· Máx. entrega 1,2 m
· Fuente de alimentación 230V - 50Hz
· Condiciones de funcionamiento:
temperatura agua 0°C / +40°C
temperatura ambiente: -10°C / + 45°C
· Sensor térmico de protección del motor: 145°C ± 5°C
· Diámetro del acoplamiento de agua: 13 mm
· Cable de alimentación L 450 mm

Aplicaciones

· Aires Acondicionados
· Aires acondicionados por conductos

ESPECIFICACIONES	CASSETTE 24 LT.
Potencia del split	20 kW
Caudal de agua máximo *	20 litros / hora
Altura máxima de descarga	12 metros
Consumo máximo	19 W
Nivel de sonido	29 dB (A)
Dimensiones bomba. Al x An x Fon	76 x 143 x 62,3 mm
Conexión drenaje O	4 x 6 mm

Mini Bombas **para calderas**

Sorriso SCA

Características:

· Máx. Caída vertical de 10 m entre bomba y salida de agua
· Fuente de alimentación 230 V - 50 Hz
· Contacto de alarma C-NO 6A
· Grado de protección IP20
· Disponible en una exhibición de mostrador de 8 piezas

Aplicaciones

· Calderas de condensación

INSTALACIÓN DENTRO DE LA CALDERA DE CONDENSACIÓN:

Mini Bombas **para calderas**

Easy Flow 15 - A

Características:

· Toma max 2 m vertical entre flotador y bomba
· Máx. Caída vertical de 10 m entre bomba y salida de agua
· Fuente de alimentación 230 V - 50 Hz
· Contacto de alarma C-NA/NC 8A
· pH mínimo 2,5
· Temperatura máxima de funcionamiento +55°C
· Grado de protección IP20

Aplicaciones

· Calderas de condensación

ESPECIFICACIONES	SORRISO SCA 11 LT.	EASY FLOW 15 - A
Caudal de agua máximo *	15 litros / hora	15 litros / hora
Altura máxima de descarga	10 metros	10 metros
Consumo máximo	19 W	19 W
Nivel de sonido	29 dB (A)	29 dB (A)
Dimensiones bomba. Al x An x Fon	70 x 220 x 60 mm	55 x 97 x 30 mm
Dimensiones flotador Al x An x Fon	-	38 x 87 x 34 mm
Dimensiones Tubo O	4 x 6 mm	4 x 6 mm

Bombas de Condensados

Guía de selección

		Tipo de sistema									Tipo de caldera		Especificaciones					Montaje					
		Cassette	Montaje en pared	Conducto	Techo Falso	Humidificador	Deshumidificador	Montaje en el suelo	Vitrina de productos frescos	Arcones	Gas	Gasoil	Caudal de agua máx (L/h)	Altura máx. recomendada (m)	Capacidad de aspiración (m)	Nivel sonoro dB (A)	Kw máx. de la unidad	En la canaleta	Dentro de la unidad	En remoto	Debajo de la unidad	Pared	En suelo
Mini	Mini Orange		•	•	•		•						12	10	2	21	16	•	•	•			
	Maxi Orange		•	•			•						35	15	2	35	46			•			
	Maxi Lime		•				•						35	15		35	46	•					
	Mini Aqua		•	•	•		•	•					12	10	2	21	16	•	•	•			
	Mini Blanc Deluxe		•										12	10		21	16				•		
Mini Silent+	Silent+ Orange		•	•	•		•						12			19	16	•	•	•			
	Silent+ Lime		•				•						12			20	16	•					
	Silent+ Aqua		•	•	•		•	•					12		2	19	16	•	•	•			
Con Depósito	Mini Tank			•			•	•					35	15		35	46		•		•		
	Max Hi - Flow		•	•			•						550	5		44	733				•		
	Hi - Lift 1L y 2L		•	•			•						11	12		51	14				•		
	Heavy Duty 6		•				•						900	6		60	1200				•		
	Heavy Duty 10		•				•						1070	9		64	1460				•		
	Hot Water Economy					•							900	7		60	1200				•		
	Hot Water Heavy Duty					•							1800	15		63	2400				•		
Para Caldera	Kitchen										•		12	10		21	45					•	
	Hi - Capacity										•	•	550	5		44	200					•	•
Para Supermercados	Low Profile ERRP								•	•			190	21	60				•		•		
	ERRP								•	•			225	35	60				•		•		
	Cold Cabinet								•	•					60				•		•		
	Macerator 4L y 10L								•	•			780	8.5	64				•		•		
Peristálticas	Universal		•	•	•		•						6.5	12	3	47	8.5			•	•		
	Standard		•	•	•		•						6.5	12	3	47	8.5			•	•		
	MK4		•	•	•		•						6.5	12	3	47	8.5			•	•		
	Mechanical		•	•	•		•						6.5	12	3	47	8.5			•	•		

Bombas de Condensados
Aspen Pumps Group

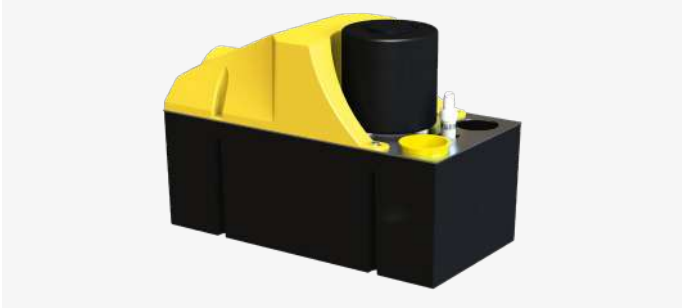
Serie Mini Orange

Mini Blanc Deluxe

Serie Mini Aqua

Mini Tank

Max Hi – Flow



Serie Heavy Duty

Kitchen

Hi - Capacity

Canaletas y accesorios

Serie Optima

La serie de canaletas OPTIMA están diseñadas con el objetivo de optimizar la instalación de las líneas frigoríficas, el cable eléctrico y el drenaje de condensados.

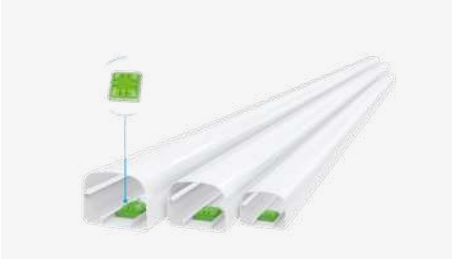
Esta serie es compatible con las mini bombas (bomba dentro del conducto serie TB 75 - OPT y T 75 – opt)

· Tecnosystemi modelo Easy Flow
· Tecnosystemi modelo Easy One Green
· Tecnosystemi modelo Agua Split

Optima Standard T

· PVC rígido, antichoque, anti-UVA, blanco, reciclable.
· Parte inferior con bordes afilados.
· Ranuras pre perforadas para montaje en pared
· Cierre a ras de pared con tapa redondeada
· Longitud de barra 2 m
· Totalmente pintable
· Temperatura de funcionamiento -20°C / +60°C

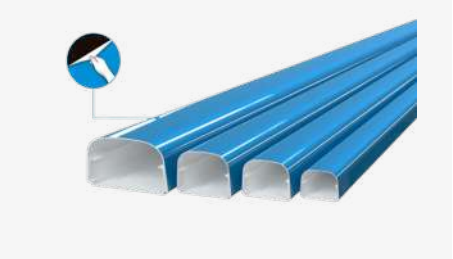
Versiones Optima



Optima TB

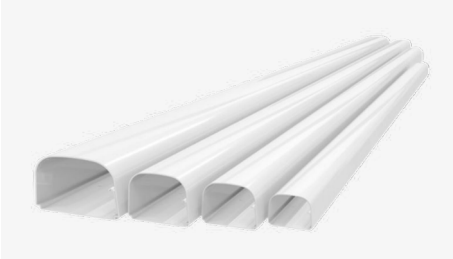
* Incorpora nivel de burbuja deslizante de cuatro vías suministrado en cada barra de 2 metros.

Esta canaleta tiene un cierre central con anti-desbloqueo accidental patentado.



Optima TP Full Cover

* Incorpora una cobertura con film protector azul transparente en polietileno de baja densidad.



Optima T Full Cover

ESPECIFICACIONES	T35	T62	T75	T102	T135
Ancho	32	62	74	100	135
Alto	28	46	56	66	82
Standard	-	-	-	-	-
TB (Blanco)		-	-	-	-
TB Full Cover (Azul)		-	-	-	-
T Full Cover		-	-	-	-

Canaletas y accesorios

Accesorios Optima

Los diferentes accesorios para canaletas de Tecnosystemi están fabricadas con PVC rígido, antichoque y anti-UVA en blanco o gris.

Con un diseño innovador y sistema de fijación ultrarrápido, garantizan una instalación fácil. Su acabado exterior de calidad y posibilidad de pintarlas las hacen estéticamente atractivas. Además, son reciclables y resisten temperaturas de -20°C a +60°C.

Optima CAE - Curva de esquina externa

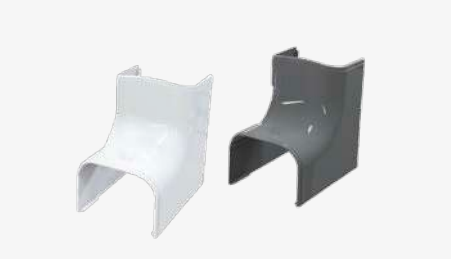
Optima MF - Manguito Flexible

Optima RC - Reducción por conducto

Optima MCS - Manguito de conexión

Optima MRD - Manguito de rotación derecho

Optima CPS - Curva Plana Articulada.



Optima CAI - Curva de esquina interna

Optima CP- Curva Plana

Optima TM para pared.

Optima MRS - Manguito de rotación izquierdo

Optima TA para esquina.

Regulación y Control

Automatización de los sistemas HVAC (calefacción, ventilación y aire acondicionado)

Nuestros sistemas de regulación y control HVAC tienen como objetivo final mantener los parámetros cualitativos del aire (temperatura, humedad, concentración de componentes y calidad del mismo en general) dentro de los rangos deseados y marcados por la legislación vigente.

La función de los elementos de campo, y entre ellos de la sensorial, es la de medir el valor de las características deseadas del aire, para actuar directamente sobre aquellos equipos que garantizarán el correcto control y calidad ambiental deseada.

La implementación de los sistemas de regulación y control en las instalaciones HVAC generan interesantes beneficios, tales como una óptima calidad del aire, elevada sensación de confort y bienestar y máximo ahorro energético, así como un mejor control de las mismas y supervisión remota.

Presentamos una amplia gama de equipos de campo para la medición y control de los parámetros más característicos del aire, tanto para instalaciones de confort HVAC como para aplicaciones específicas.

Todo ello con la máxima configurabilidad (formato mural, oculto en conductos, con sensor interior o exterior), versatilidad (salida digital o analógica 0-10V, 4.20 mA) y practicidad (comunicación Modbus o Bacnet, según modelo).

Optimizan el consumo de energía en la instalación del recinto.	Mantienen un nivel de confort constante y adecuado.	Permiten recopilar datos de las operaciones del edifico.	Control centralizado y visualización completa.	Ahorra tiempo y recursos en el mantenimiento.

Tipos de sistemas

Sondas

Dispositivo que se utiliza para medir y recopilar datos sobre las condiciones ambientales, como temperatura, humedad, presión, calidad del aire, entre otros.

Controladores

El controlador está programado para operar y controlar los equipos y dispositivos HVAC de acuerdo con los parámetros establecidos y las condiciones del entorno.

APTOS PARA:

- Horticultura
- Piscinas
- Equipos HVAC
- Controles Fanco
- Control Free - dehumidying
- Control recuperador de calor
- Salas de refrigerados
- Control hidrónico
- Motorización compuertas

Sondas y controladores
Temperatura y humedad

Sondas con transductor de temperatura y temperatura / humedad relativa con opción de comunicación Modbus. Disponibles en distintos formatos y acabados para ajustarse a las necesidades más variables.

APLICACIÓN EN AMBIENTE

MODELO		ESPECIFICACIONES
	TH – M201	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** °C, %HR **Salidas analógicas:** 0 – 10VDC, 0 – 20 MA **Salidas digitales:** - **Otros:** Modbus
	THP 110/120	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** °C, %HR **Salidas analógicas:** 0 – 10VDC, 0 – 20 MA **Salidas digitales:** - **Otros:** -
	THP 111/121	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** °C, %HR **Salidas analógicas:** 0 – 10VDC, 0 – 20 MA **Salidas digitales:** - **Otros:** Modbus
	THP 211/221	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** °C, %HR **Salidas analógicas:** 0 – 10VDC, 0 – 20 MA **Salidas digitales:** - **Otros:** Display, Modbus
	AFTF - U	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** °C, %HR **Salidas analógicas:** 0 – 10VDC **Salidas digitales:** - **Otros:** -
	AFTF - I	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** °C, %HR **Salidas analógicas:** 0 – 20 MA **Salidas digitales:** - **Otros:** -
	TKG - TH2 W	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** °C, %HR **Salidas analógicas:** - **Salidas digitales:** Tª, %HR **Otros:** Display
	CX2000P THK02	**Alimentación:** 230VAC **Control:** °C, %HR **Salidas analógicas:** - **Salidas digitales:** Tª, %HR **Otros:** Display
	AR247 - A	**Alimentación:** 24VDC7AC, 230VAC **Control:** °C, %HR **Salidas analógicas:** 0 – 10VDC **Salidas digitales:** Tª, %HR **Otros:** Display
	THP - HYGRO	**Alimentación:** 230VAC **Control:** °C, %HR **Salidas analógicas:** 0 – 10VDC **Salidas digitales:** %HR **Otros:** Display

APLICACIÓN EN CONDUCTO

MODELO		ESPECIFICACIONES
	TH9101	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** °C, %HR **Salidas analógicas:** - **Salidas digitales:** - **Otros:** Modbus
	TH9111 121 - IP54	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** °C, %HR **Salidas analógicas:** 0 – 10VDC, 0 – 20 MA **Salidas digitales:** - **Otros:** Modbus
	TH9210 220	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** °C, %HR **Salidas analógicas:** 0 – 10VDC, 0 – 20 MA **Salidas digitales:** - **Otros:** Display
	KAVTF - U	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** °C, %HR **Salidas analógicas:** 0 – 10VDC **Salidas digitales:** - **Otros:** -
	KAVTF - I	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** °C, %HR **Salidas analógicas:** 0 – 20 MA **Salidas digitales:** - **Otros:** -
	TKG TH2 - D	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** °C, %HR **Salidas analógicas:** - **Salidas digitales:** Tª, %HR **Otros:** Display
	TKG TH2 - DA	**Alimentación:** 230VAC **Control:** °C, %HR **Salidas analógicas:** - **Salidas digitales:** Tª, %HR **Otros:** Display

Sondas y controladores
Ozono

APLICACIÓN EN AMBIENTE		
MODELO		**ESPECIFICACIONES**
	G09 - 03	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** 03 **Salidas analógicas:** 0-10, 0 – 20 mA **Salidas digitales:** 03 **Otros:** Display, Modbus

Sondas y controladores
CO2

Controladores de CO2 en ambiente, con salida digital todo/ nada o analógica (según modelo).
Setpoint seleccionable mediante jumpers internos en los modelos CO2 – Ly todos ellos ajustables al RITE

APLICACIÓN EN AMBIENTE		
MODELO		**ESPECIFICACIONES**
	C02 L100-PID	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** CO2 **Salidas analógicas:** 0 – 10VDC **Salidas digitales: -** **Otros:** Display
	C02 – L101 – V/A	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** CO2 **Salidas analógicas:** 0 – 10VDC, 0 – 20 MA **Salidas digitales: -** **Otros:** Display, Modbus
	CO2 – L110N / 350	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** CO2 **Salidas analógicas: -** **Salidas digitales:** C02 **Otros:** Display
	TKG – CO2 WA - TH	**Alimentación:** 230VAC **Control:** CO2 **Salidas analógicas: -** **Salidas digitales:** CO2 **Otros:** Display

APLICACIÓN EN CONDUCTO		
MODELO		**ESPECIFICACIONES**
	TG9108	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** CO2 **Salidas analógicas:** 0 – 10VDC, 0 – 20 MA **Salidas digitales: -** **Otros: -**
	TKG – CO2 DA - TH	**Alimentación:** 230VAC **Control:** CO2 **Salidas analógicas: -** **Salidas digitales:** CO2 **Otros:** Display

Sondas y controladores
Combinadas C02 + Tª + HR

Sondas con transductor dióxido de carbono (mediante sensor NDIR), Temperatura y Humedad Relativa, con comunicación Modbus. Disponibles en distintos formatos y acabados para ajustarse a las necesidades más variables. Auto calibrables mediante tecnología ABC.

APLICACIÓN EN AMBIENTE		
MODELO		**ESPECIFICACIONES**
	G01 C02TH 001	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** ºC, %HR, C02 **Salidas analógicas: -** **Salidas digitales: -** **Otros:** Modbus
	G01 – CO2 TH - L	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** ºC, %HR, C02 **Salidas analógicas:** 0 – 10VDC, 0 – 20 MA **Salidas digitales: -** **Otros:** Display, Modbus
	TGP318	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** ºC, %HR, C02 **Salidas analógicas:** 0 – 10VDC, 0 – 20 MA **Salidas digitales: -** **Otros:** Display, Modbus
	TGP318L	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** ºC, %HR, C02 **Salidas analógicas:** 0 – 10VDC, 0 – 20 MA **Salidas digitales:** ºC, %HR, C02 **Otros:** Display, Modbus
	C02 – IAQ 003	**Alimentación:** 230VAC **Control:** ºC, %HR, C02 **Salidas analógicas: -** **Salidas digitales:** CO2 **Otros:** Display
	C02 – IAQ 001 - PID	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** ºC, %HR, C02 **Salidas analógicas:** 0 – 10VDC **Salidas digitales:** CO2 **Otros:** Display

APLICACIÓN EN CONDUCTO		
MODELO		**ESPECIFICACIONES**
	TG9138	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** ºC, %HR, C02 **Salidas analógicas:** 0 – 10VDC, 0 – 20 MA **Salidas digitales: -** **Otros:** Display
	TG9108 TH	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** ºC, %HR, C02 **Salidas analógicas: -** **Salidas digitales: -** **Otros:** Modbus

Sondas y controladores
Controladores para Fancoil

Termostatos electrónicos con display LCD, altamente parametrizables gracias a su menú con lo que se consigue el correcto funcionamiento del control en función de la instalación. Disponible con multitud de variantes (2T/ 4T, programables, Modbus, etc.)

APLICACIÓN EN AMBIENTE		
MODELO		**ESPECIFICACIONES**
	PSC - 22	**Alimentación:** 230VAC **Control:** 2 - 4T **Salidas analógicas: -** **Salidas digitales:** 03 **Otros:** Display, Modbus

Sondas y controladores
Compuestos orgánicos volátiles - VOC

Controladores de VOC en el ambiente, tales como componentes orgánicos volátiles, con salida digital todo/nada. Utiliza la tecnología de semiconductores para tectar los diferentes contaminantes diluidos en el aire. Setpoint seleccionable mediante jumpers internos.

APLICACIÓN EN AMBIENTE		
MODELO		ESPECIFICACIONES
	G01 IAQ3M	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** CO2, VOC **Salidas analógicas:** 0 – 10VDC, 0 – 20 MA **Salidas digitales: -** **Otros:** Modbus
	G01 IAQ3M - L	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** CO2, VOC **Salidas analógicas:** 0 – 10VDC, 0 – 20 MA **Salidas digitales: -** **Otros:** Modbus, Display
	G01 IAQ2M	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** CO2, VOC **Salidas analógicas:** 0 – 10VDC, 0 – 20 MA **Salidas digitales: -** **Otros:** Modbus

APLICACIÓN EN AMBIENTE		
MODELO		ESPECIFICACIONES
	G01 IAQ2M - L	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** CO2, VOC **Salidas analógicas:** 0 – 10VDC, 0 – 20 MA **Salidas digitales: -** **Otros:** Modbus, Display
	VOC L101	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** VOC **Salidas analógicas:** 0 – 10VDC, 0 – 20 MA **Salidas digitales:** VOC **Otros:** Display
	VOC 340A	**Alimentación:** 24VDC/AC **Control:** VOC **Salidas analógicas: -** **Salidas digitales:** VOC **Otros:** Display

Transductores de Presión Diferencial con salida analógica 01 – V/ 4.20 mA

APLICACIÓN EN AMBIENTE			
Serie PTH32		Serie PTH35	
	De 0 a 2500 Pa **Otros:** Display		**De 0 a 5000 Pa** **Otros:** Display

Panales Indicadores

APLICACIÓN EN AMBIENTE			
VHT4510		S VHT4510	
	Incorpora alimentación, Visualización ºC, %HR Y CO2		**Incorpora alimentación, Visualización ºC, %HR Y CO2**

Estructuras y Soportes

Estructuras y Soportes de Suelo Antivibración

Las estructuras y soportes de montaje en el suelo, junto con los amortiguadores de vibración, son componentes fundamentales en diversos campos de aplicación.

Su diseño robusto permite soportar cargas considerables y asegurar la estabilidad necesaria para el correcto funcionamiento de los equipos. Además, ayudan a reducir las vibraciones generadas por la maquinaria, evitando así daños o desgaste prematuro.

Los pies de base, por su parte, desempeñan un papel esencial en la protección de equipos y sistemas sensibles. Estos dispositivos están diseñados para absorber y disipar las vibraciones no deseadas, evitando que se transmitan a componentes críticos o estructuras cercanas. Al minimizar las vibraciones, se mejora la precisión y se reduce el riesgo de fallas o errores en los equipos.

La versatilidad de estas soluciones permite su aplicación en una amplia gama de equipos y sistemas, como prensas industriales, compresores, generadores, máquinas herramienta, sistemas de HVAC, sistemas de transporte, entre otros. Se adaptan a diferentes requerimientos y se pueden personalizar según las necesidades específicas de cada aplicación.

Soportan cargas pesadas creando una base estable y segura.

Minimizan las vibraciones no deseadas

Protegen los equipos de daños por vibraciones.

Contribuyen a la seguridad dentro del entorno de trabajo.

Prolongan la vida útil de los equipos.

APTOS PARA:

- Unidades VRV y VRF
- Pequeños climatizadores
- Unidades UTA's
- Unidades Rooftop
- Tuberías frigoríficas
- Bandejas electrónicas
- Canalizaciones
- Conductos de aire
- Tuberías pesadas de fluidos

Bancadas

SERIE MODULAR HÉRCULES

Con un sistema de soporte innovador para grandes unidades exteriores colocadas en techos o suelos.

Adaptable a todas las máquinas del mercado, reduce las vibraciones transmitidas por los equipos externos a la superficie de apoyo. Esto permite una perfecta coplanarias mediante la regulación en altura de los mismos.

CARACTERÍSTICAS

· Estructura de perfil de acero galvanizado
· Pies regulables modelo "Hércules"
· Altura ajustable
· Adaptable a todas las máquinas del mercado
· Carga máxima soportada de 4800 a 9600 Kg (por soporte)

APTOS PARA: Unidades VRF – VRV, refrigeración y sistemas de tratamiento de aire.

ESPECIFICACIONES	Hércules Modular 1	Hércules Modular 2	Hércules Modular 3
Alto	1,2 metros	1,2 metros	1,2 metros
Largo	1 metros	2 metros	3 metros
Capacidad de carga	4800 kg	7200 kg	9600 kg

SERIE GENIUS 1200 ARTICULADA

Diseñada para reducir las vibraciones transmitidas por las unidades exteriores a la superficie de apoyo y superar el problema de dilatación de las membranas impermeabilizantes.

Está equipado con un sistema de ajuste de altura y una parte articulada, responde a todos los requisitos de instalación.

CARACTERÍSTICAS

· Estructura de perfil de acero galvanizado
· Modelo "Genius" con pies regulables y giratorios
· Adaptable a todas las máquinas del mercado
· Altura ajustable
· Carga máxima soportada de 4800 a 9600 Kg (por soporte)

APTOS PARA: unidades exteriores en techo y suelo

ESPECIFICACIONES	Genius 1	Genius 2	Genius 3
Alto	1,2 metros	1,2 metros	1,2 metros
Largo	1 metros	2 metros	3 metros
Capacidad de carga	4800 kg	7200 kg	9600 kg

Soportes de suelo

SERIE INFINITY

**** Incluye kit antivibración"NO-SHOCK" 2 Duros + 2 Blandos.***

Bases de suelo de caucho vulcanizado SBR EXTREME con tornillo de fijación M8 CON CABLE CALEFACTOR 3m:

1.- Incluye cable calefactor de 15 W/m de 3m.
2.- Acoplamiento para tubo de drenaje de condensados Ø 16.

CARACTERÍSTICAS

· Pies de chapa electro galvanizada
· Pies exteriores de poliéster pintado en color marfil RAL 9002
· Base BLUE RIVER en plástico ABS PMMA marfil
· Acoplamiento para tubo de drenaje de condensados Ø 16
· Carga soportada de 150 Kg (por soporte)

APTOS PARA: Unidades exteriores en techo y suelo.

ESPECIFICACIONES	Infinity Small	Infinity Large
Alto	240 mm	240 mm
Largo	845 mm	1050 mm
Ancho	450 mm	450 mm
Capacidad de carga	150 kg	150 kg

SERIE INFINITY

La base de suelo está realizada con una estructura característica de gránulos de caucho reciclado vulcanizado y está equipada con un perfil de aluminio útil para la fijación de la unidad condensadora exterior al propio soporte.

Dispone de un dispositivo de nivelación incorporado para un posicionamiento correcto y se puede fijar al suelo.

CARACTERÍSTICAS

· Bases de piso en caucho vulcanizado SBR
· Nivel de burbuja incorporado
· Base de apoyo antideslizante y drenante
· Tornillos autorroscantes suministrados
· Fijación directa de los tornillos en el soporte
· Carga soportada de 200 a 750 Kg (por soporte)

APTOS PARA: Unidades exteriores de condensación, VRV – VRF, calderas de base y canales eléctricos o tubulares**.**

ESPECIFICACIONES	SBR 250	SBR 450	SBR 600	SBR 1000	SBR 1200
Alto	95 mm	95 mm	95 mm	95 mm	95 mm
Largo	250 mm	450 mm	600 mm	1000 mm	1200 mm
Ancho	140 mm	140 mm	140 mm	140 mm	140 mm
Capacidad de carga	200 kg	300 kg	500 kg	650 kg	750 kg

Pies de apoyo

SERIE GENIUS 1200R

Gracias a su material de alta resistencia mecánica cargado de vidrio y carbono, permite soportar cargas de hasta 1.200 kg. Equipado con dos amortiguadores de vibraciones y regulación de altura.

CARACTERÍSTICAS

· Alta resistencia mecánica
· Alfombrilla de goma antivibración trasera 10 mm
· Nivel de burbuja incorporado
· 4 agujeros diseñados para fijación al suelo.
· Tuerca anular regulable con moleteado antideslizante en altura de 170 a 210 mm
· Fijación con tornillos M10
· Disponible en negro

APTOS PARA: Instalación de acondicionadores de aire VRV – VRV y pequeños equipos frigoríficos.

ESPECIFICACIONES	Genius 1200
H	170 – 210 mm
Diámetro (Ø)	330 mm

SERIE GENIUS 1200R ARTICULADO

Gracias a su material de alta resistencia mecánica cargado de vidrio y carbono, permite soportar cargas de hasta 1.200 kg. Equipado con dos amortiguadores de vibraciones y regulación de altura.

CARACTERÍSTICAS

· Alta resistencia mecánica
· Alfombrilla de goma antivibración trasera 10 mm
· Nivel de burbuja incorporado
· Barra roscada
· Tubo galvanizado Ø 50 mm · Disponible en negro
· Carga soportada de 2000 Kg (por soporte)

APTOS PARA: Equipos con VRV – VRF, unidades frigoríficas y de tratamiento de aire y grandes plantas industriales.

ESPECIFICACIONES	Genius 1200 R
H	200 - 300 mm
Diámetro (Ø)	330 mm

SERIE HÉRCULES

La gama de soportes de suelo anti vibratorios ha sido diseñada para soportar cargas elevadas y está recomendada para el posicionamiento de grandes máquinas. Mediante el pasador roscado y el ajuste, cualquier máquina puede ajustarse en altura y nivelarse. Realizado con tubo de acero galvanizado de Ø 50 completo con tuercas, arandelas, barras roscadas.

CARACTERÍSTICAS

· Alta resistencia mecánica
· Alfombrilla de goma antivibración trasera 10 mm
· Nivel de burbuja incorporado · Barra roscada
· Tubo galvanizado Ø 50 mm · Disponible en negro
· Carga soportada de 2000 Kg (por soporte)

APTOS PARA: Equipos con VRV – VRF, unidades frigoríficas y de tratamiento de aire y grandes plantas industriales.

ESPECIFICACIONES	H100	H150 – 300	H150 – 400	H150 - 500
H	106 mm	210 – 300 mm	260 – 390 mm	370 – 500 mm
Diámetro (Ø)	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm
Capacidad de carga	2000 kg	2000 kg	2000 kg	2000 kg

Soportes

BRAZADERA SPIRIT

Un producto ideal para aplicaciones en zonas costeras con un alto índice de salinidad.

Destaca por su innovador diseño y su práctico sistema de acoplamiento diseñado para facilitar la instalación y optimizar el almacenaje en almacén.

El soporte de pared está disponible en las siguientes versiones:

1.- BASIC con tacos de fijación suministrados.
2.-PLUS con dispositivo de nivelación, tacos de fijación y amortiguador de vibraciones NO-SHOCK suministrado.

CARACTERÍSTICAS

· Fabricado en material plástico PA6, es resistente a los golpes y a los rayos UVA.
· Soportes antivibratorios deslizantes "NO-SHOCK" y nivel de burbuja suministrados (en la versión PLUS).
· Tacos de fijación
· Preparado para fijar la bandeja de recogida de condensados BLUE RIVER.
· Capacidad de carga soportada de 100 Kg (por soporte).

SOPORTE TELÉSCOPICO SPIRIT

* También adaptable en estanterías Galileo MGL y Giotto MG.

CARACTERÍSTICAS

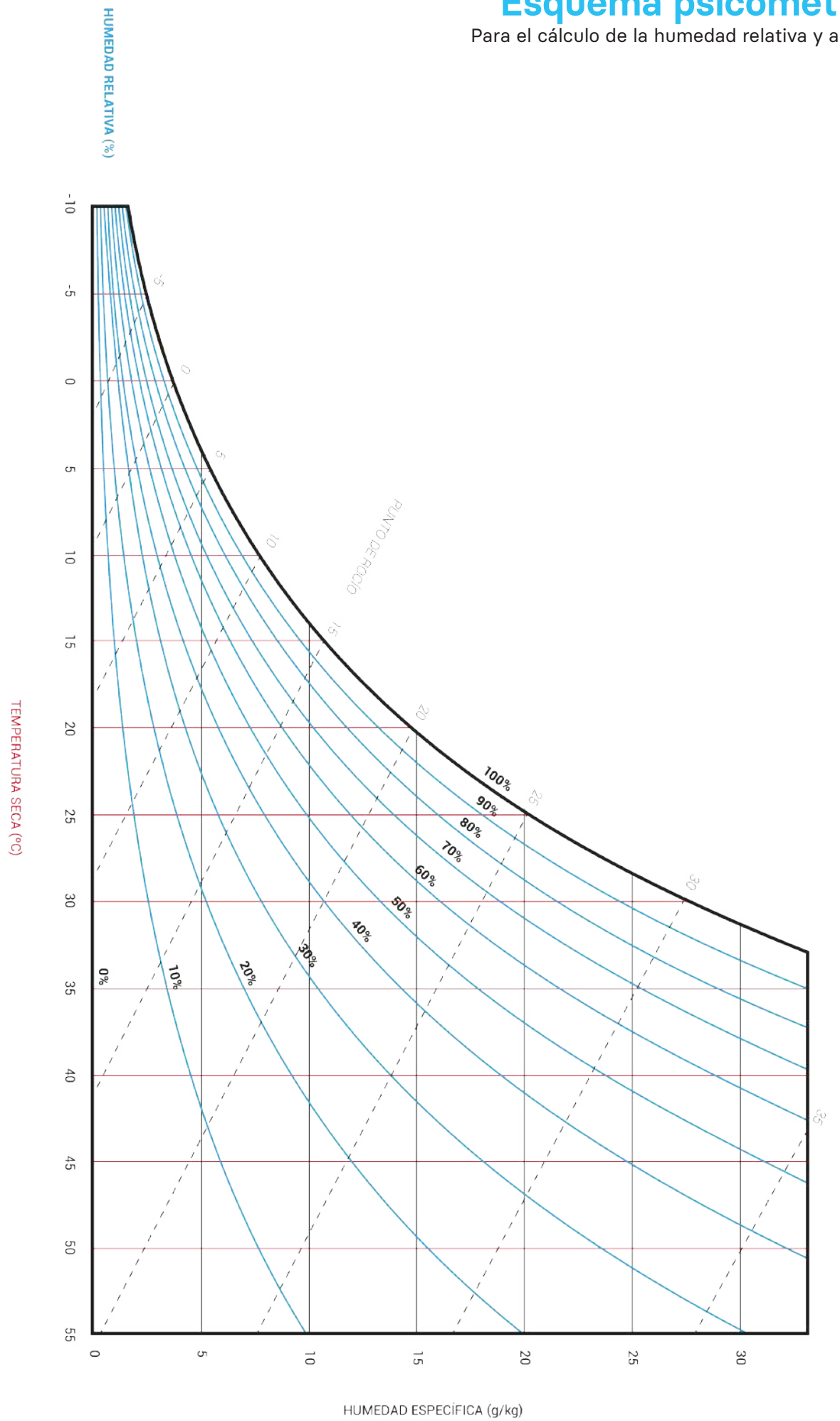
· Fabricado en chapa electrogalvanizada.
· Incluye nivel de burbuja.
· Asa integrada.
· Perillas de bloqueo.
· Reutilizable después de la instalación.

Aplicaciones y condiciones

APLICACIONES/PRODUCTOS	NATURALEZA DEL LOCAL/PROCESO	TEMPERATURA	HUMEDAD RELATIVA
Viviendas e instituciones			
Escuelas / oficinas		20 – 23 °C	45 - 50 %
Salas ordenadores		21 – 23 °C	50 – 55 %
Bibliotecas		22 °C	40 – 50 %
Galerías de arte		20 °C	45 – 55 %
Museos		18 – 20 °C	45 – 50 %
Industrias Alimentación			
Pan	Amasar	25 °C	65 %
	Fermentación	30 - 40 °C	70 - 80 %
Miel	Almacenaje	2 °C	75 %
Huevos	Almacenaje	8 - 10 °C	70 - 80 %
Carnes y pescados	Cámara fría	0 - 3 °C	80 - 90 %
	Congelados	-20 °C	95 %
	Pescado fresco	2 °C	95 %
Quesos	Curado, Almacenaje	2 - 17 °C	75- 95 %
	Almacenaje	2 °C	75 %
Patatas	Almacenaje	5 °C	85 %
	Fabricación	16 - 18 °C	50 - 55 %
Chocolate	Almacenaje	15 - 20 °C	40 - 55 %
Ensalada	Almacenaje	1 °C	90 %
Ajos/champiñones	Almacenaje	1,5 - 2 °C	80 - 85 %
Nueces/avellanas	Almacenaje	7 °C	70 %
Cerveza	Fermentación	4 - 8 °C	50 - 70 %
Frutas	Conservación	2 - 15 °C	85 - 95 %
Instrumentos de música (madera)			
	Fabricación, almacenaje	20 - 22 °C	50 - 55 %
	Galería de órgano	18 - 22 °C	5 %
Cuero			
	Almacenaje	10 - 20 °C	50 - 65 %
Madera			
	Muebles: Fabricación	18 - 22 °C	40 - 50 %
	Muebles: Almacenaje	12 - 18 °C	50 - 55 %
	Antigüedades: Reparación, almacenaje.	20 - 24 °C	45 - 50 %
Imprentas y Papel			
	En general	20 – 24 °C	50 - 60 %
Tabaco			
	En hojas (almacenaje)	22 – 25 °C	70 – 80 %
	Fabricación cigarrillos	20 – 23 °C	60 – 70 %
	Conservación cigarros	18 °C	70 %
Industria Textil			
	Algodón (hilado)	20 – 25 °C	55 – 65 %
	Algodón (tejido)	20 – 25 °C	70 – 85 %
	Lana (hilado)	20 – 25 °C	60 – 65 %
	Lana (tejido)	20 – 25 °C	55 – 65 %
	Fibras sintéticas (Nylon, perlón)	25 – 27 °C	65 – 70 %
Granjas			
	Incubadoras de pollo	36 – 39 °C	70 – 75 %
	Engorde de cerdos	20 – 25 °C	70 – 80 %
	Animales de laboratorio	22 – 25 °C	50 – 55 %
Materiales de construcción			
	Hormigón (solidificado)	15 – 18 °C	90 – 98 %
	Hormigón (moldeado)	20 – 25 °C	65 %

Esquema psicométrico

Para el cálculo de la humedad relativa y absoluta



Trau by CHARMEX S.A.

OFICINA CENTRAL Y ALMACÉN

c/ Venezuela, 35
08019 Barcelona.
Tel.933 034 406

OFICINA COMERCIAL

c/ Miguel Faraday, 18-20
Parque Empresarial La Carpetania
28906 Getafe (Madrid).
Tel. 913 032 484

charmex@charmex.info

charmex.info

Charmex S.A.